



STAL ISTNIEJĄCA: S13S
STAL PROJEKTOWANA: S235
Dobór metody spawania i materiału dodatkowego przez uprawnioną osobę.

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
 - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
 - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
 - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami min. 120 µm.
 - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
 - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przynajmniej o grubości 0,7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
 - Nieoznaczone spoiny czołowe przynajmniej o grubości cieńszego z łączonych elementów.

**Zakłady Magnezytowe
"Ropczyce" S.A.**

PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE
INWESTYCJI BUDOWLANYCH

ul. Gwaryńska 6; 38-200 Ropczyce; tel/fax: 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: **PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -
WYROBY NIEFORMOWALNE**

Investor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto
Przedmiot rysunku:	PRZEKRÓJ TYPOWY POMIĘDZY OSIAMI 55 i 56
Projektował: Nz. uprawn.	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K. 45901
Wzrost konstrukcja	data: 04.2023r.
Nr rys. KW_02	