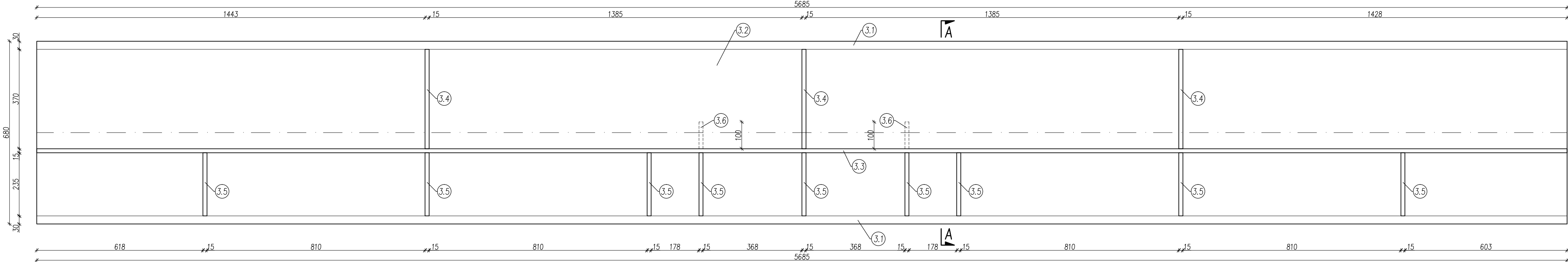
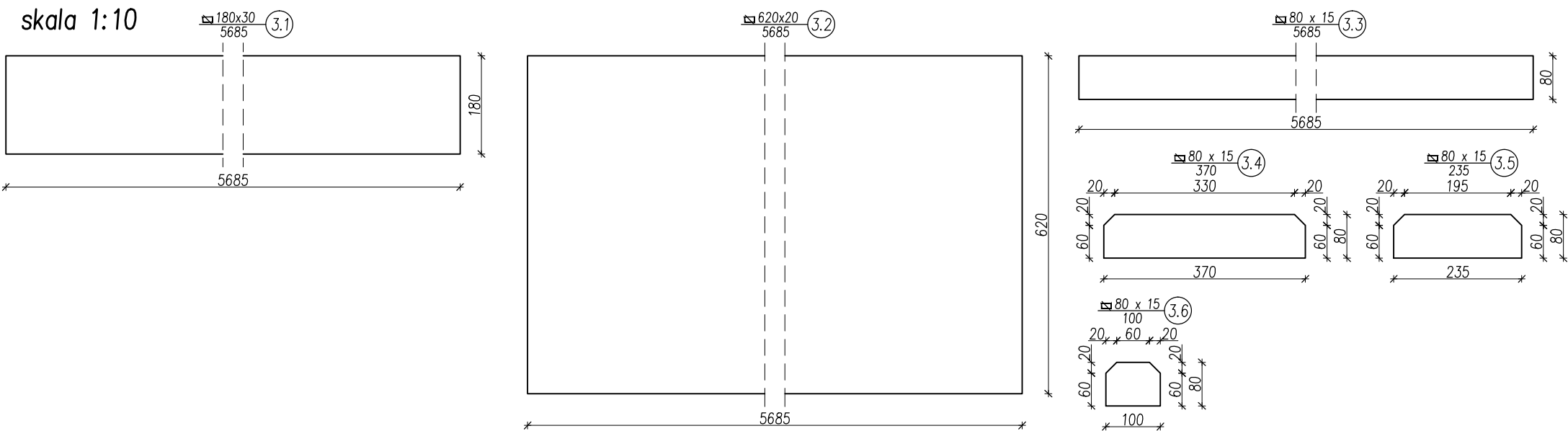


BELKA nr 3 szt.1

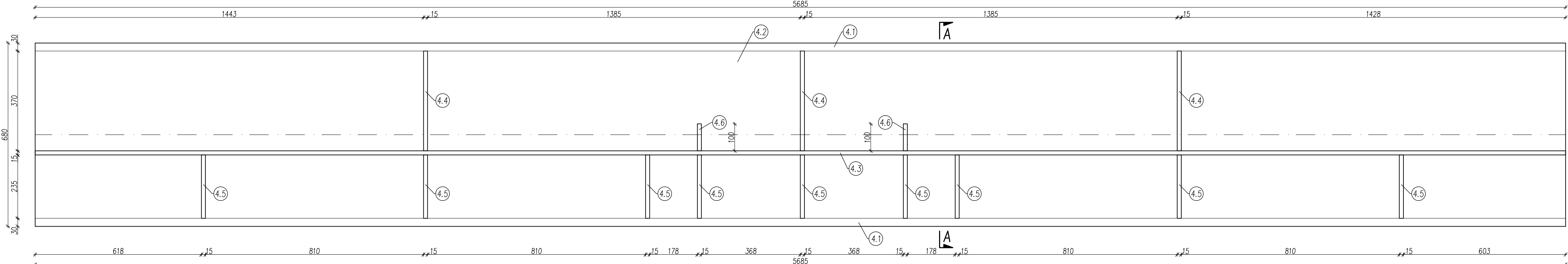


ELEMENTY  
skala 1:10

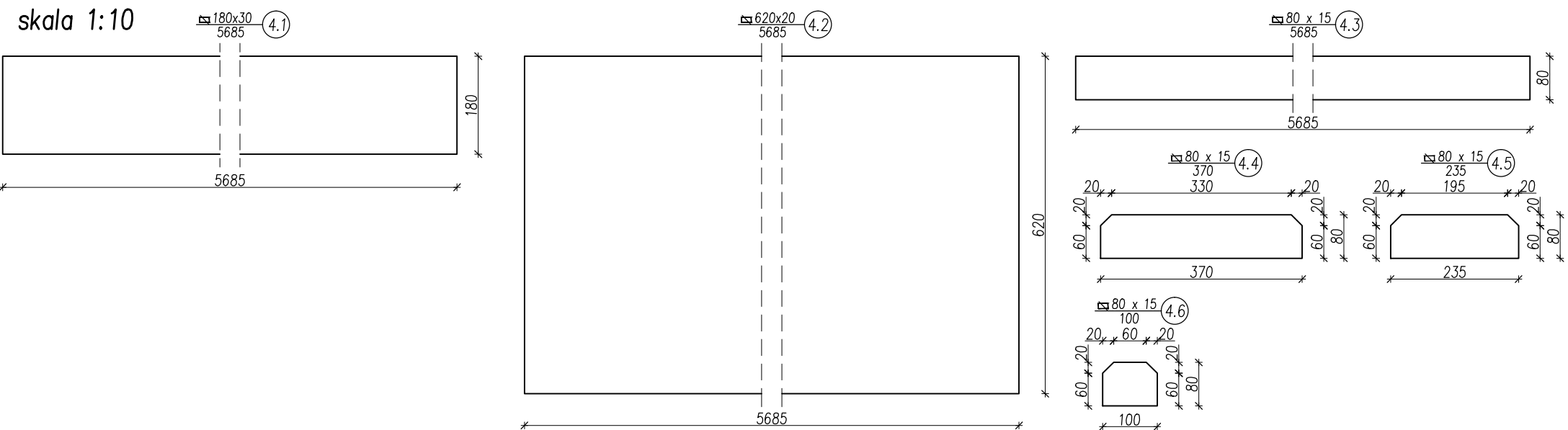


ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 3					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				kg/m, kg/m <sup>2</sup>	1 szt. [kg] / ogółem [kg]
3.1	5685x180x30	5685	2	235.50	240.99 / 481.97
3.2	5685x620x20	5685	1	157.00	553.38 / 553.38
3.3	5685x80x15	5685	2	117.75	53.55 / 107.11
3.4	370x80x15	370	6	117.75	3.49 / 20.91
3.5	235x80x15	235	18	117.75	2.21 / 39.85
3.6	100x80x15	100	2	117.75	9.42 / 18.84
RAZEM /BELKA NR 3/					1222.06
RAZEM /BELKA NR 3 szt.1 z dodatkami na spoiny 1.8%/					1244.05

BELKA nr 4 szt.1



ELEMENTY  
skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 4					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				kg/m, kg/m <sup>2</sup>	1 szt. [kg] / ogółem [kg]
4.1	5685x180x30	5685	2	235.50	240.99 / 481.97
4.2	5685x620x20	5685	1	157.00	553.38 / 553.38
4.3	5685x80x15	5685	2	117.75	53.55 / 107.11
4.4	370x80x15	370	6	117.75	3.49 / 20.91
4.5	235x80x15	235	18	117.75	2.21 / 39.85
4.6	100x80x15	100	2	117.75	9.42 / 18.84
RAZEM /BELKA NR 4/					1222.06
RAZEM /BELKA NR 4 szt.1 z dodatkami na spoiny 1.8%/					1244.05

STAL ISTNIEJĄCA: St3S  
STAL PROJEKTOWANA: S235  
Dobór metody spawania i materiału dodatkowego przez uprawnioną osobę.

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
  - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
  - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
  - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
  - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
  - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
  - Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.

**Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.**

**PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE INWESTYCJI BUDOWLANYCH**  
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: **PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI - WYROBY NIEFORMOWALNE**

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	BELKI PODESTU NR 3 i 4 POZIOM 4 +14.40		Skala: 1:10
Projektował:	mgr inż. Gabriel Sowa	branża konstrukcja	data: 04.2023r.
Nr uprawnień	upr. proj. K - 69/01		
Nr rys. KW_12			