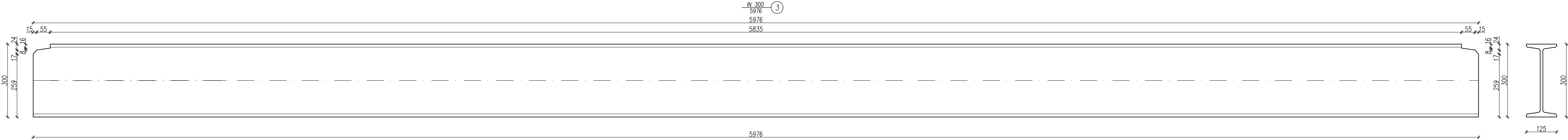


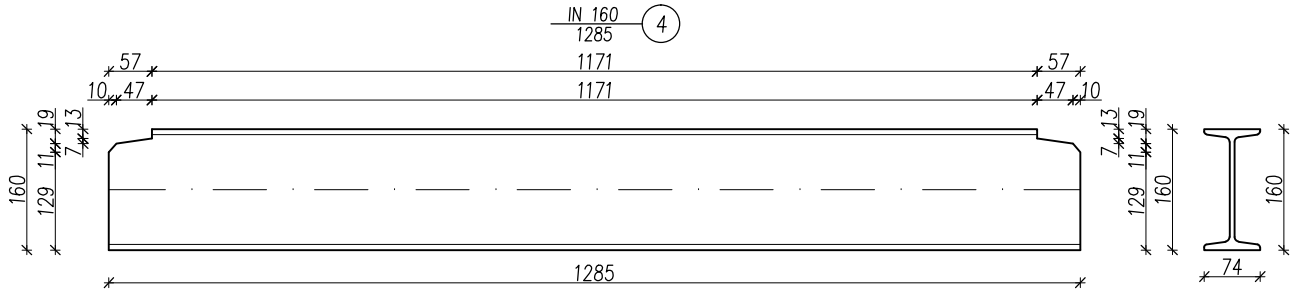
BELKI PODESTU NR 3 4 5 6 POZIOM 2 +5,73  
skala 1:10

BELKA nr 3 szt.4



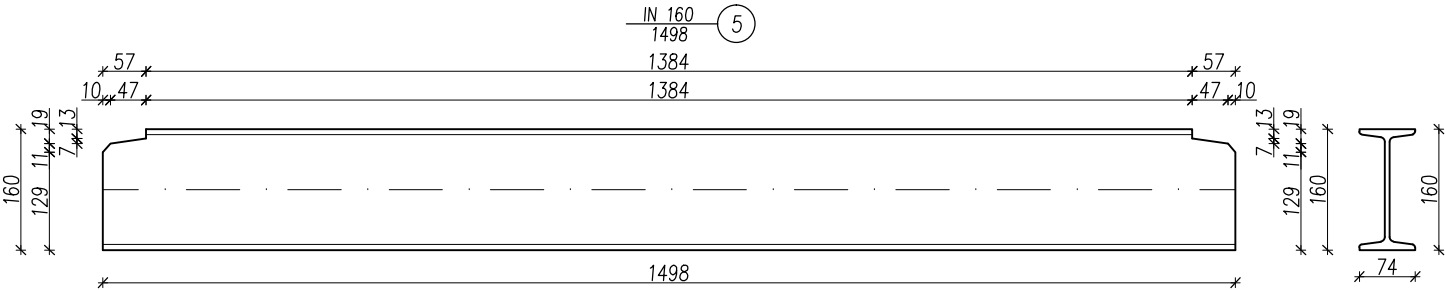
ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 3						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar		
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	IN 300	5976	1	54.20	323.90	323.90
RAZEM /BELKA NR 3/ [kg] /						323.90
RAZEM /BELKA NR 3 szt.4 z dodatkiem na spoiny 1.8%/ [kg] /						1318.92

BELKA nr 4 szt.3



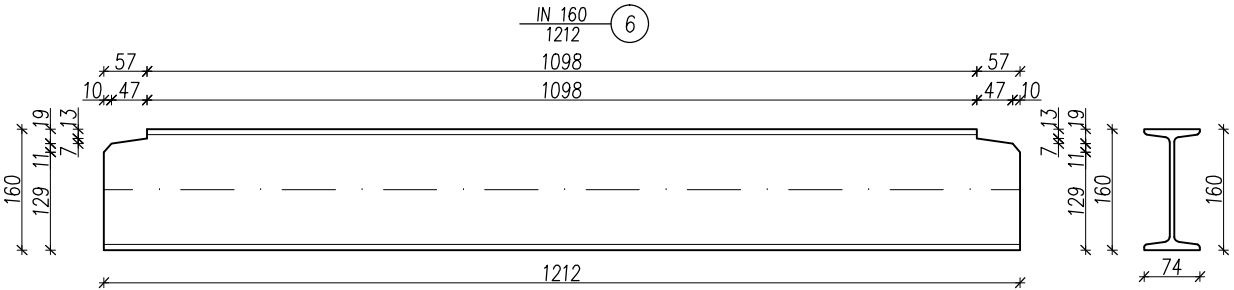
ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 4						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar		
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	IN 160	1285	1	17.90	23.00	23.00
RAZEM /BELKA NR 4/ [kg] /						23.00
RAZEM /BELKA NR 4 szt.3 z dodatkiem na spoiny 1.8%/ [kg] /						70.25

BELKA nr 5 szt.4



ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 5						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar		
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	IN 160	1498	1	17.90	26.81	26.81
RAZEM /BELKA NR 5/ [kg] /						26.81
RAZEM /BELKA NR 5 szt.4 z dodatkiem na spoiny 1.8%/ [kg] /						109.19

BELKA nr 6 szt.8




ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 6						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar		
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	IN 160	1212	1	17.90	21.69	21.69
RAZEM /BELKA NR 6/ [kg] /						21.69
RAZEM /BELKA NR 6 szt.8 z dodatkiem na spoiny 1.8%/ [kg] /						176.68

STAL ISTNIEJĄCA: St3S  
STAL PROJEKTOWANA: S235  
Dobór metody spawania i materiału dodatkowego przez uprawnioną osobę.

UWAGI:  
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.  
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.  
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.  
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.  
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.  
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.  
- Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.



**Zakłady Magnezytowe**  
"Ropczyce" S.A.



PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE  
INWESTYCJI BUDOWLANYCH  
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt:

PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -  
WYROBY NIEFORMOWALNE

Inwestor:

Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c

Lokalizacja:

Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503\_4 Ropczyce - Miasto

Przedmiot rysunku:

BELKI PODESTU NR 3 4 5 6 POZIOM 2 +5.73

Skala: 1:10

Projektował:  
Nr uprawnień

mgr inż. Gabriel Sowa  
upr. proj. K - 69/01

branża  
konstrukcja

G. Sowa

data: 04.2023r.

Nr rys.KW\_07