

Ropczyce dnia, 23-02-2018 r.

## **Zapytanie ofertowe nr 18**

Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. ogłaszają zapytanie ofertowe na realizację zadania: „Nabycie systemu agregacji danych”.

Postępowanie jest realizowane w oparciu o aktualnie obowiązujące Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, w tym z uwzględnieniem konieczności dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.

Zadanie jest realizowane w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (POIR) , Oś priorytetowa 2: Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I, Działanie: 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw, konkurs organizowany przez Ministerstwo Rozwoju.

Tytuł projektu : Rozbudowa Centrum Badawczo-Rozwojowego w Zakładach Magnezytowych „ROPCZYCE” S.A.

1.Zamawiający: Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. w dalszej części postępowania określany również jako „Zamawiający”

2. Przedmiot zapytania ofertowego.

Przedmiotem zapytania jest nabycie systemu agregacji danych w celu zapewnienia spójności danych analiz potokowych. System ten oparty zostanie na nabyciu układu rozwiązań umożliwiających powiązanie opracowanych założeń technologicznych na każdym etapie produkcji testowej, z uzyskanym półproduktem/wyrobem. Na system złożą się następujące elementy:

- System identyfikacji mieszanek z numerem prasy,
- System identyfikacji kształtek na wozie z numerem cyklu formowania.

Zgodnie z załącznikiem nr 3.

Kody CPV<sup>1</sup>:

- 30000000-9 Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania,
- 31000000-6 Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne; oświetlenie,
- 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne.

3.Zakres zapytania ofertowego:

- cena,
- termin realizacji,
- warunki gwarancji,

4.Okres obowiązywania oferty:

do 15 czerwca 2018 r.

---

<sup>1</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV

#### 5. Termin składania ofert;

do 20 kwietnia 2018 r.- do godziny 15.00

#### 6. Termin dostarczenia przedmiotu przetargu;

do 15 czerwca 2018 r.

#### 7. Kryteria oceny ofert;

- warunki gwarancyjne (waga kryterium 20 %)
- cena (waga kryterium 80 %)

#### 8. Sposób przekazywania ofert

- oferta powinna być opatrzona pieczętką firmową oferenta, posiadać datę sporządzenia, zawierać adres oferenta i jego dane kontaktowe, numer NIP, być podpisana przez osoby upoważnione i opatrzona ich pieczętką imienną, oraz zawierać odpis KRS lub zaświadczenie z CEIDG aktualne na dzień wysyłki oferty.

Ofertę uważa się za prawidłowo doręczoną w przypadku:

- złożenia jej w zamkniętej kopercie z oznaczeniem „Przetarg w ramach POIR Działanie 2.1” na Kancelarii Ogólnej Spółki w Ropczycach ul. Przemysłowa 1 w godzinach 7.00 – 15.00 i złożenia podpisu potwierdzającego przez osobę składającą ofertę w Dzienniku Korespondencji Przychodzącej,

lub

- przesłaniu jej za pośrednictwem poczty kurierskiej lub listem poleconym w godzinach 7.00 – 15.00 na adres: Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. ul. Przemysłowa 1, 39-100 Ropczyce na Kancelarię Ogólną z zaznaczeniem „Przetarg w ramach POIR Działanie 2.1.”.

#### 9. Termin rozstrzygnięcia przetargu;

do 27 kwietnia 2018 r.

#### 10. Osoby do kontaktu w Zakładach Magnezytowych "ROPCZYCE" S.A.;

Pan Wiesław Zelik, tel. (+48 17) 2229 311, [wieslaw.zelik@ropczyce.com.pl](mailto:wieslaw.zelik@ropczyce.com.pl)

Pan Piotr Murias, tel. (+48 17) 2229 622, [piotr.murias@ropczyce.com.pl](mailto:piotr.murias@ropczyce.com.pl)

11. Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. informują, że zastrzegają sobie prawo do unieważnienia przetargu bez podania przyczyny.
12. Kryteria oceny i wyboru ofert zawarte są w „Regulaminie przeprowadzania przetargów” umieszczonym na stronie internetowej Zakładów Magnezytowych „ROPCZYCE” S.A.
13. Niniejsze zapytanie ofertowe nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i inwestycyjne



## **ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 18**

### **OŚWIADCZENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 18**

Oświadczam, że Oferent ..... (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Prowadzi działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Dysponuje potencjałem technicznym niezbędnym do terminowego wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie otwarto wobec Oferenta likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
7. Nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....  
Miejsce i data

.....  
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



## ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 18

### OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
Miejsce i data  
pieczęćka\*

.....  
Imię, nazwisko, podpis,

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu.

## ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 18

Nabycie systemu agregacji danych w celu zapewnienia spójności danych analiz potokowych. System ten oparty zostanie na nabyciu układu rozwiązań umożliwiających powiązanie opracowanych założeń technologicznych na każdym etapie produkcji testowej, z uzyskanym półproduktem/wyrobem. Na system złożą się następujące elementy:

### 1. System identyfikacji mieszanek z numerem prasy

#### 1.1 P2 Linia 20 - Transport masy z mieszarki do prasy

System musi być zbudowany w oparciu o sterownik PLC (koniecznie z interfejsem PROFINET – komunikacja Wi-Fi ze sterownikiem) i panel HMI z interfejsem PROFINET.

Zakup systemu w skład którego wchodzi:

- sterownik PLC (poziom taśm),
- 1 wyspa rozproszonych we-wy (dyspozytornia),
- 3 wyspy rozproszonych we-wy Wi-Fi (wózki),
- panel HMI 7 calowy, dotykowy,
- obudowa metalowa natynkowa 1000x800x300 IP66 z płytą montażową (poziom taśm),
- system identyfikacji nr wózka (IO-Link),
- okablowanie (PROFINET, IO-Link i inne) oraz pozostałe elementy montażowe.

#### 1.2. Wyroby formowane na gorąco – linie przygotowania mas

System musi być zbudowany w oparciu o sterowniki PLC (koniecznie z Ethernetem) ze względu na kompatybilność z istniejącym systemem.

Zakup systemu w skład którego wchodzi:

- 2 sterowniki PLC (tylko CPU),
- oprogramowanie Runtime 512 zm. (aplikacja do komunikacji z bazą SQL).

#### 1.3. Linie przygotowania mas P1

System musi być zbudowany w oparciu o sterownik PLC (koniecznie z interfejsem PROFINET), panele HMI z interfejsem PROFINET.

Zakup systemu w skład którego wchodzi:

- sterownik PLC,
- 4 panele HMI (7 cali, dotykowy) przy wysypach linii,
- 3 obudowy metalowe natynkowe 300x300x200 IP66 z płytą montażową,
- okablowanie i inne elementy montażowe.

### 2. System identyfikacji kształtek na wozie z numerem cyklu formowania

#### 2.1 Przesuwnica pomiędzy P2 – prasy i P3 – piece

System musi być zbudowany w oparciu o sterownik PLC (koniecznie z interfejsem PROFINET – komunikacja Wi-Fi ze sterownikiem), panel HMI z interfejsem PROFINET i oprogramowanie umożliwiające zaprogramowanie PLC i HMI.

Zakup systemu w skład którego wchodzi:

- sterownik PLC,
- panel HMI 7 calowy, dotykowy (do wprowadzania numeru wozów) na przesuwnicę pomiędzy prasami, a halą pieców,,
- dalmierz laserowy do 100 metrów (znajomość dokładnego położenia wozu w momencie wtaczania / wytaczania wozu),
- system optyczny (do sprawdzania kierunku przesuwu wozu, w stronę pras lub pieców),
- oprogramowanie do konfiguracji PLC i HMI.
- okablowanie i inne elementy montażowe.

## **2.2 Prasa nr 21 na wydziale wyrobów formowanych na gorąco**

System musi być zbudowany w oparciu o sterownik PLC (koniecznie z Ethernetem) ze względu na kompatybilność z istniejącym systemem i oprogramowanie umożliwiające zaprogramowanie PLC (w systemie Windows 10).

Zakup systemu w skład którego wchodzi:

- sterownik PLC (tylko CPU),
- panel operatorski (9 calowy, przyciskowy),
- oprogramowanie.

Panel umożliwi wybieranie dyspozycji z bazy danych SQL, natomiast sterownik dzięki interfejsowi Ethernet umożliwi zapis danych z każdego cyklu formowania do bazy SQL.

Szczegółowe wymagania sprzętowe w załączniku nr 1.



Fundusze  
Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejskie Fundusze  
Strukturalne i Inwestycyjne



**Przesuwnica P2 i Prasa21**

Poz.	Opis	Punkt	Ilość
1.	JEDNOSTKA CENTRALNA CPU, PAMIĘĆ MINIMALNA: 100 KB NA PROGRAM I 750 KB NA DANE; INTERFEJSY: PROFINET/ETHERNET	2.1	1
2.	MODUŁ INTERFEJSU PROFINET, MAKS. 12 MODUŁÓW ROZSZERZEŃ, ZINTEGROWANE GNIAZDA PROFINET (2 X RJ45)	2.1	1
3.	IO-LINK MASTER, MODUŁ KOMUNIKACYJNY, 4 PORTY IO-LINK	2.1	3
4.	MODUŁ WEJŚĆ BINARNYCH, 16 WEJŚĆ (24V DC)	2.1	2
5.	MODUŁ WYJŚĆ BINARNYCH, 16 WYJŚĆ (24V DC/0.5A)	2.1	2
6.	PODSTAWKA DLA MODUŁÓW ROZSZERZEŃ LUB LISTWA PRZYŁĄCZENIOWA JEŚLI WYMAGANA	2.1	8
7.	KARTA PAMIĘCI FLASH DLA STEROWNIKÓW 4 MB	2.1	1
8.	Switch PROFINET (2 X RJ45)	2.1	2
9.	PANEL 7 cali dotykowy COLOR Profinet	2.1	1
10.	OPROGRAMOWANIE INŻYNIERSKIE DO KONFIGURACJI PANELI	2.1	1
11.	Czujniki optyczne zasięg do 2 metry IO-Link	2.1	5
12.	DALMIERZ LASEROWY Zasięg 100 m	2.1	2
13.	MODUŁ WEJŚĆ ANALOGOWYCH, 4 WEJŚCIA NAPIĘCIOWE/PRAĐOWE	2.1	2
14.	Odbłyśnik do dalmierza	2.1	2
15.	MODUŁ INTERFEJSU PROFINET, MAKS. 12 MODUŁÓW ROZSZERZEŃ, ZINTEGROWANE GNIAZDA PROFINET (2 X RJ45)	2.1	2
16.	JEDNOSTKA CENTRALNA CPU, PAMIĘĆ MINIMALNA: 512 KB NA PROGRAM (kompatybilna z systemem SIMATIC S7-300)	2.2	1
17.	PANEL 9 cali COLOR Profinet, wymagane 26 PRZYCISKÓW FUNKCYJNYCH I KLAWIATURA ALFANUMERYCZNA	2.2	1
18.	Wtyczka Profibus	2.2	4
19.	Oprogramowanie do programowania PLC (pracujące pod Windows 10)	2.2	1

**Linia20 P2 i Wyroby formowane na gorąco**

Poz.	Opis	Punkt	Ilość
20.	JEDNOSTKA CENTRALNA CPU, PAMIĘĆ MINIMALNA: 100 KB NA PROGRAM I 750 KB NA DANE; INTERFEJSY: PROFINET/ETHERNET	1.1	1
21.	MODUŁ INTERFEJSU PROFINET, MAKS. 12 MODUŁÓW ROZSZERZEŃ, ZINTEGROWANE GNIAZDA PROFINET (2 X RJ45)	1.1	6
22.	MODUŁ WEJŚĆ BINARNYCH, 16 WEJŚĆ (24V DC)	1.1	6
23.	MODUŁ WYJŚĆ BINARNYCH, 16 WYJŚĆ (24V DC/0.5A)	1.1	13
24.	PODSTAWKA DLA MODUŁÓW ROZSZERZEŃ LUB LISTWA PRZYŁĄCZENIOWA JEŚLI WYMAGANA	1.1	20
25.	KARTA PAMIĘCI FLASH DLA STEROWNIKÓW 4 MB	1.1	1
26.	PANEL 7 cali dotykowy COLOR Profinet	1.1	1
27.	Czujnik indukcyjny M30 x 1,5, zakres 2,3...23 mm, IO-Link	1.1	40
28.	IO-Link Master z interfejsem Profinet 8 portowy IP67	1.1	6
29.	Przewód 2m - Wtyk żeński, prosty, M12 (4 żyłowy)	1.1	20
30.	Przewód 5m - Wtyk żeński, prosty, M12 (4 żyłowy)	1.1	6
31.	Przewód 10m - Wtyk żeński, prosty, M12 (4 żyłowy)	1.1	20
32.	Przewód 20m - Wtyk żeński, prosty, M12 (4 żyłowy)	1.1	2
33.	Kabel łączeniowy M12 , 4-pinowy Ethernet - 20m	1.1	4
34.	Kabel M12 wtyk męski / RJ45 Ethernet - 20m	1.1	3
35.	Switch PROFINET (2 X RJ45)	1.1	1
36.	ACCESS POINT do współpracy z anteną zewnętrzną (nadajnik – odbiornik)	1.1	5
37.	Antena WIFI do ACCESS POINT-a	1.1	5
38.	Skrzynka sterownicza 800x800x300	1.1	1

39.	JEDNOSTKA CENTRALNA CPU, PAMIĘĆ MINIMALNA: 512 KB NA PROGRAM (kompatybilna z systemem SIMATIC S7-300)	1.2	2
40.	RUNTIME 512 ZMIENNYCH - OPROGRAMOWANIE RUNTIME DLA WINDOWS 10 (współpraca z SQL SERVER)	1.2	1

#### Linie przygotowania mas P1

Poz.	Opis	Punkt	Ilość
41.	JEDNOSTKA CENTRALNA CPU, PAMIĘĆ MINIMALNA: 100 KB NA PROGRAM I 750 KB NA DANE; INTERFEJSY: PROFINET/ETHERNET	1.3	1
42.	MODUŁ WEJŚĆ BINARNYCH, 16 WEJŚĆ (24V DC)	1.3	1
43.	MODUŁ WYJŚĆ BINARNYCH, 16 WYJŚĆ (24V DC/0.5A)	1.3	1
44.	PODSTAWKA DLA MODUŁÓW ROZSZERZEŃ LUB LISTWA PRZYŁĄCZENIOWA JEŚLI WYMAGANA	1.3	2
45.	KARTA PAMIĘCI FLASH DLA STEROWNIKÓW 4 MB	1.3	1
46.	PANEL 7 cali dotykowy COLOR Profinet	1.3	4
47.	Obudowa metalowa natynkowa 300x300x200 IP66 z płytą montażową	1.3	3

#### ZŁĄCZKI

Poz.	Opis	Punkt	Ilość
48.	Złącze sprężynowe - 2,5 szare		100
49.	Złącze sprężynowe - 2,5, czerwone		100
50.	Złącze sprężynowe - 2,5, niebieskie		100
51.	Złącze sprężynowe - 2,5, pomarańczowe		100
52.	Złącze sprężynowe - 2,5, PE		100
53.	Złącze sprężynowe - Złącze dwumodułowe 2,5 szare		100
54.	Złącze sprężynowe - Złącze PE dwumodułowe 2,5		100
55.	Złącze sprężynowe - dwumodułowe 2,5 niebieskie		100
56.	Scianka zamykająca złącza sprężynowego - 2,5 dwumodułowa		10
57.	Scianka zamykająca złącza sprężynowego- 2,5		10
58.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 2 torowy		10
59.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 3 torowy		10
60.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 4 torowy		10
61.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 5 torowy		10
62.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 6 torowy		10
63.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 7 torowy		20
64.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 8 torowy		20
65.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 9 torowy		20
66.	Mostek izolowany złącza sprężynowego - 2,5 - 10 torowy		20

#### INNE

Poz.	Opis	Punkt	Ilość
67.	Przełącznik bezpieczeństwa Uz 24 V DC		3
68.	Korytka kablowe perforowane 50x50 metalowe		30
69.	Wieszak sufitowy do koryt perforowanych		100
70.	Switch 8x 10/100/1000 Mbps		1
71.	Bezprzewodowy, dwupasmowy router z technologią MU-MIMO		1
72.	Zasilacz na szynę DIN impulsowy 120W - 24 V		2
73.	Zasilacz na szynę DIN - 12V / 2A / 24W		2
74.	Zasilacz na szynę DIN impulsowy 60W - 24 V		2
75.	Zasilacz na szynę DIN impulsowy 240W - 24 V		1
76.	Skrzynka kontrolna, kolor panelu: czarny; wym. 600x400x125		1





