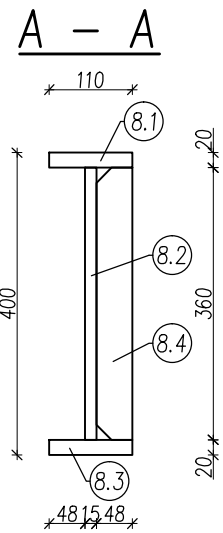
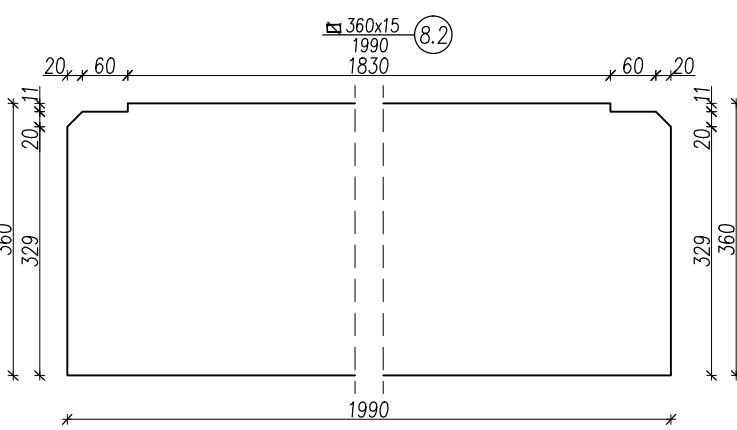


BELKI PODESTU NR 8 9 10 11 12 13 14 POZIOM 4 +14,40
skala 1:10

BELKA nr 8 szt.2

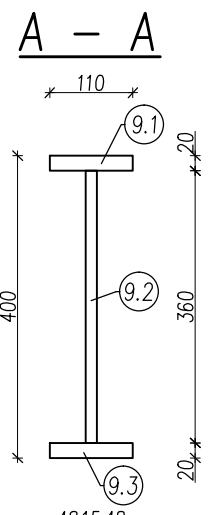


skala 1:10

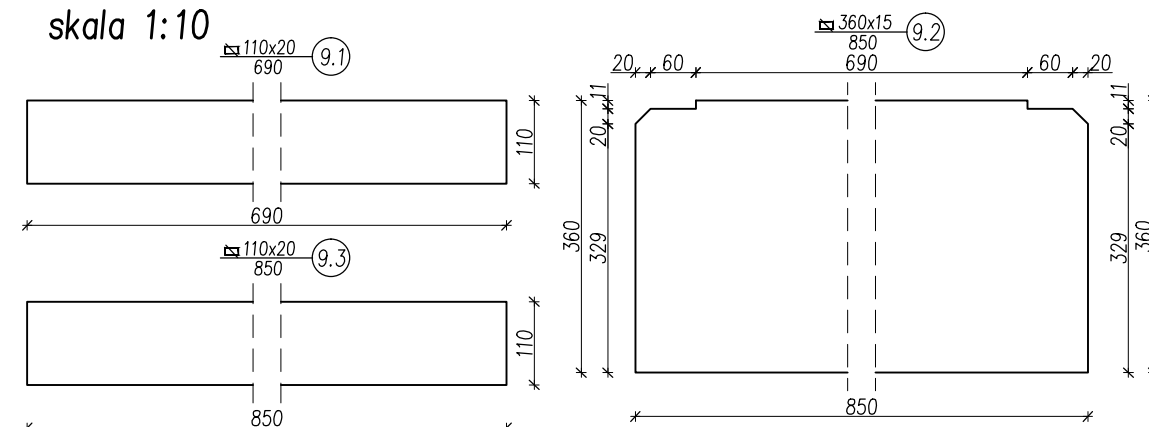





| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 8 | | | | | | |
|---|------------------|-------------|-------------|---------------------------|-----------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [m] | Ilość sztuk | [kg/m,kg/m ²] | szk. [kg] | ogółem [kg] |
| 8.1 | ☐ 1830x110x20 | 1830 | 1 | 157,00 | 31,60 | 31,60 |
| 8.2 | ☐ 1990x360x15 | 1990 | 1 | 175,75 | 84,36 | 84,36 |
| 8.3 | ☐ 1990x110x20 | 1990 | 1 | 157,00 | 34,37 | 34,37 |
| 8.4 | ☐ 360x48x12 | 360 | 1 | 94,20 | 1,63 | 1,63 |
| RAZEM /BELKA NR 8 sz.2 z dodatkami na spoiny 1,8% | | | | kg / | 151,96 | |
| RAZEM /BELKA NR 8 sz.2 z dodatkami na spoiny 1,8% | | | | kg / | 309,38 | |

BELKA nr 9 szt.4

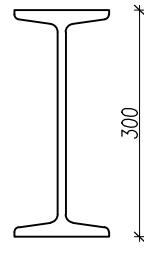


skala 1:10



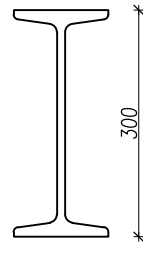
| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 9 | | | | | | |
|--|--|-----------------|-----------|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość szt | Ciężar [kg/m,kg/m ²] | 1 szt. [kg] | ogółem [kg] |
| 9.1 |  690x110x20 | 690 | 1 | 157.00 | 11.92 | 11.92 |
| 9.2 |  850x360x15 | 850 | 1 | 117.75 | 36.03 | 36.03 |
| 9.3 |  850x110x20 | 850 | 1 | 157.00 | 14.68 | 14.68 |
| RAZEM /BELKA NR 9 | | | | | 1.97 [kg] | 62.63 |
| RAZEM /BELKA NR 9 z 9.4 z dodatkami na spoiny 1.8% | | | | | 1.8% | 250.52 |

BELKA nr 10 szt.4



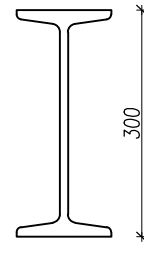
| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 10 | | | | | | |
|--|------------------|--------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość sztuk | Ciężar | | |
| | | | | [kg/m, kg/m ²] | 1 szt. [kg] | ogółem [kg] |
| 1 | IN 300 | 785 | 1 | 54,20 | 42,55 | 42,55 |
| RAZEM /BELKA NR 10/ | | | | 10/ [kg] | | 42,55 |
| RAZEM /BELKA NR 10 szt.4 z dodatkami na spoiny 1.8%/ | | | | 1.8%/ [kg] | | 173,25 |

BELKA nr 11 szt.6



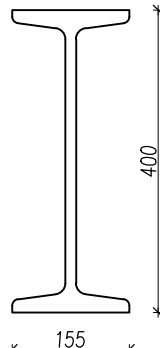
| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 11 | | | | | | |
|--|------------------|--------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość sztuk | Ciężar | | |
| | | | | [kg/m, kg/m ²] | 1 szt. [kg] | ogółem [kg] |
| 1 | IN 300 | 598 | 1 | 54.20 | 32.41 | 32.41 |
| RAZEM /BELKA NR 11/ | | | | 32.41 | 32.41 | |
| RAZEM /BELKA NR 11 szt.6 z dodatkiem na spoiny 1.8%/ | | | | 197.97 | | |

BELKA nr 12 szt.6



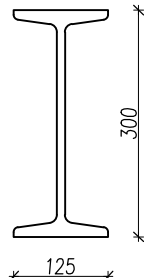
| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 12 | | | | | |
|--|------------------|--------------|-------------|----------------------------|---------------------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość sztuk | Ciężar | |
| | | | | [kg/m, kg/m ²] | 1 szt. [kg] / ogółem [kg] |
| 1 | IN 300 | 598 | 1 | 54,20 | 32,41 |
| RAZEM /BELKA NR 12/ [kg] | | | | 32,41 | |
| RAZEM /BELKA NR 12 szt.6 z dodatkiem no spoiny 1.8% / [kg] | | | | 197,97 | |

BELKA nr 13 szt.4



| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 13 | | | | | | |
|---|------------------|--------------|-------------|----------------------------|-------------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość sztuk | Ciężar | | |
| | | | | [kg/m, kg/m ²] | 1 szt. [kg] | ogółem [kg] |
| 13 | IN 400 | 1625 | 1 | 92,40 | 150,15 | 150,15 |
| RAZEM /BELKA NR 13/ [kg] / 150,15 | | | | | | |
| RAZEM /BELKA NR 13 szt.4 z dodatkiem no spoiny 1.8% / [kg] / 611,41 | | | | | | |

BELKA nr 14 szt.2



| ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 14 | | | | | | |
|---|------------------|-----------------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|
| Poz. | Wyszczególnienie | Długość [mm] | Ilość sztuk | Ciężar | | |
| | | | | [kg/m,kg/m ²] | 1 szt. [kg] | ogółem [kg] |
| 14 | IN 300 | 1125 | 1 | 54.20 | 60.98 | 60.98 |
| RAZEM /BELKA NR 14/ | | | | [kg] | / | 60.98 |
| RAZEM /BELKA NR 14 szt.2 z dodatkami na spoiny 1.8% | | | | [kg] | / | 124.15 |

UWAGI:

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 ½.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć: powłokami malarskimi min. 120 µm.
- Dobrać metody spawania i materiał dodatkowy do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczane spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0,7 gr. cięszszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczane spoiny czołowe przyjmować o grubości cięszszego z łączonych elementów.

STAL ISTNIEJĄCA: St3S
STAL PROJEKTOWANA: S235
Dobór metody spawania i materiału
dodatkowego przez uprawnioną osobę.

| | | | |
|---|--|--|--|
|  | Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A. | | |
|  | PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE INWESTYCJI BUDOWLANYCH ul. Gawnrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax: 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl | | |
| Projekt: PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI - WYROBY NIEFORMOWALNE | | | |