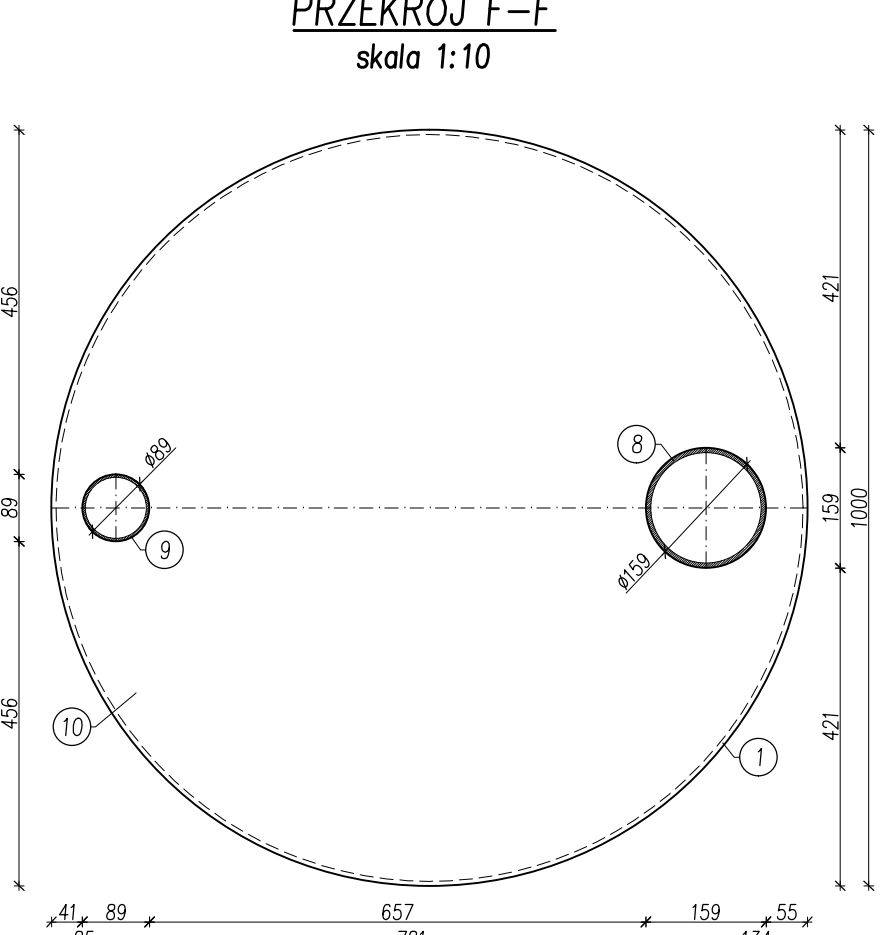
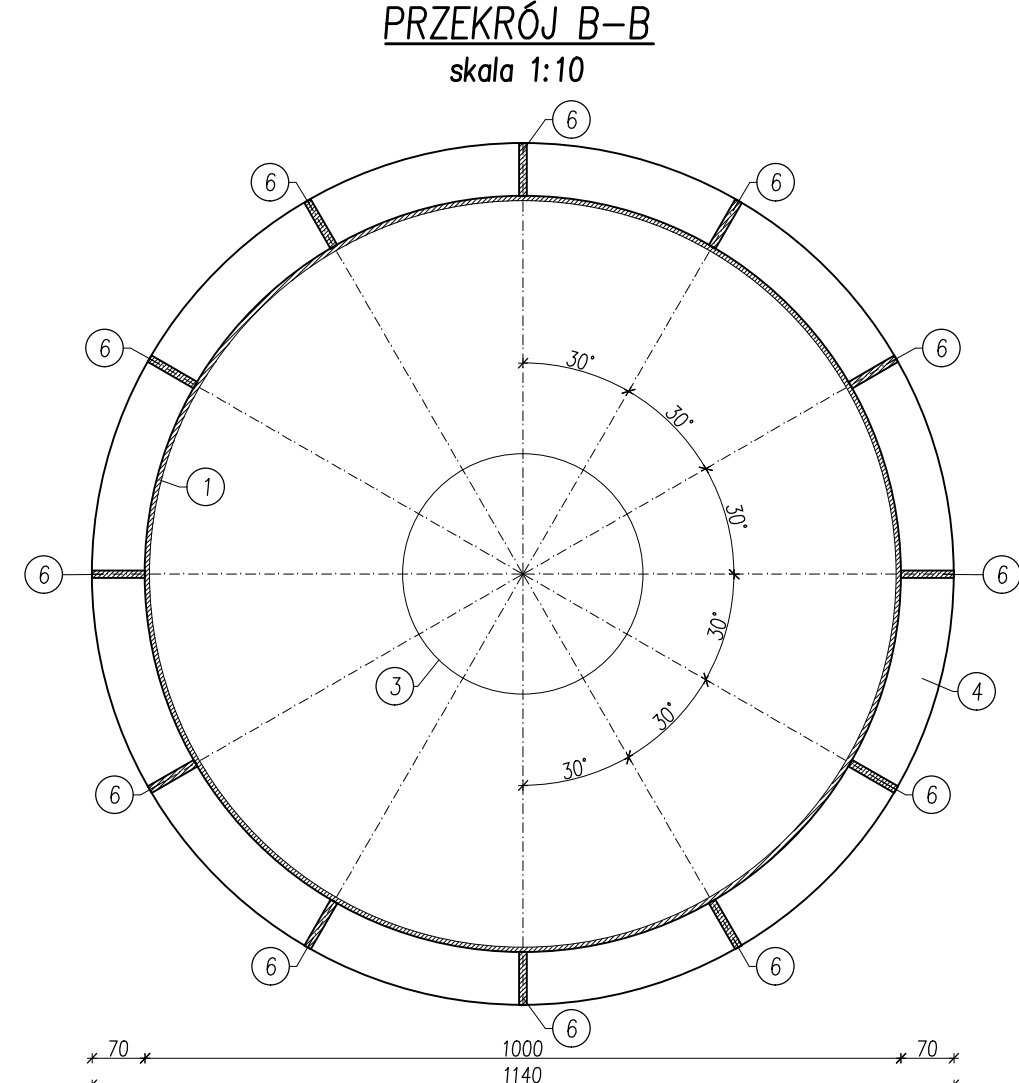
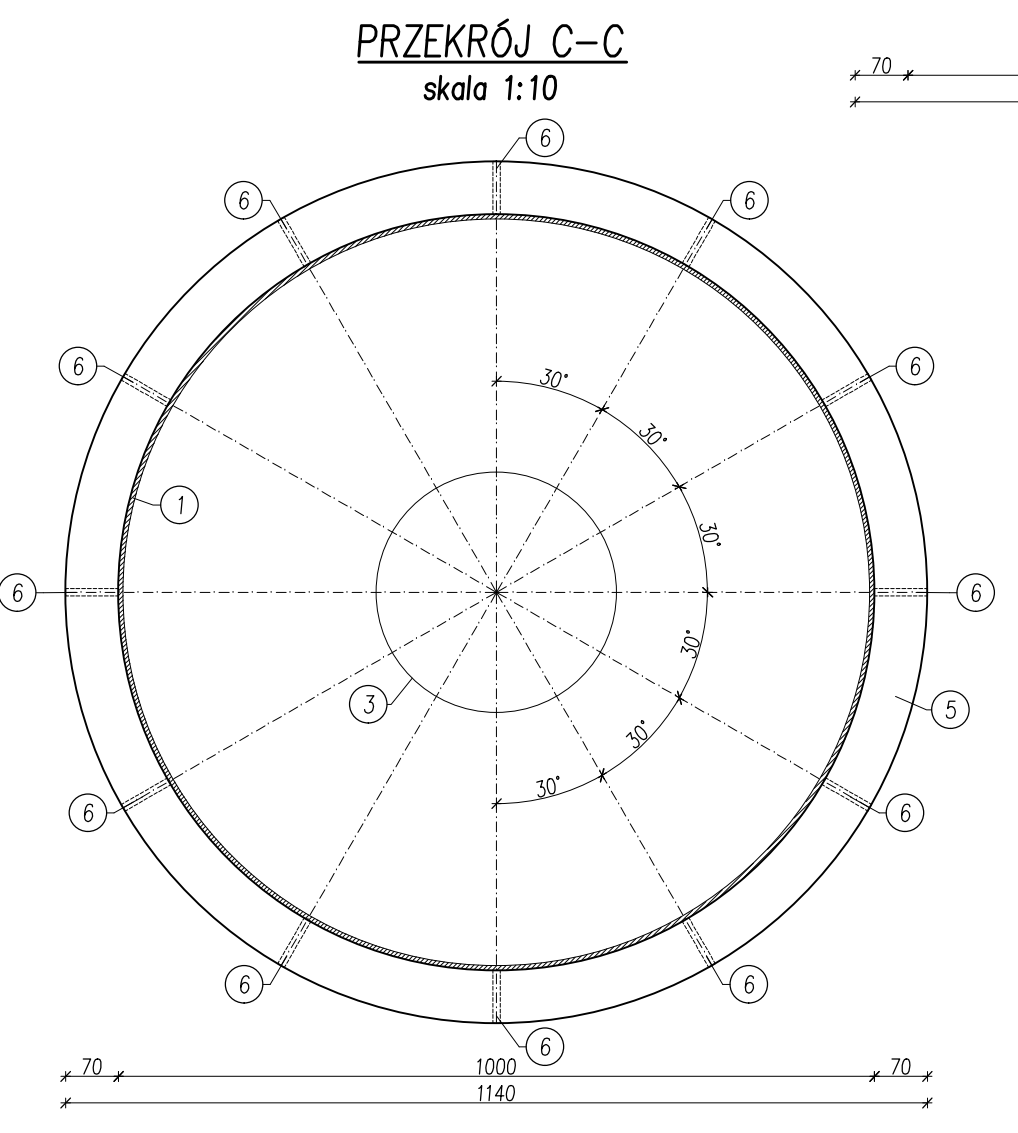
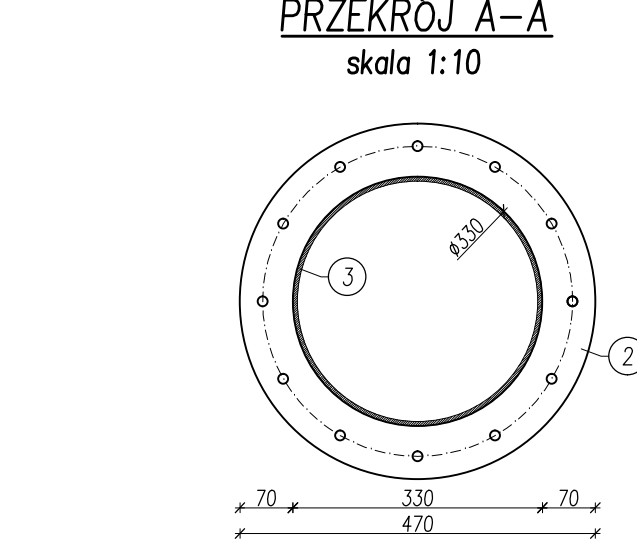
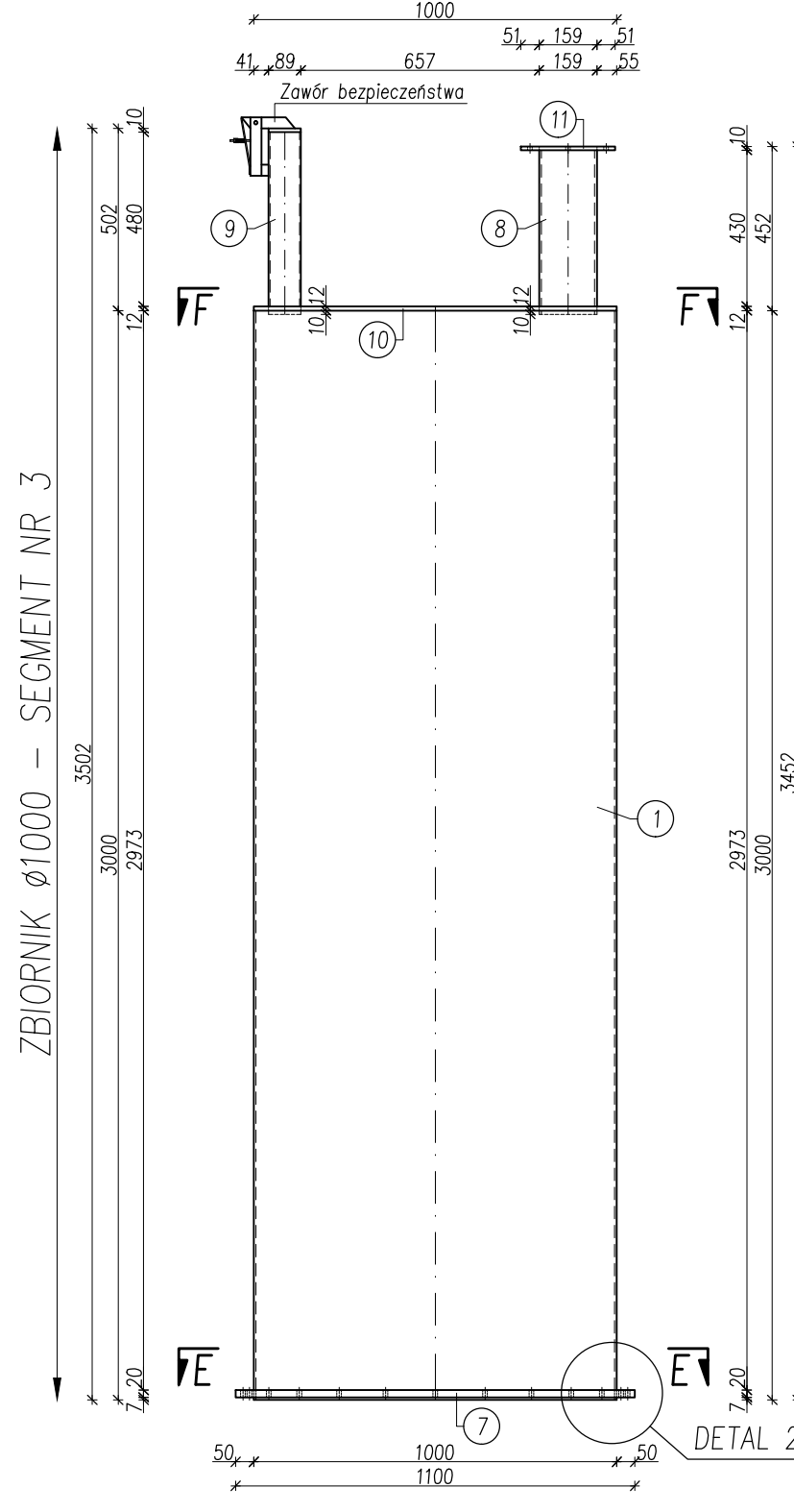
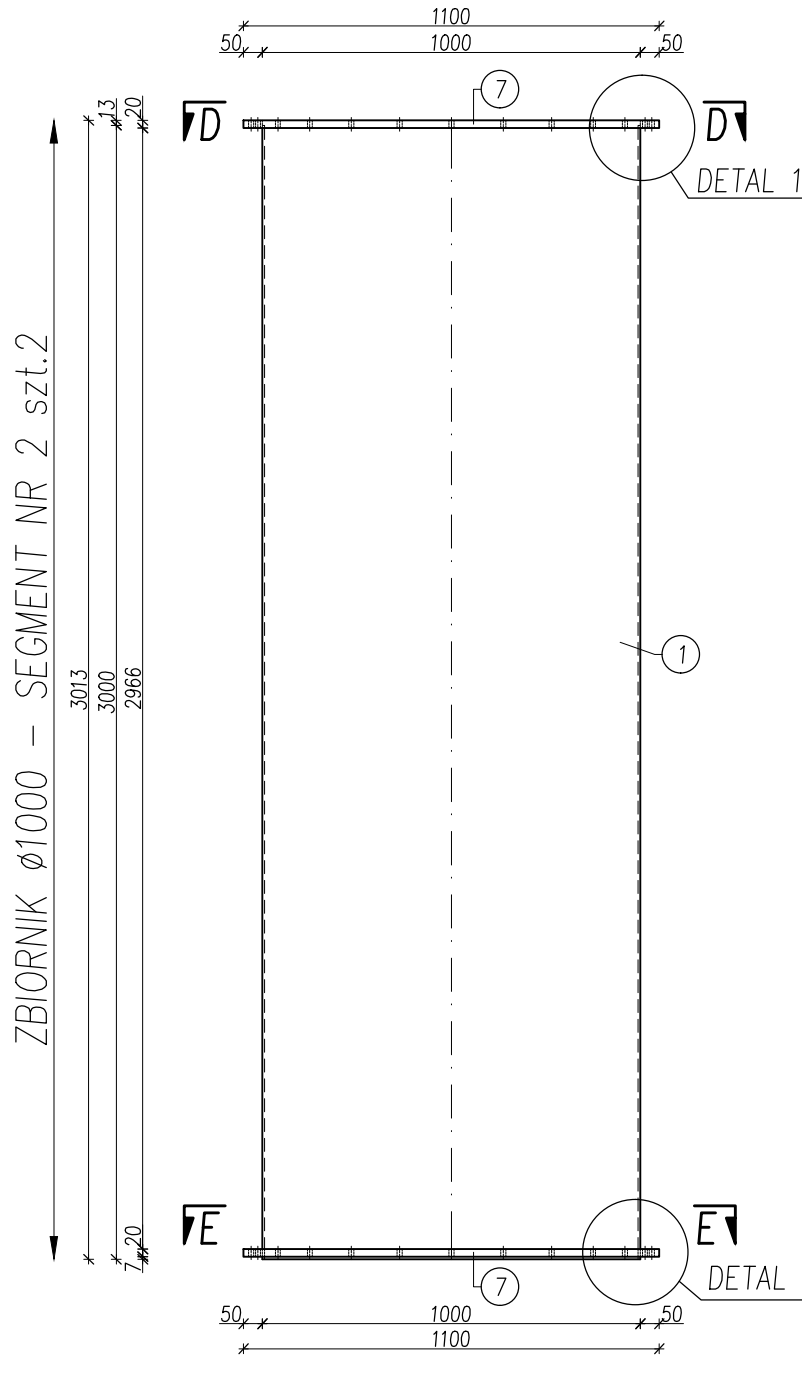
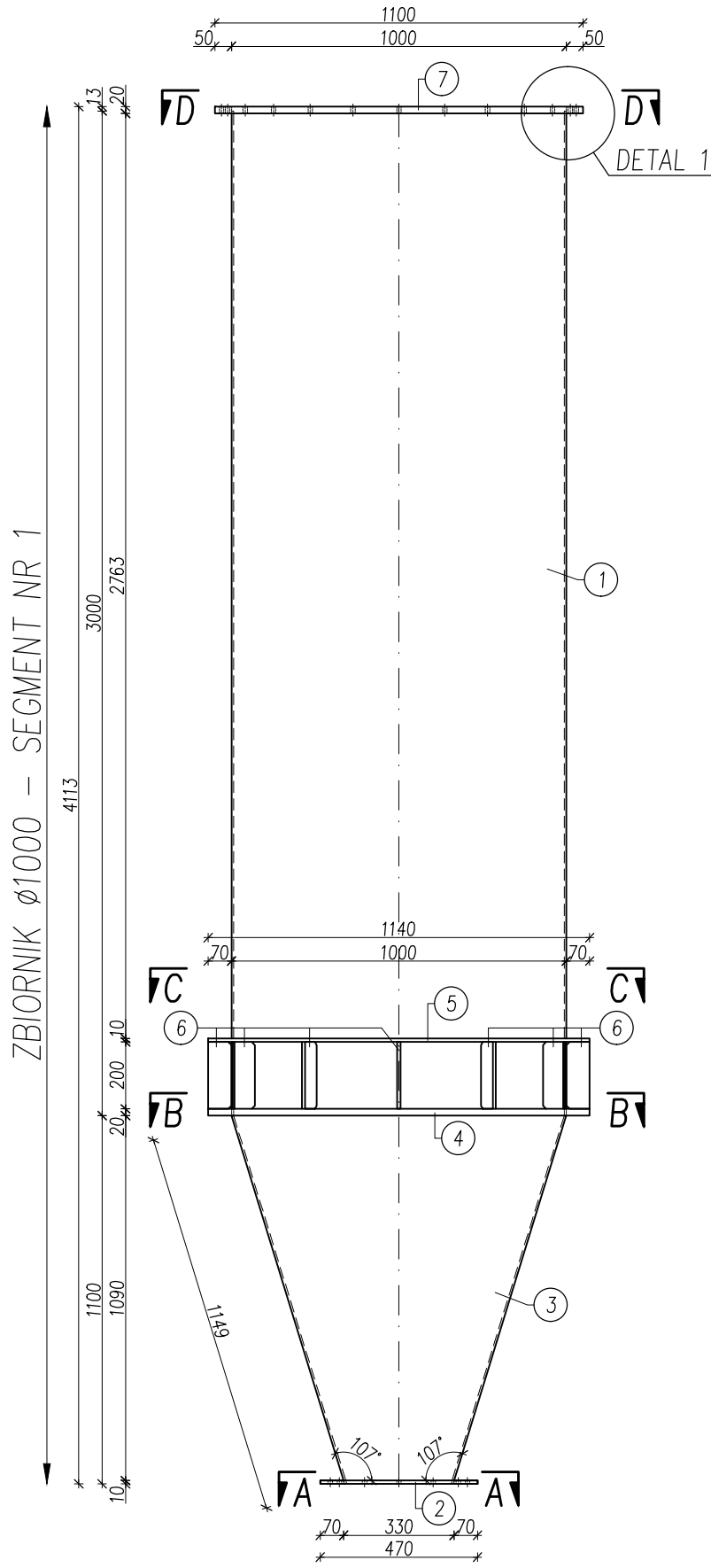
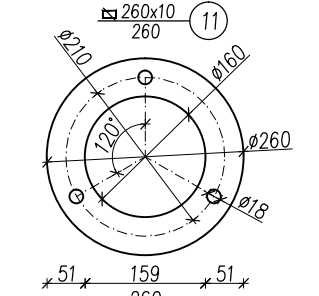
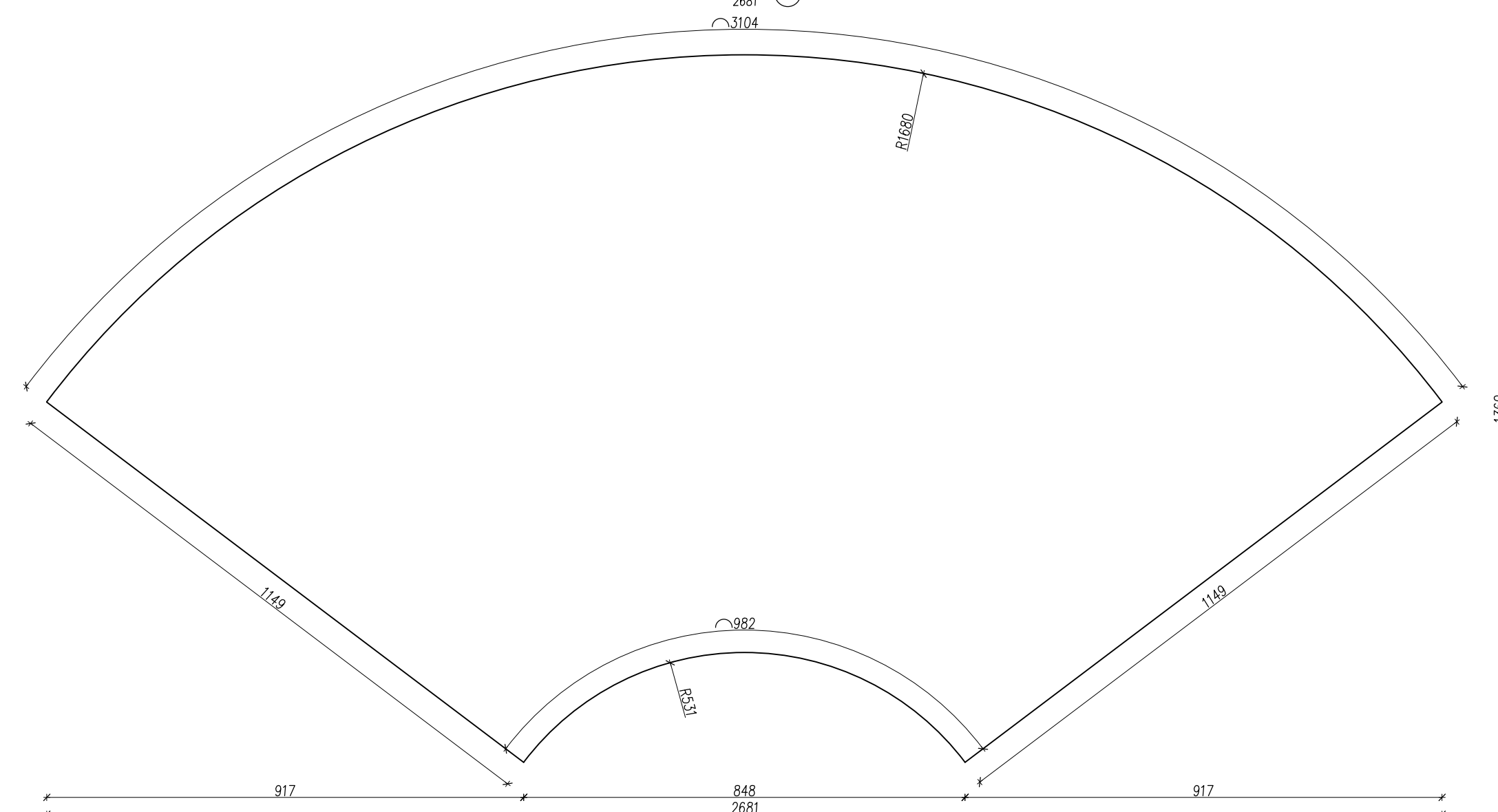
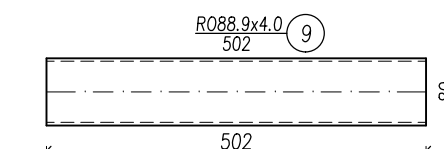
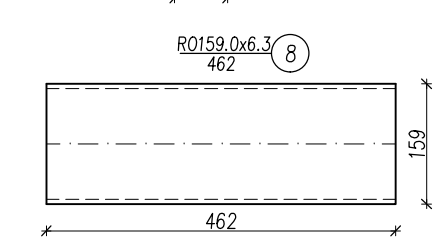
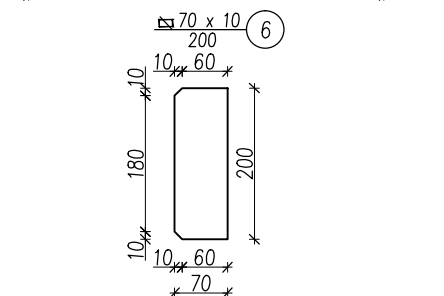
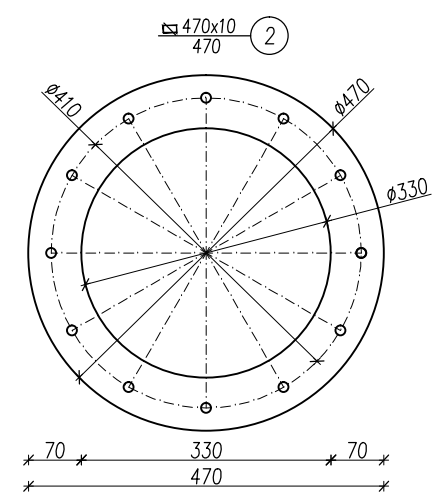
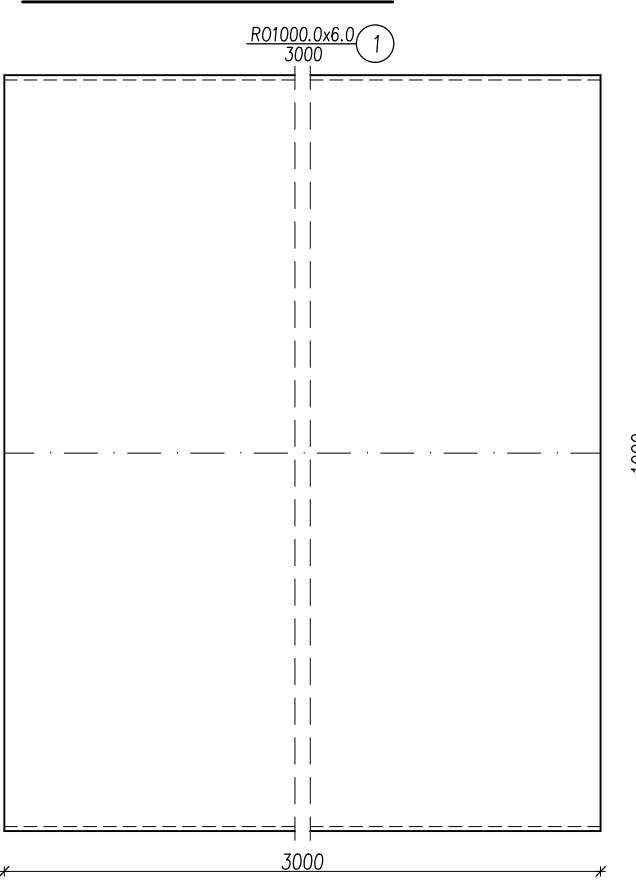


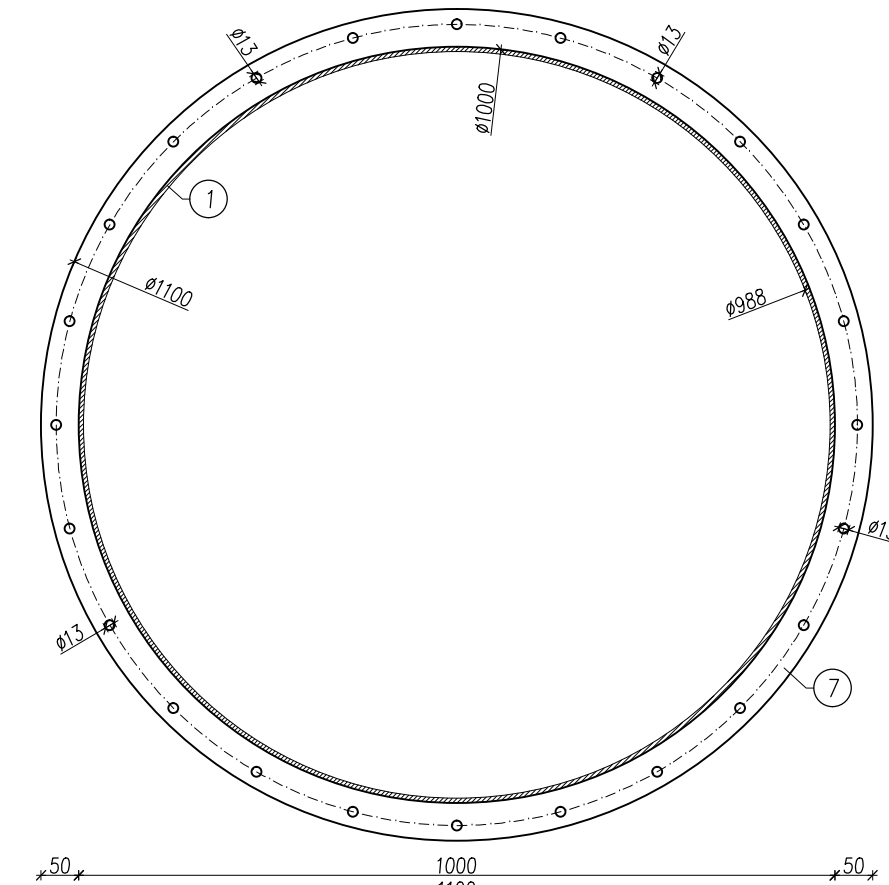
ZBIORNIK Ø1000 (2 szt.)
skala 1:20



ELEMENTY skala 1:10



PRZEKRÓJ E-E
skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 1					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	kg/m, kg/m ²	Ciepota [kg] ogółem [kg]
1	RO 1000.0x6.0	3000	1	147.08	441.24
2	470x470x10	470	1	78.50	6.90
3	2681x1360x6	2681	1	47.10	110.54
4	1140x1140x20	1140	1	157.00	36.69
5	1140x1140x10	1140	1	78.50	18.35
6	200x70x10	200	12	78.50	1.10
7	1100x1100x20	1100	1	157.00	25.64
RAZEM /SEGMENT NR 1 /				1.88 /	652.55
RAZEM /SEGMENT NR 1 szt.1 z dodatkami na spoiny 1.88 /				1.88 /	664.29

ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 2					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	kg/m, kg/m ²	Ciepota [kg] ogółem [kg]
1	RO 1000.0x6.0	3000	1	147.08	441.24
7	1100x1100x20	1100	2	157.00	51.28
RAZEM /SEGMENT NR 2 /				1.88 /	492.52
RAZEM /SEGMENT NR 2 szt.2 z dodatkami na spoiny 1.88 /				1.88 /	1002.76

ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 3					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	kg/m, kg/m ²	Ciepota [kg] ogółem [kg]
1	RO 1000.0x6.0	3000	1	147.08	441.24
7	1100x1100x20	1100	1	157.00	25.64
8	RO 159.0x6.3	462	1	23.70	10.95
9	RO 88.9x4.0	502	1	8.38	4.21
10	1000x1000x12	1000	1	94.20	71.50
11	260x260x10	260	1	78.50	2.58
RAZEM /SEGMENT NR 3 /				1.88 /	556.11
RAZEM /SEGMENT NR 3 szt.1 z dodatkami na spoiny 1.88 /				1.88 /	566.12

RAZEM MASA ZBIORNIKA Ø1000 [1szt.] – 2131.89kg

RAZEM MASA ZBIORNIKÓW Ø1000 [2szt.] – 4263.78kg

STAŁ: S355

UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Ostre krawędzie zaokrąglić.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr.
- cieńszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czolowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.

Zakłady Magnezytowe
"Ropczyce" S.A.

PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE
INWESTYCJI BUDOWLANYCH
ul. Gwarysia 6, 39-200 Debica, tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt:

PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -
WYROBY NIEFORMOWALNE

Investor:

Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c

Lokalizacja:

Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto

Przedmiot rysunku:

ZBIORNIK Ø 1000

Projektował:

mgr inż. Gabriel Sowa
upr. proj. K - 69/01

branża konstrukcja:

G. Sowa

Skala:

1:20

data:

08.2023r.

Nr rys.

KWZ_03