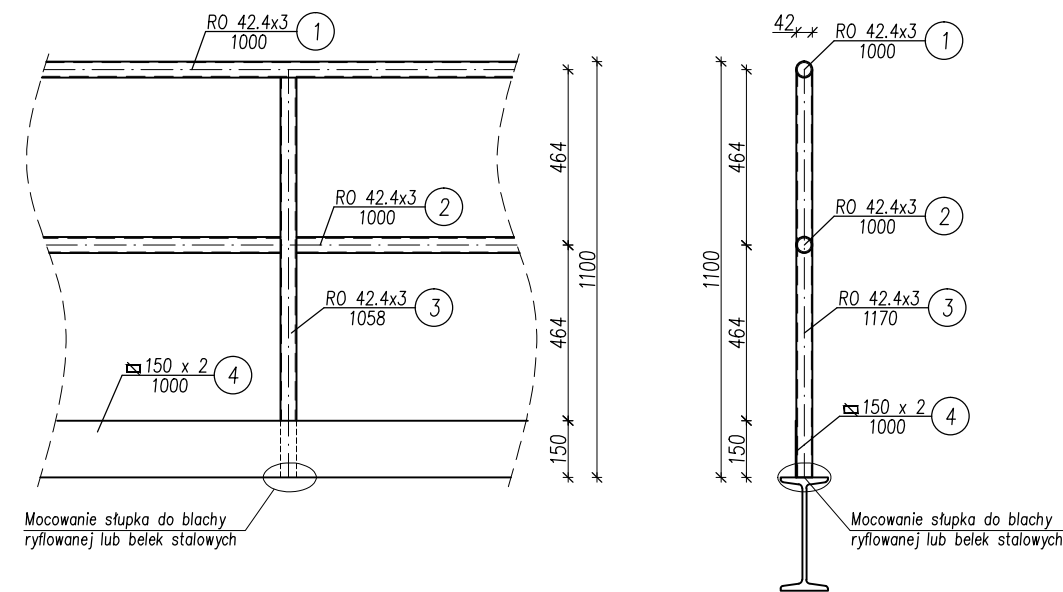


SCHEMAT BARIERKI POZIOM 5 +21,22
skala 1:20

WIDOK BARIERKI
Zestawienie na 1mb
skala 1:20



STAL ISTNIEJĄCA: St3S
STAL PROJEKTOWANA: S235
Dobór metody spawania i materiału dodatkowego przez uprawnioną osobę.

ZESTAWIENIE STALI BARIERKI [na 1mb]

Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość sztuk	Ciężar		
				[kg/m,kg/m ²]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	RO 42.4x3	1000	1	2.91	2.91	2.91
2	RO 42.4x3	1000	1	2.91	2.91	2.91
3	RO 42.4x3	1058	1	2.91	3.08	3.08
4	150x2	1000	1	15.70	2.36	2.36
RAZEM /BARIERKA/ [kg] /						11.25
RAZEM/BARIERKA z dod. na spoiny 1.8%/ [kg] /						11.46

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
 - Klasa wykonania konstrukcji: EXC2.
 - Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 2 1/2.
 - Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć powłokami młarskimi min. 120 µm.
 - Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
 - Nieoznaczone spoiny pachwinowe przyjmować o grubości 0.7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
 - Nieoznaczone spoiny czołowe przyjmować o grubości cieńszego z łączonych elementów.



PROJEKTOWANIE, PRZYGOTOWANIE I PROWADZENIE
INWESTYCJI BUDOWLANYCH
ul. Gawrysia 6; 39-200 Dębica; tel/fax. 014 676 30 95; e-mail: biuro@sowaprojekt.pl

Projekt: PROJEKT ADAPTACJI HALI WYDZIAŁU ROZDRABIALNI -
WYROBY NIEFORMOWALNE

Inwestor:	Zakłady Magnezytowe "ROP CZYCE" S.A., 02-676 Warszawa, ul. Postępu 15c					
Lokalizacja:	Ropczyce, dz. nr 2982/15, obr. 0001, jed. ewid. 181503_4 Ropczyce - Miasto					
Przedmiot rysunku:	SCHEMAT BARIERKI POZIOM 5 +21.22		Skala: 1:20			
Projektował: Nr uprawnień	mgr inż. Gabriel Sowa upr. proj. K - 69/01	<table><tr><td>branża</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>konstrukcja</td></tr></table>	branża		konstrukcja	data: 04.2023r.
branża						
konstrukcja						
			Nr rys.KW_21			