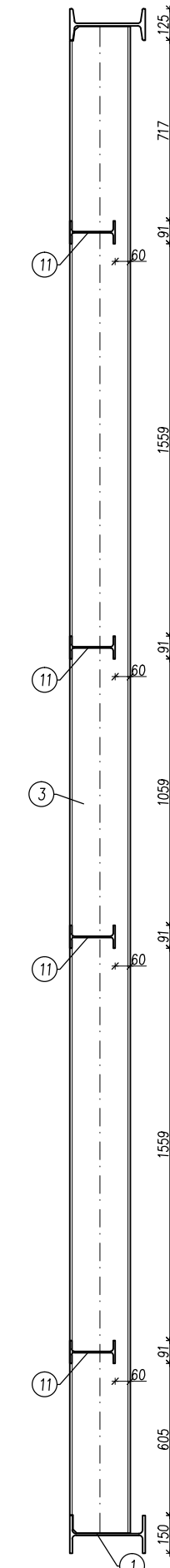


PRZEKRÓJ A-A
skala 1:25



STAL ISTNIEJĄCA: St3S
STAL PROJEKTOWANA: S235
Dobór metody spawania i materiału
dodatkowego przez uprawnioną osobę.

UWAGI:

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do Sa 2 1/2.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami malarskimi min. 120 µm.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0,7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.

	Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.		
	PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE INWESTYCJI BUDOWLANYCH ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl		
Projekt:			
PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI - WYROBY NIEFORMOWALNE			
Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	SCHEMAT MONTAŻOWY PODESTU POZIOM 5 +21.22	Skala: 1:25	
Projektował: Nr uprawnień	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	branża konstrukcja	<i>G. Sowa</i> data: 04.2023r.
			Nr rys. KW_18