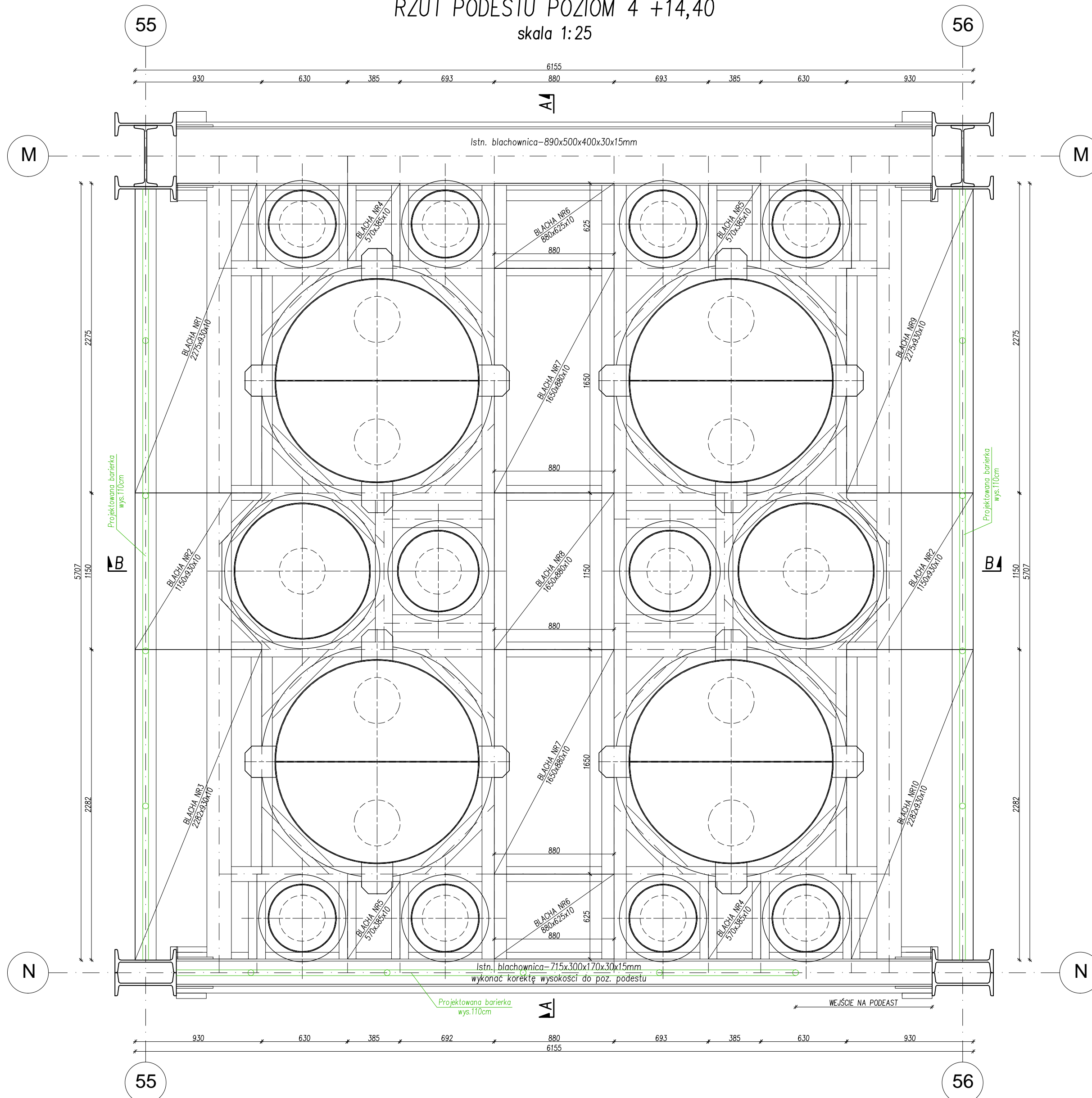


UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH PODESTU POZIOM 4 +14,40  
skala 1:25

RZUT PODESTU POZIOM 4 +14,40  
skala 1:25



STAL ISTNIEJĄCA: St3S  
STAL PROJEKTOWANA: S235  
Dobór metody spawania i materiału  
dodatkowego przez uprawnioną osobę.

**UWAGI:**

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 ½.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0,7 gr. cięśszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czwórnokowe przyjmować o grubości cięśszego z łączonych elementów.

**Zakłady Magnezytowe  
"Ropczyce" S.A.**

 **PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE  
INWESTYCJI BUDOWLANYCH**  
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: [biuro@sowaprojekt.pl](mailto:biuro@sowaprojekt.pl)

Projekt: **PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -  
WYROBY NIEFORMOWALNE**

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c
-----------	---

Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto
--------------	--

Przedmiot rysunku:	UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH POZIOM 4 +14.40	Skala: 1:25
--------------------	---	-------------

Projektował: Nr uprawnień	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	branża konstrukcja	<i>G. Sowa</i>	data: 04.2023r.
------------------------------	---	-----------------------	----------------	-----------------

Nr rys.KW\_16