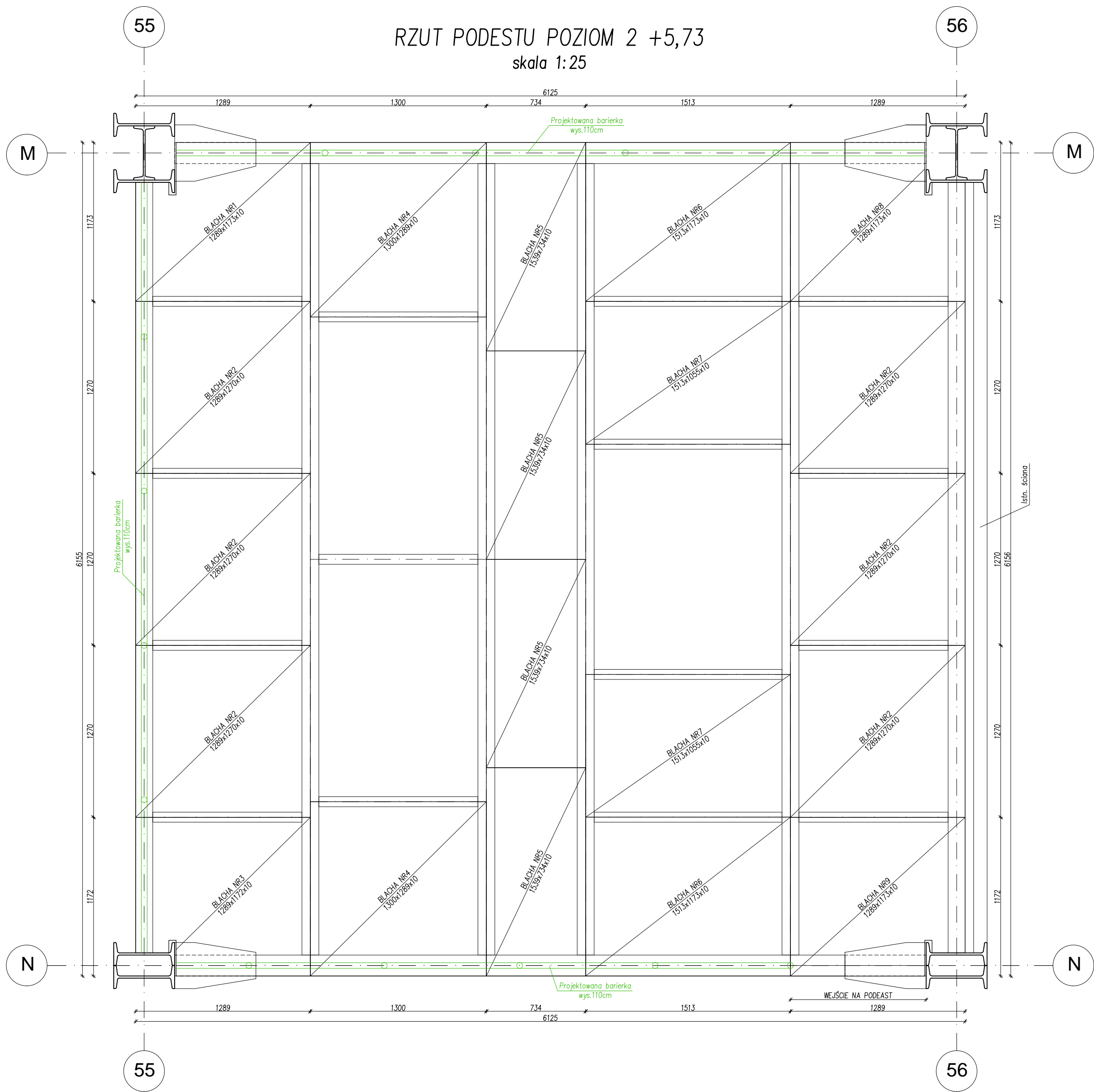


UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH PODESTU POZIOM 2 +5,73  
skala 1:25



STAL ISTNIEJĄCA: St3S  
STAL PROJEKTOWANA: S235  
Dobór metody spawania i materiału  
dodatkowego przez uprawnioną osobę.

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
  - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
  - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
  - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami malarskimi min. 120 µm.
  - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
  - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
  - Nieoznaczone spoiny czolowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.



PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE  
INWESTYCJI BUDOWLANYCH  
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -  
WYROBY NIEFORMOWALNE

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	UKŁAD BLACH RYFLOWANYCH POZIOM 2 +5.73	Skala:	1:25
Projektował:	mgr inż. Gabriel Sowa	branża:	G. Sowa
Nr uprawnień:	upr. proj. K - 69/01	konstrukcja:	
			data: 04.2023r.
			Nr rys. KW_08