



1. Wykonać jako element spawany:
spawać spoiną ciągłą.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Malować antykorozyjnie-szary.
4. Dokładność wykonania IT14.

Zlecenie nr 02/005-1szt.



Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.

Podziałka
1:10
Plik

Podziałka	Masa	Materiał	Nazwa
1:10	238,25	St3S	<i>Rama napędu mieszarki wstępowej</i>
Plik			
C:\Users\jantos\Documents\RYUNKI\MIESZARKA ROBINSON\Rama napędu			
c:\users\jantos\documents\ryunki\mieszarka robinson\rama napędu			

Zestawienie materiałów	
Kątownik 100x100x10	10,5 [m]
Ceownik 140x60	1,1 [m]
Ceownik 100x50	1,1 [m]
Ceownik 80x45	6,2 [m]
Ceownik 50x38	0,65 [m]
Bl. St3S gr.3mm	1,0 [m ²]

