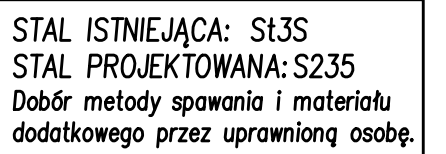
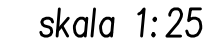
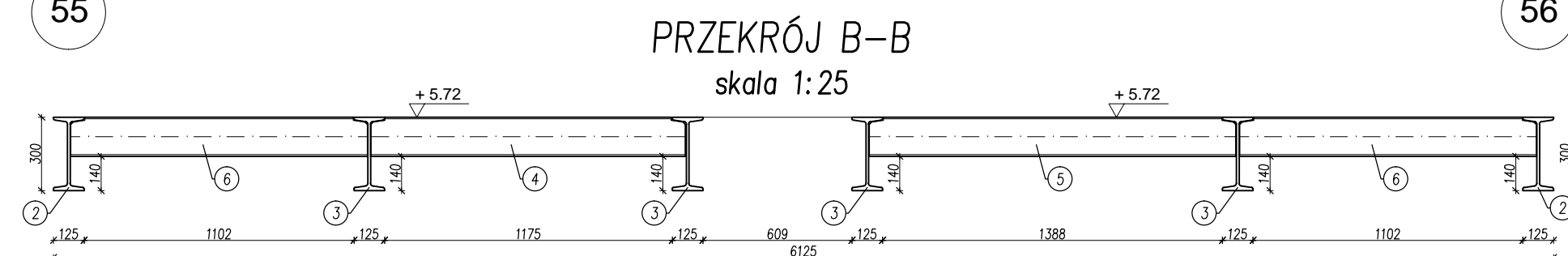




skala 1:25



UWAGI:

- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 ½.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
- Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.



 <b>Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.</b>			
 <b>PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE INWESTYCJI BUDOWLANYCH</b> ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: <a href="mailto:biuro@sowaprojekt.pl">biuro@sowaprojekt.pl</a>			
Projekt: <b>PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI - WYROBY NIEFORMOWALNE</b>			
Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c		
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto		
Przedmiot rysunku:	SCHEMAT MONTAŻOWY PODESTU POZIOM 2 +5.73		Skala: 1:25
Projektował: Nr uprawnień	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	branża konstrukcja	 data: 04.2023r.
			Nr rys. KW_05