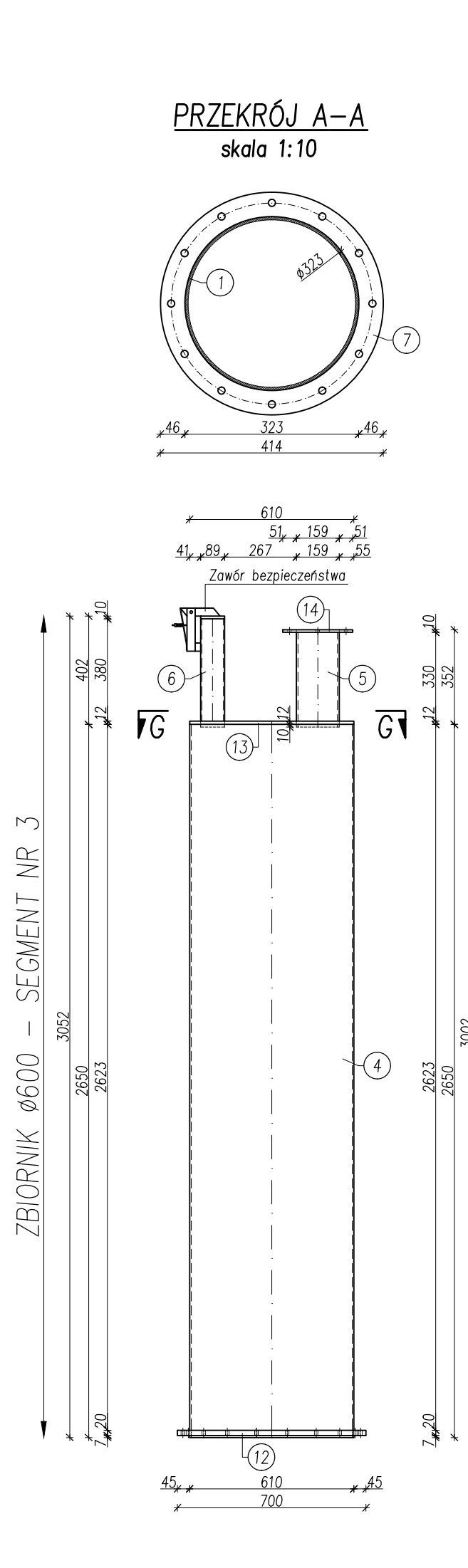
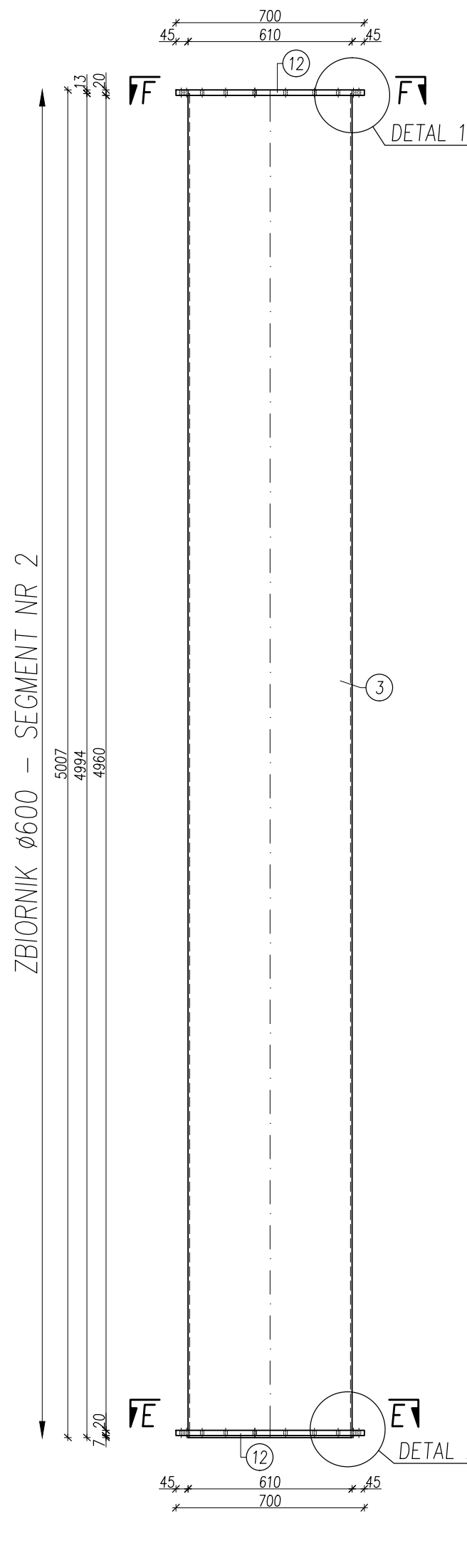
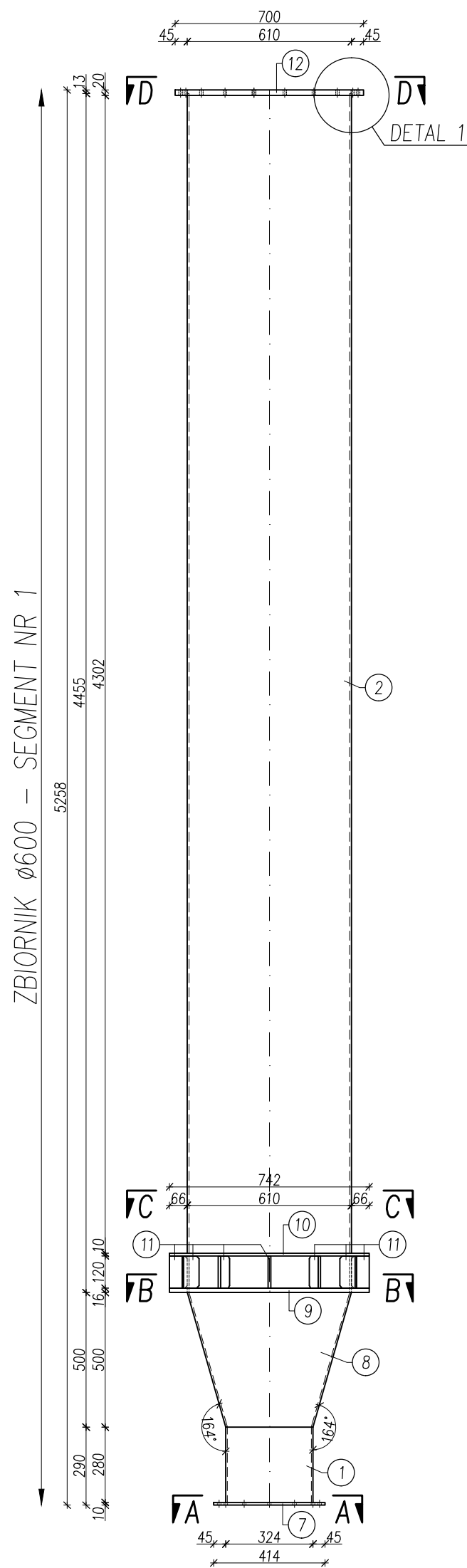
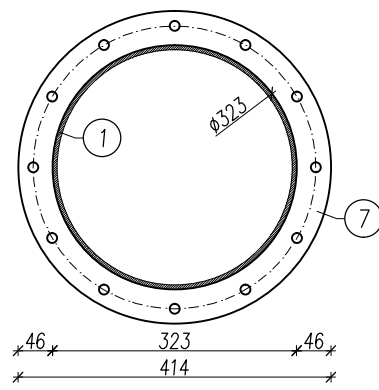


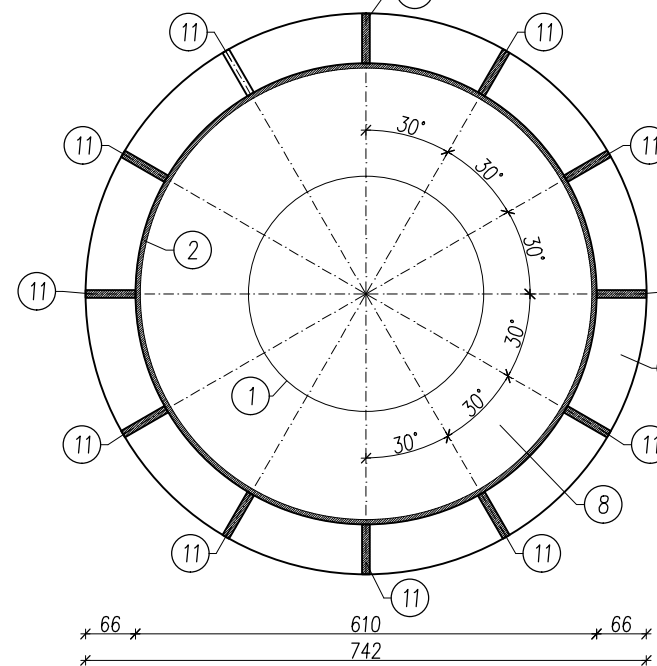
ZBIORNIK Ø600 (2 szt.)
skala 1:20



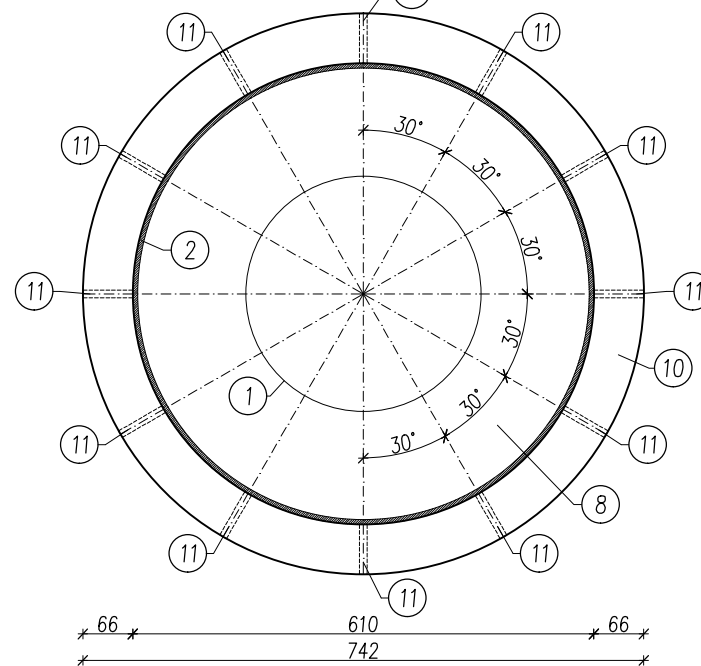
PRZEKRÓJ A-A
skala 1:10



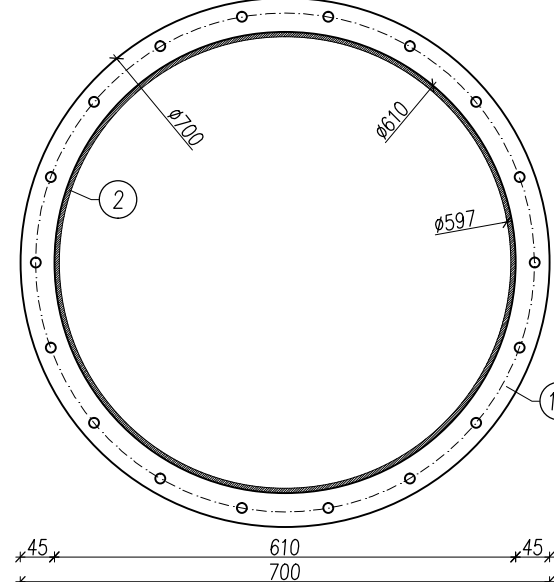
PRZEKRÓJ B-B
skala 1:10



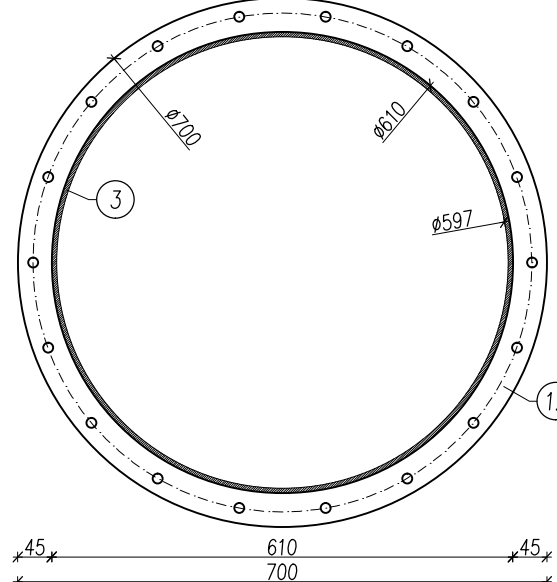
PRZEKRÓJ C-C
skala 1:10



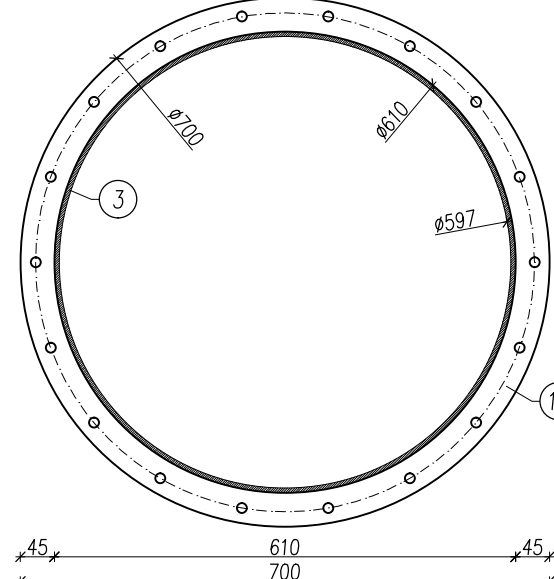
PRZEKRÓJ D-D
skala 1:10



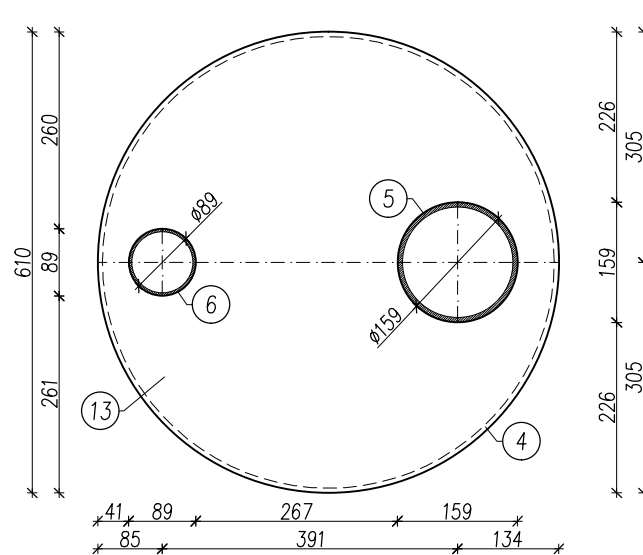
PRZEKRÓJ E-E
skala 1:10



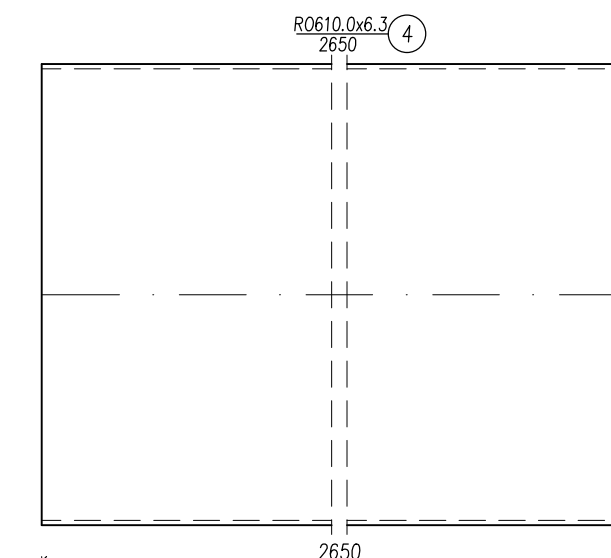
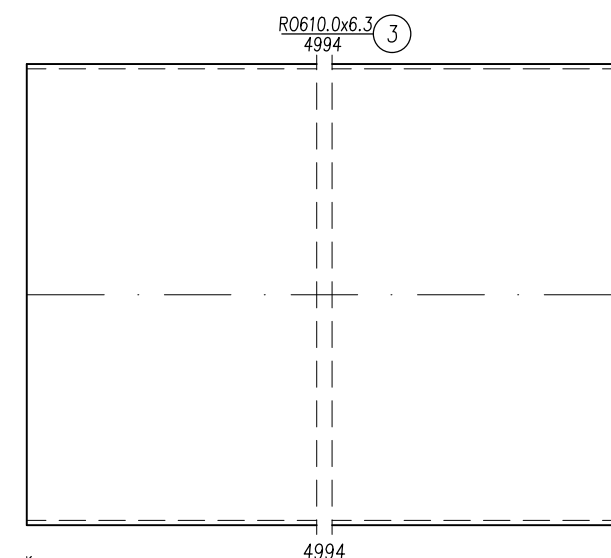
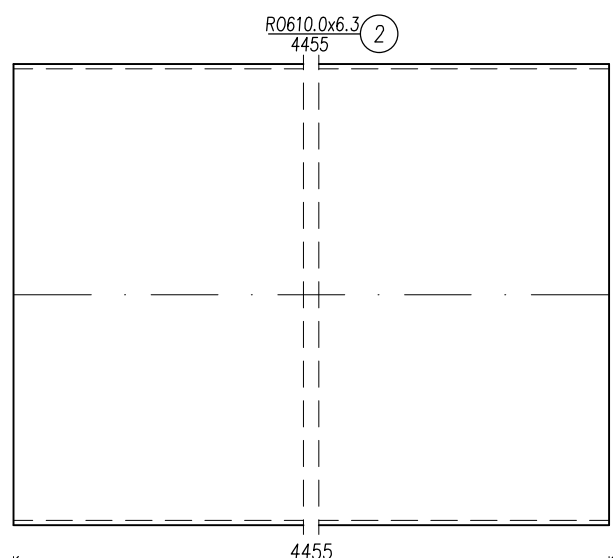
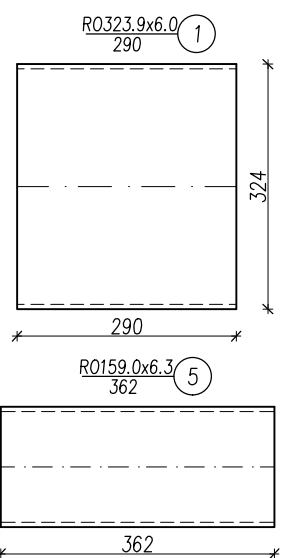
PRZEKRÓJ F-F
skala 1:10



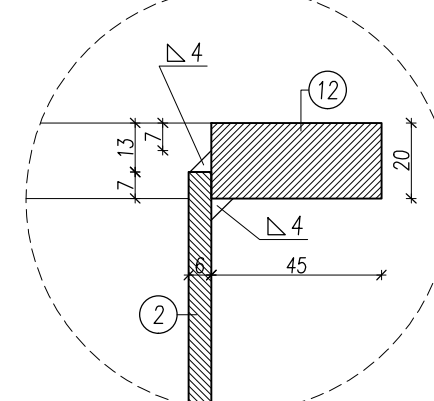
PRZEKRÓJ G-G
skala 1:10



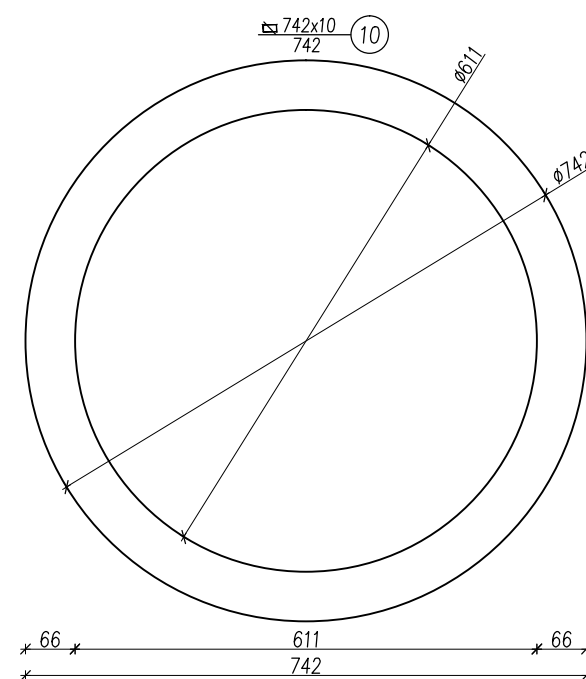
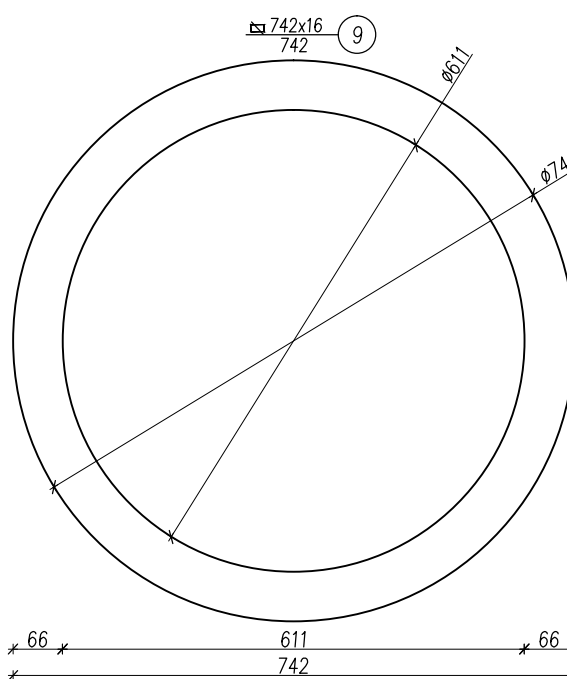
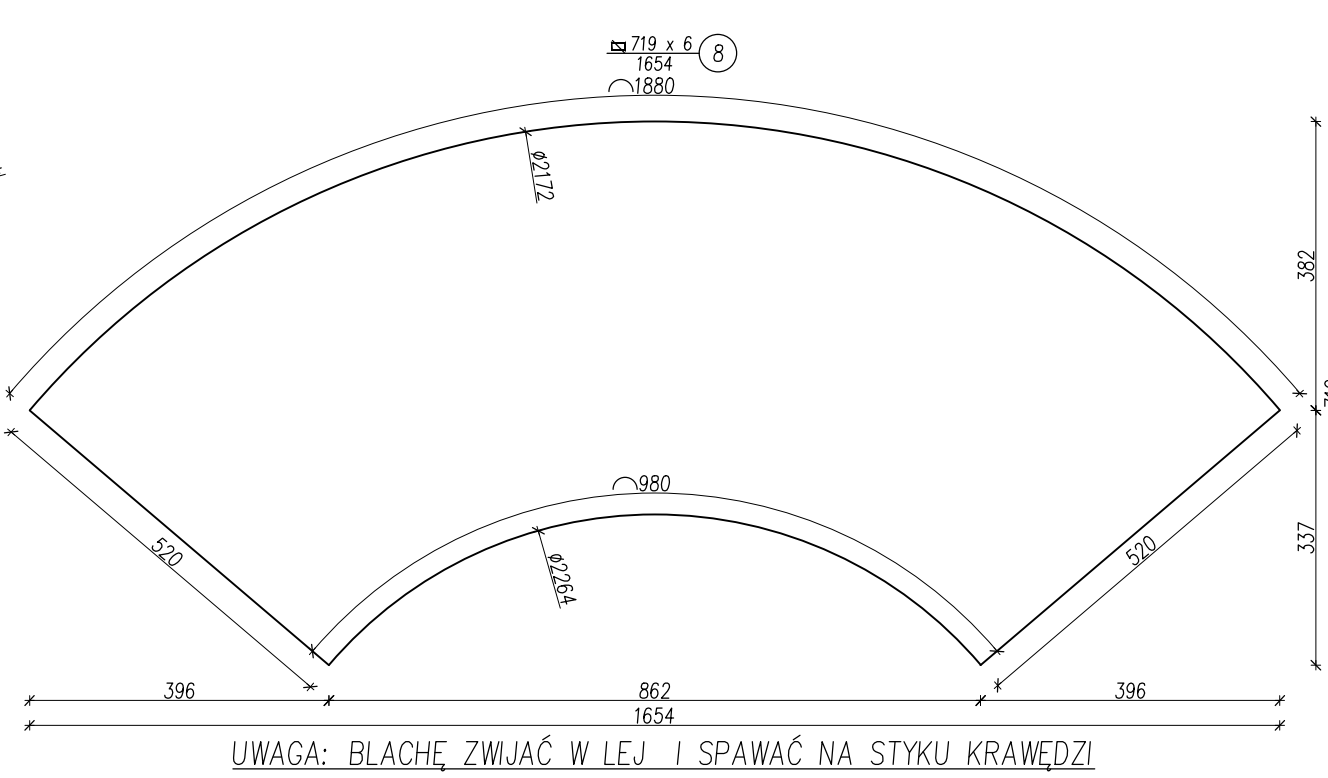
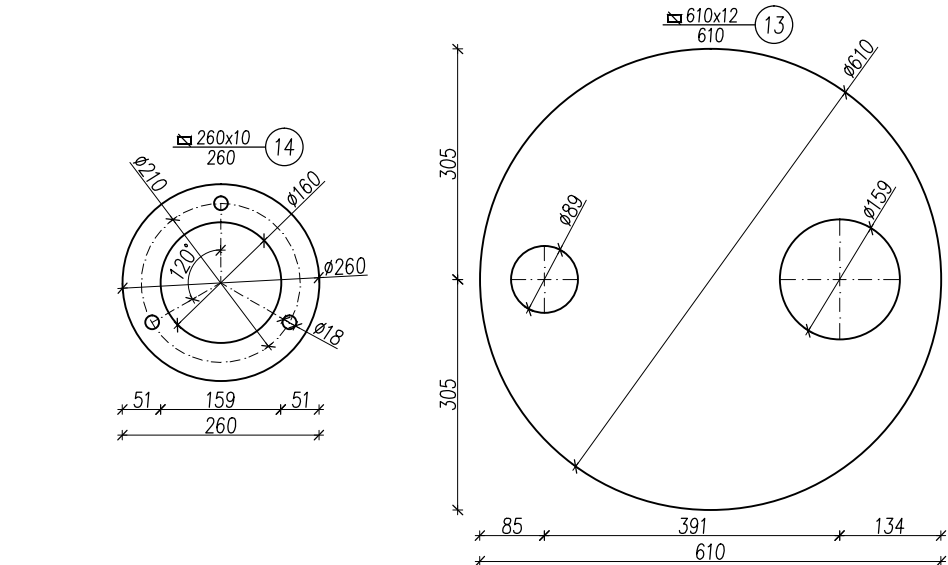
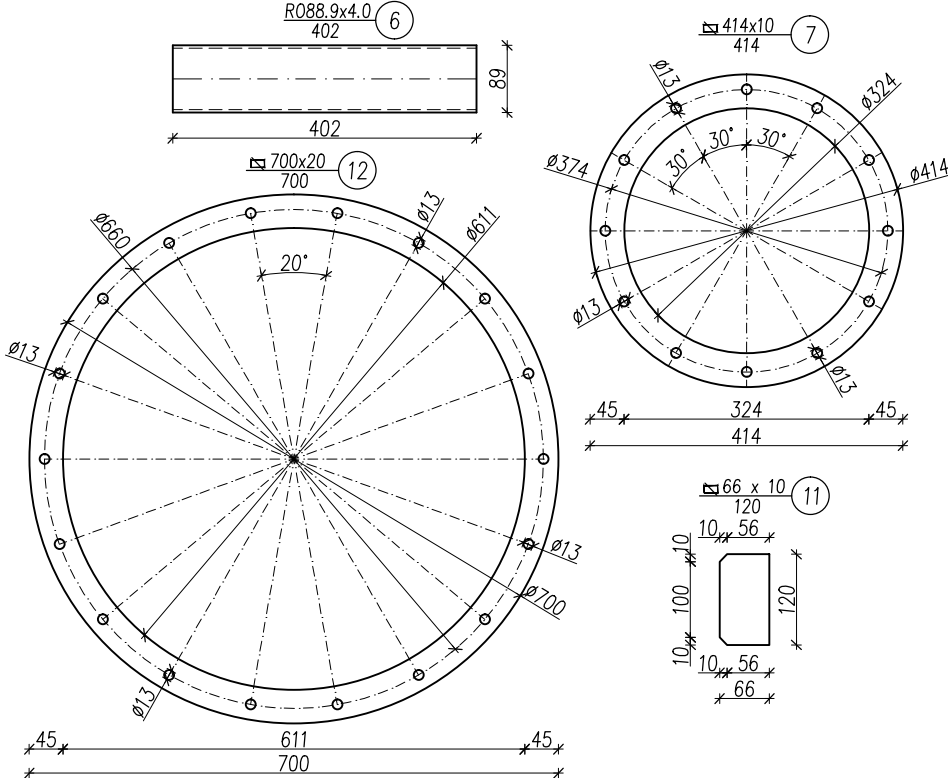
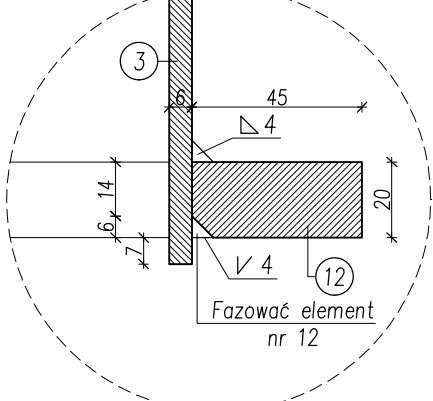
ELEMENTY skala 1:10



DETAL 1
skala 1:2



DETAL 2
skala 1:2



UWAGA: BLACHĘ ZWIJAĆ W LEJ I SPAWAĆ NA STYKU KRAWĘDZI

STAL: S355

ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 1					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m ²]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
1	RO 323.9x6.0	290	1	47.00	13.63
2	RO 610.0x6.3	4455	1	93.80	417.88
7	414x414x10	414	1	78.50	4.10
8	1654x719x6	1654	1	47.10	35.02
9	742x742x16	742	1	125.60	17.48
10	742x742x10	742	1	78.50	10.93
11	120x66x10	120	12	78.50	0.62
12	700x700x20	700	1	157.00	14.38
RAZEM /SEGMENT NR 1/				[kg]	520.88
RAZEM /SEGMENT NR 1 1 szt.1 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	530.25



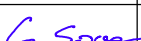
ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 2					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m ²]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
3	RO 610.0x6.3	4994	1	93.80	468.44
12	700x700x20	700	2	157.00	28.76
RAZEM /SEGMENT NR 2/				[kg]	497.20
RAZEM /SEGMENT NR 2 2 szt.1 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	506.15

ZESTAWIENIE STALI SEGMENT NR 3					
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar	
				[kg/m,kg/m ²]	1 szt. [kg] ogółem [kg]
4	RO 610.0x6.3	2650	1	93.80	248.57
5	RO 159.0x6.3	362	1	23.70	8.58
6	RO 88.9x4.0	402	1	8.38	3.37
12	700x700x20	700	1	157.00	14.38
13	610x610x12	610	1	94.20	25.07
14	260x260x10	260	1	78.50	2.61
RAZEM /SEGMENT NR 3/				[kg]	302.57
RAZEM /SEGMENT NR 3 1 szt.1 z dodatkiem na spoiny 1.8%/				[kg]	308.02

RAZEM MASA ZBIORNIKA Ø600 [1szt.] - 1344.42kg

RAZEM MASA ZBIORNIKÓW Ø600 [2szt.] - 2688.84kg

UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Ostre krawędzie załuszczyć.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.

		Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.	
		PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE INWESTYCJI BUDOWLANYCH ul. Gawrysia 6; 39-200 Debica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl	
Projekt:		PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI - WYROBY NIEFORMOWALNE	
Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	ZBIORNIK Ø 600		Skala: 1:20
Projektował:	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	branża konstrukcja	 data: 08.2023r.
Nr uprawnień			Nr rys. KWZ_02