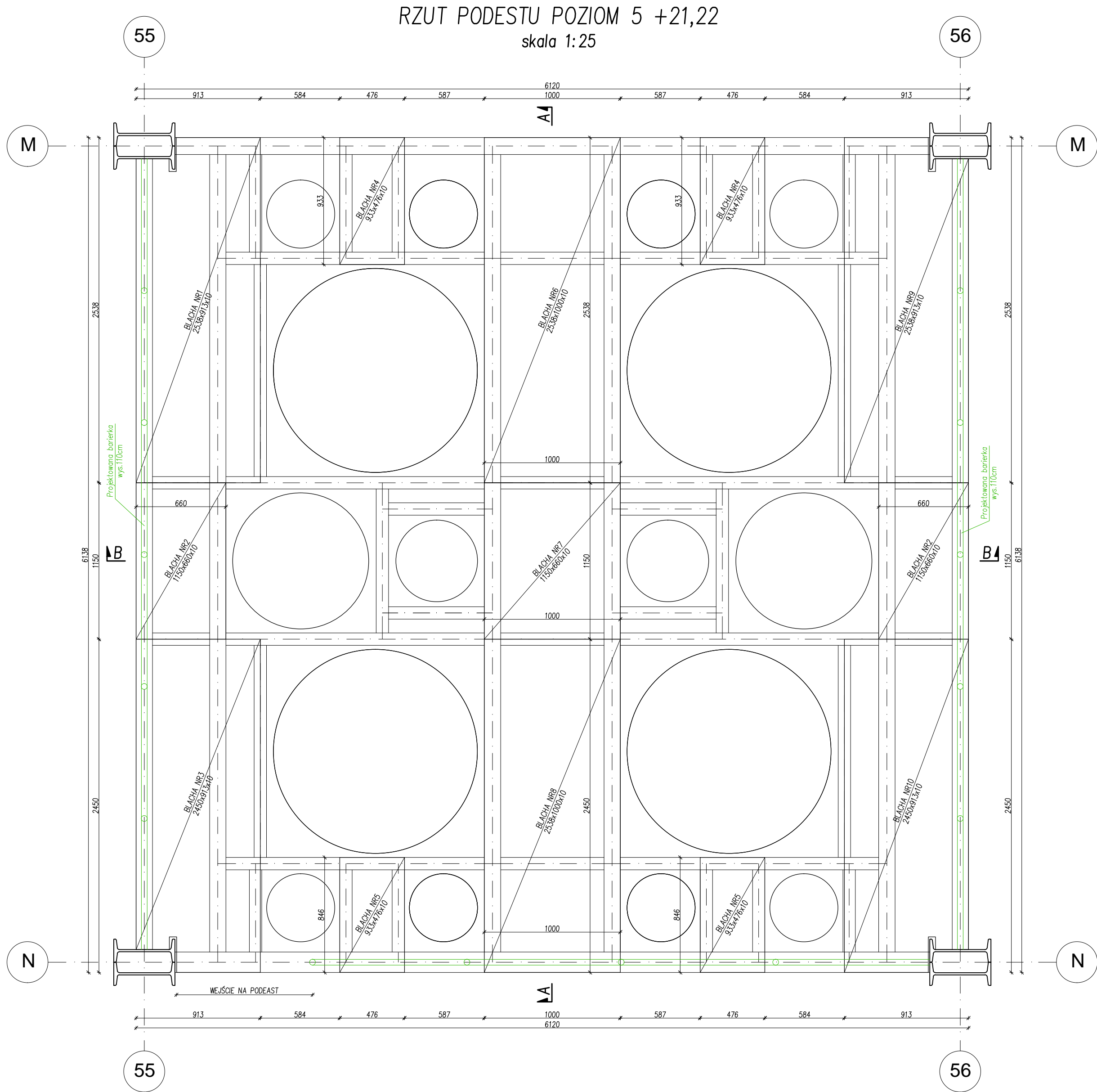


UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH PODESTU POZIOM 5 +21,22
skala 1:25



STAL ISTNIEJĄCA: St3S
STAL PROJEKTOWANA: S235
Dobór metody spawania i materiału
dodatkowego przez uprawnioną osobę.

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
 - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
 - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
 - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
 - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
 - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cięśszego z łączonych elementów.
 - Nieoznaczone spoiny czolowe przyjmować o grubości cięśszego z łączonych elementów.

**Zakłady Magnezytowe
"Ropczyce" S.A.**

**PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE
INWESTYCJI BUDOWLANYCH**
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: **PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -
WYROBY NIEFORMOWALNE**

| | | | |
|--------------------|--|-------------|---------------|
| Inwestor: | Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c | | |
| Lokalizacja: | Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto | | |
| Przedmiot rysunku: | UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH POZIOM 5 +21.22 | Skala: | 1:25 |
| Projektował: | mgr inż. Gabriel Sowa | branża: | C. Sowa |
| Nr uprawnień: | upr. proj. K - 69/01 | konstrukcja | |
| | | | Nr rys. KW_20 |