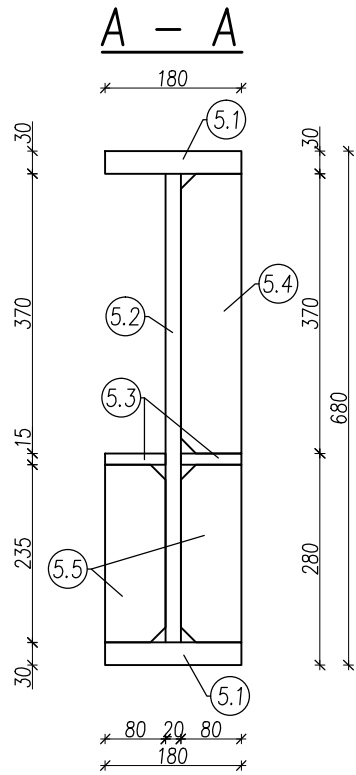
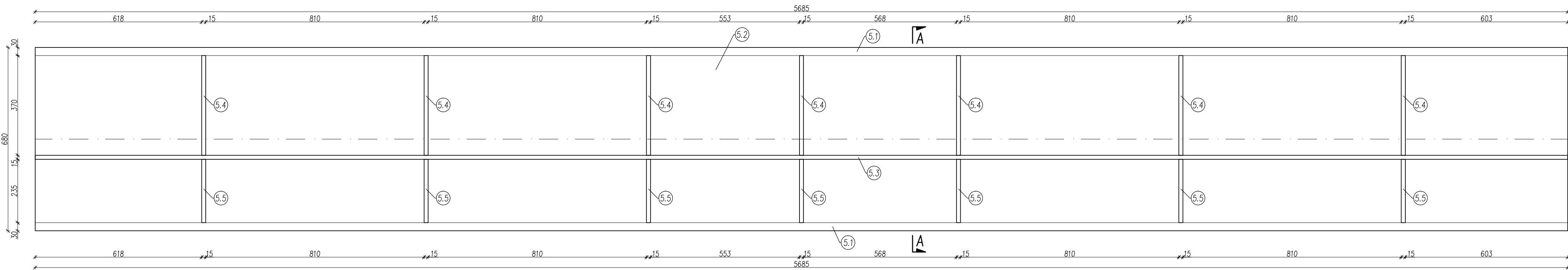
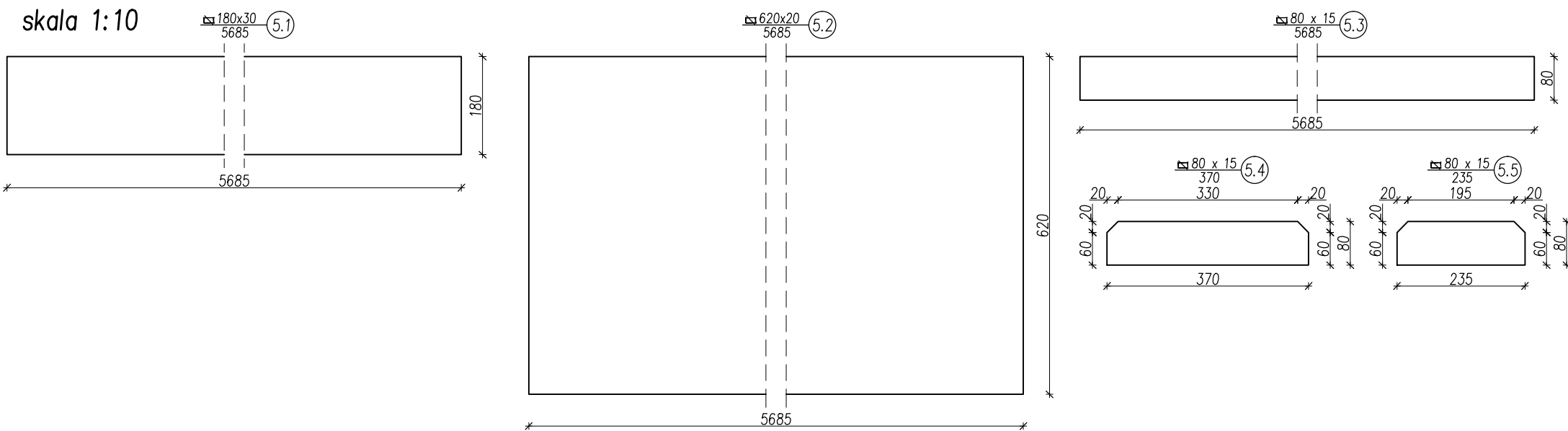


BELKA nr 5 szt.1

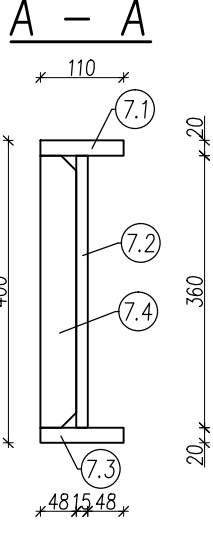
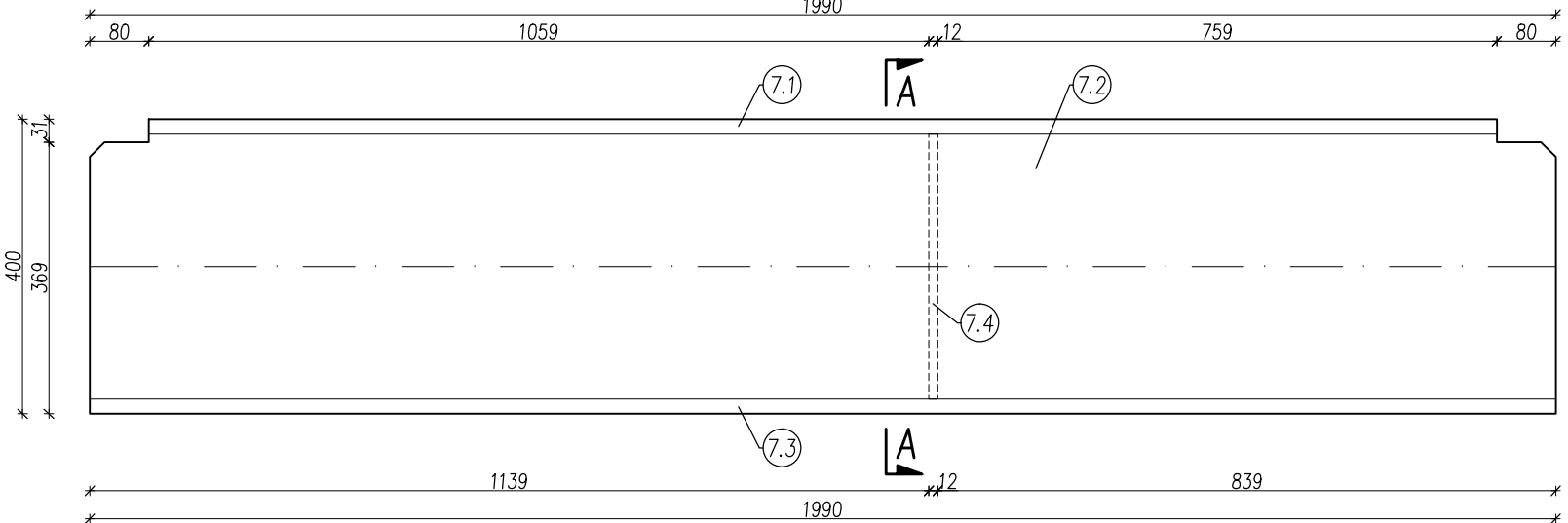


ELEMENTY  
skala 1:10

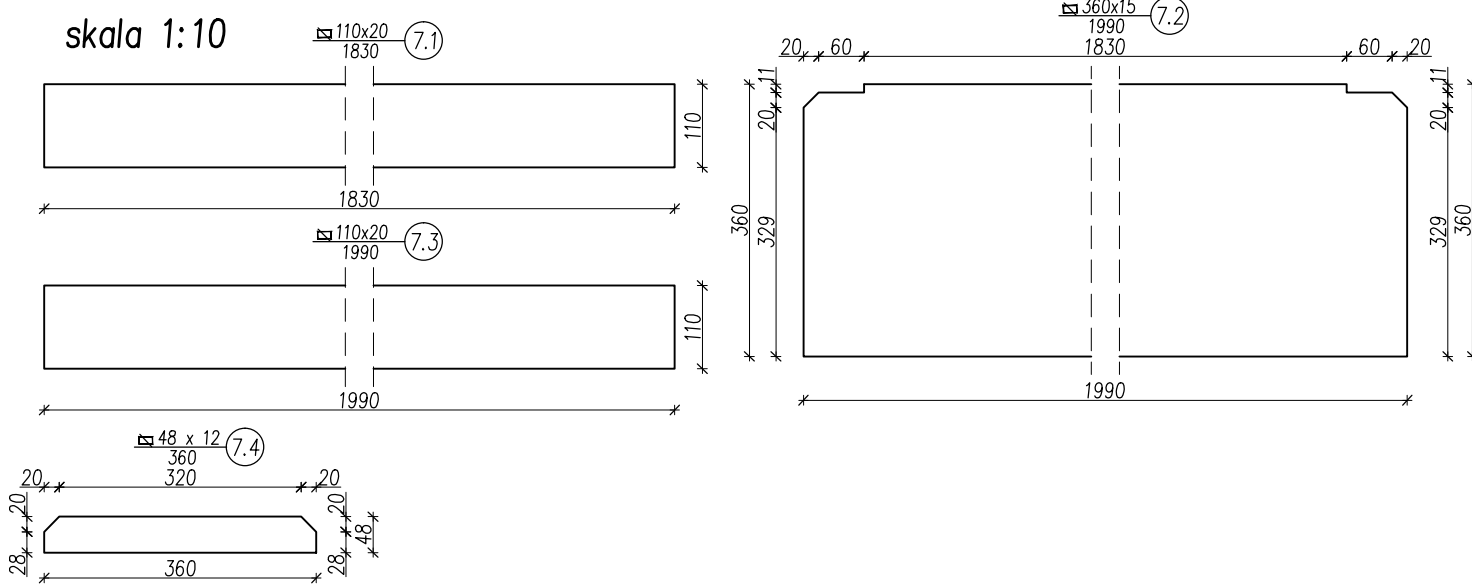


ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 5					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
5.1	5685x180x30	5685	2	235.50	240.99 481.97
5.2	5685x620x20	5685	1	157.00	553.38 553.38
5.3	5685x80x15	5685	2	117.75	53.55 107.11
5.4	370x80x15	370	10	117.75	3.49 34.85
5.5	235x80x15	235	14	117.75	2.21 30.99
RAZEM /BELKA NR 5/				[kg]	1208.30
RAZEM /BELKA NR 5 szt.1 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	1230.05

BELKA nr 7 szt.2

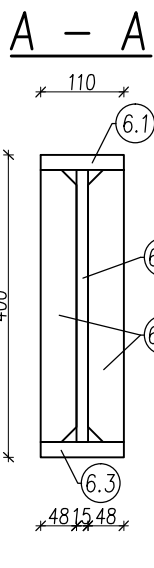
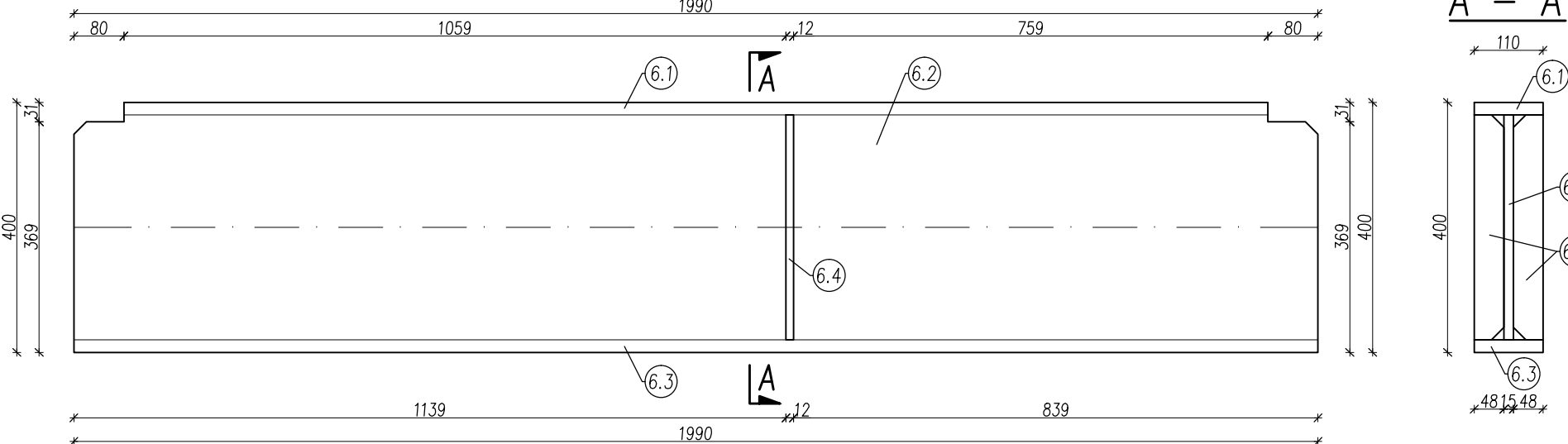


ELEMENTY  
skala 1:10

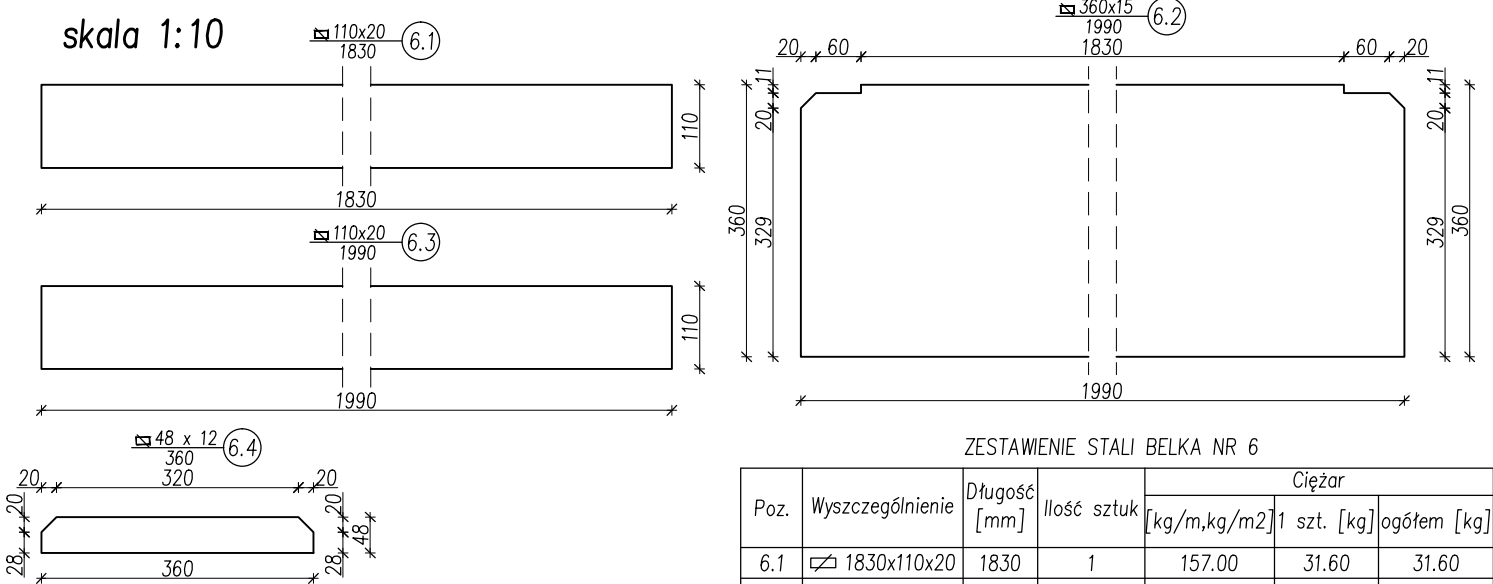


ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 7					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
7.1	1830x110x20	1830	1	157.00	31.60 31.60
7.2	1990x360x15	1990	1	117.75	84.36 84.36
7.3	1990x110x20	1990	1	157.00	34.37 34.37
7.4	360x48x12	360	1	94.20	1.63 1.63
RAZEM /BELKA NR 7/				[kg]	151.96
RAZEM /BELKA NR 7 szt.2 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	309.38

BELKA nr 6 szt.4



ELEMENTY  
skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI BELKA NR 6					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m2]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
6.1	1830x110x20	1830	1	157.00	31.60 31.60
6.2	1990x360x15	1990	1	117.75	84.36 84.36
6.3	1990x110x20	1990	1	157.00	34.37 34.37
6.4	360x48x12	360	2	94.20	1.63 3.26
RAZEM /BELKA NR 6/				[kg]	153.58
RAZEM /BELKA NR 6 szt.4 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	625.39

STAL ISTNIEJĄCA: St3S  
STAL PROJEKTOWANA: S235  
Dobór metody spawania i materiału dodatkowego przez uprawnioną osobę.

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
  - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
  - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
  - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
  - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
  - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
  - Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.

**Zakłady Magnezytowe  
"Ropczyce" S.A.**

**PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE  
INWESTYCJI BUDOWLANYCH**  
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: **PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -  
WYROBY NIEFORMOWALNE**

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	BELKI PODESTU NR 5 6 7 POZIOM 4 +14.40		Skala: 1:10
Projektował:	mgr inż. Gabriel Sowa	branża konstrukcja	data: 04.2023r.
Nr uprawnień	upr. proj. K - 69/01		
Nr rys. KW_13			