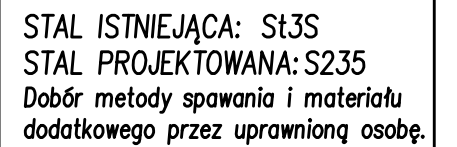


WIDOK BARIERKI
Zestawienie na 1mb
skala 1:20



Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar			
				[kg/m,kg/m ²]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]	
1	RO 42.4x3	1000	1	2.91	2.91	2.91	
2	RO 42.4x3	1000	1	2.91	2.91	2.91	
3	RO 42.4x3	1058	1	2.91	3.08	3.08	
4	⌧ 1000x150x2	1000	1	15.70	2.36	2.36	
RAZEM /BARIERKA/						[kg]	/ 11.25
RAZEM/BARIERKA z dod. na spoiny 1.8%/						[kg]	/ 11.46

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 ½.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami malarскими min. 120 µm.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0,7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.



Projekt: PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -
WYROBY NIEFORMOWALNE

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	SCHEMAT BARIERKI POZIOM 2 +5.73		Skala: 1:20
Projektował: Nr uprawnień	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	branża konstrukcja	<i>G. Sowa</i> data: 04.2023r.
			Nr rys. KW_09