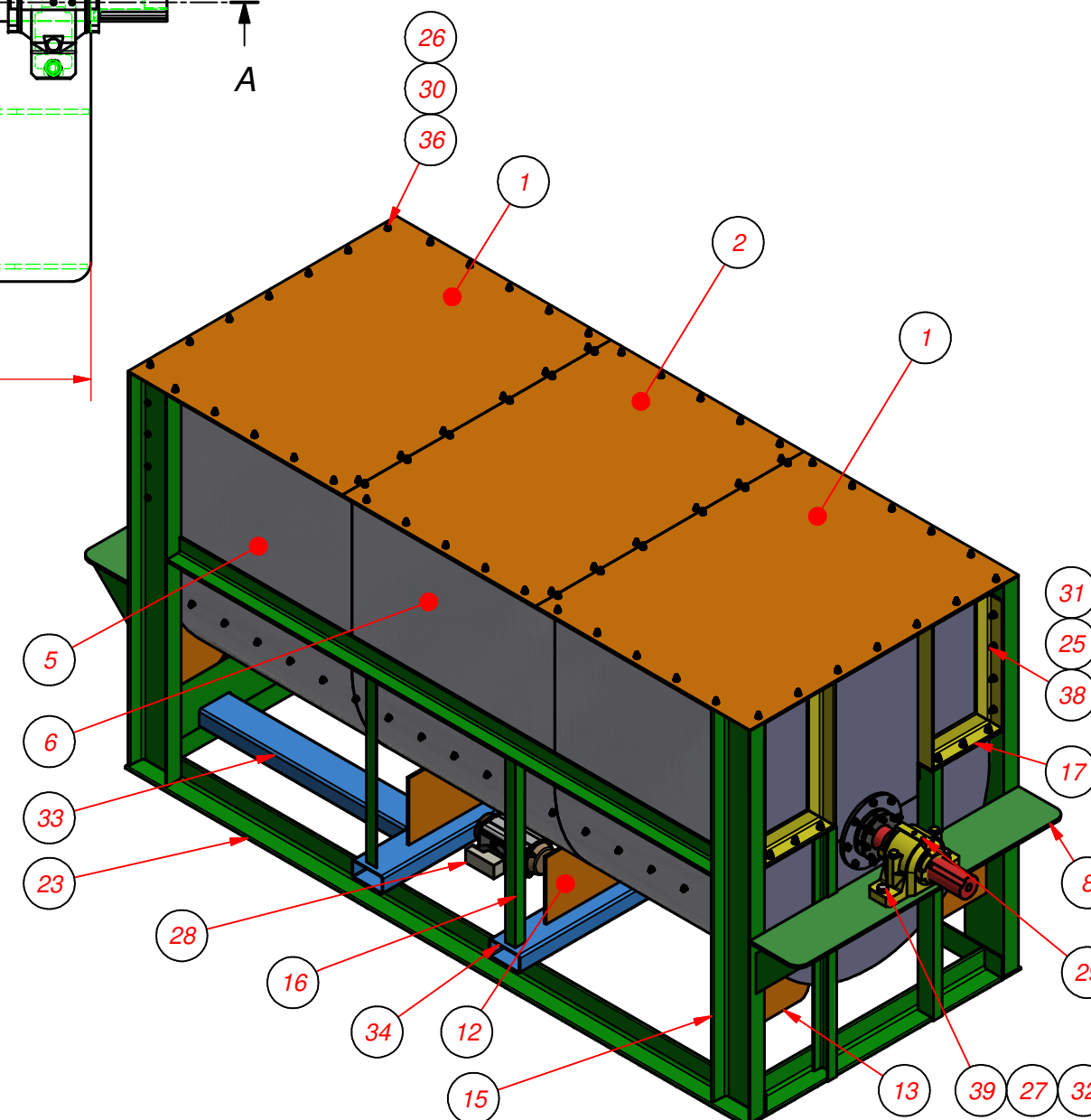
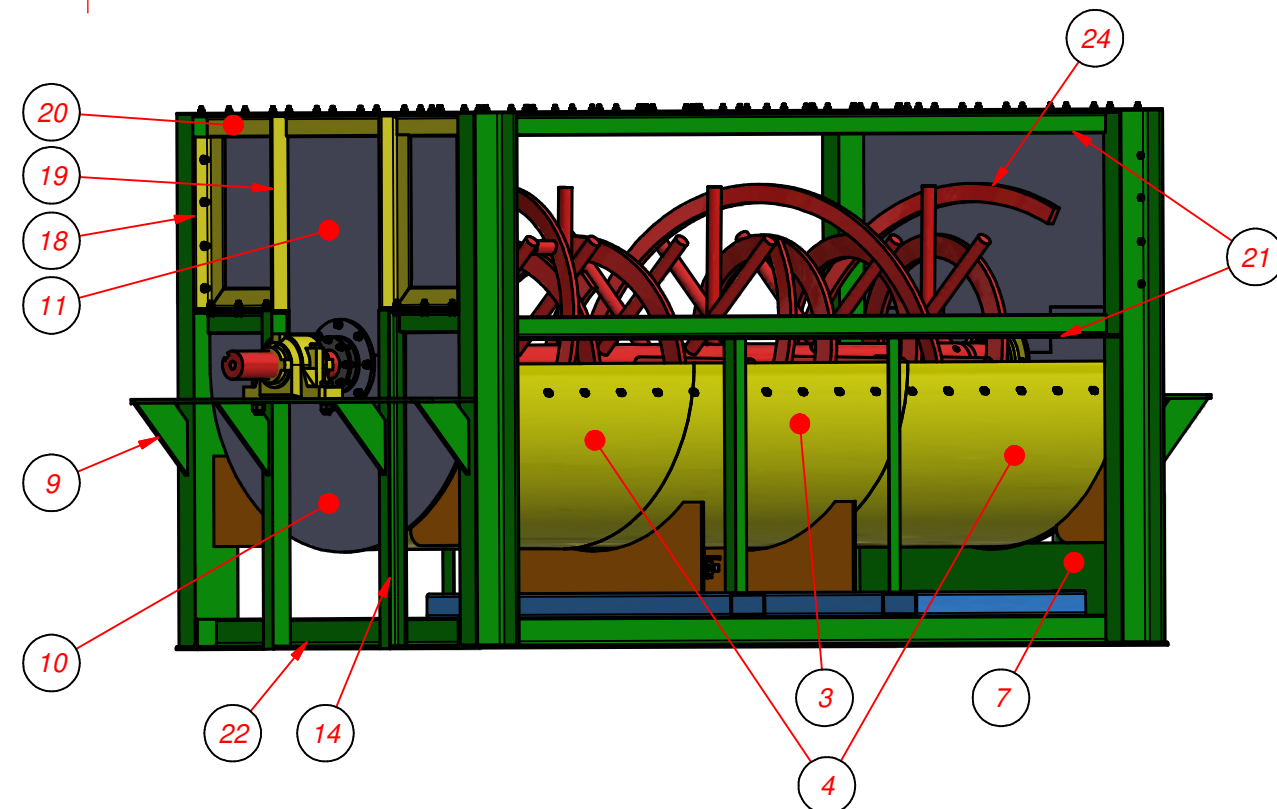
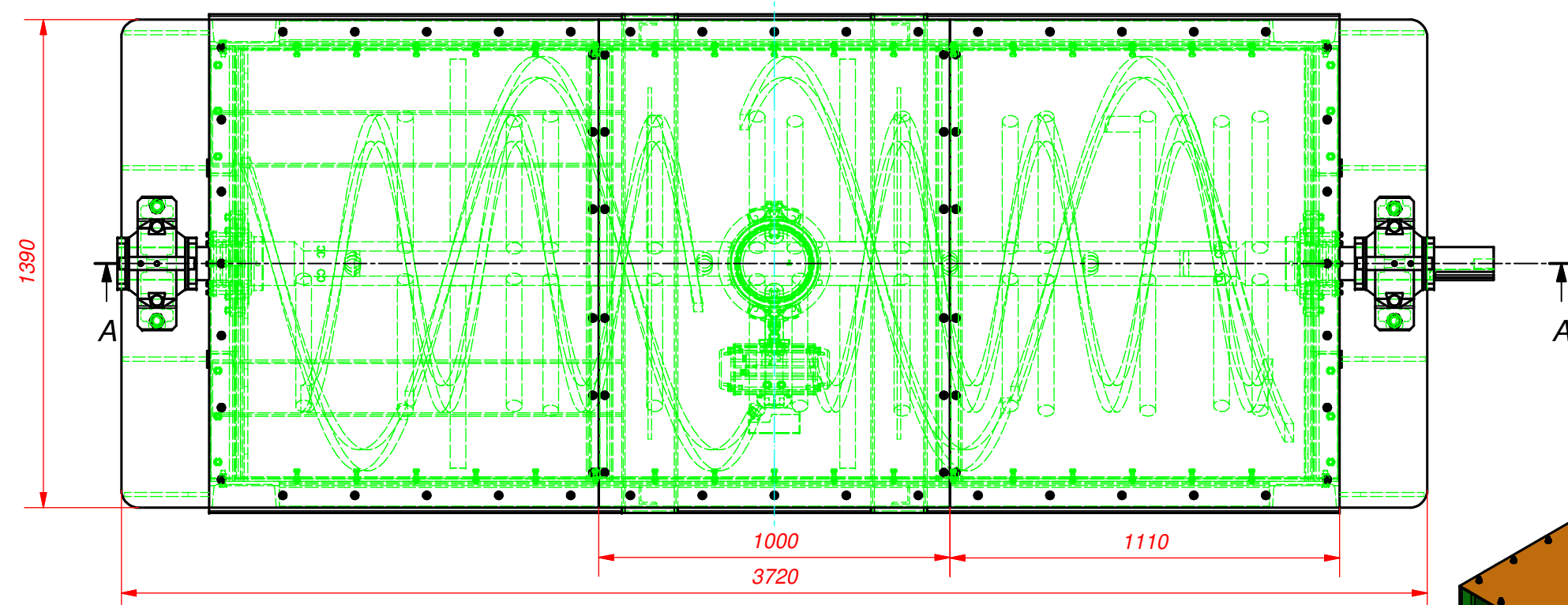
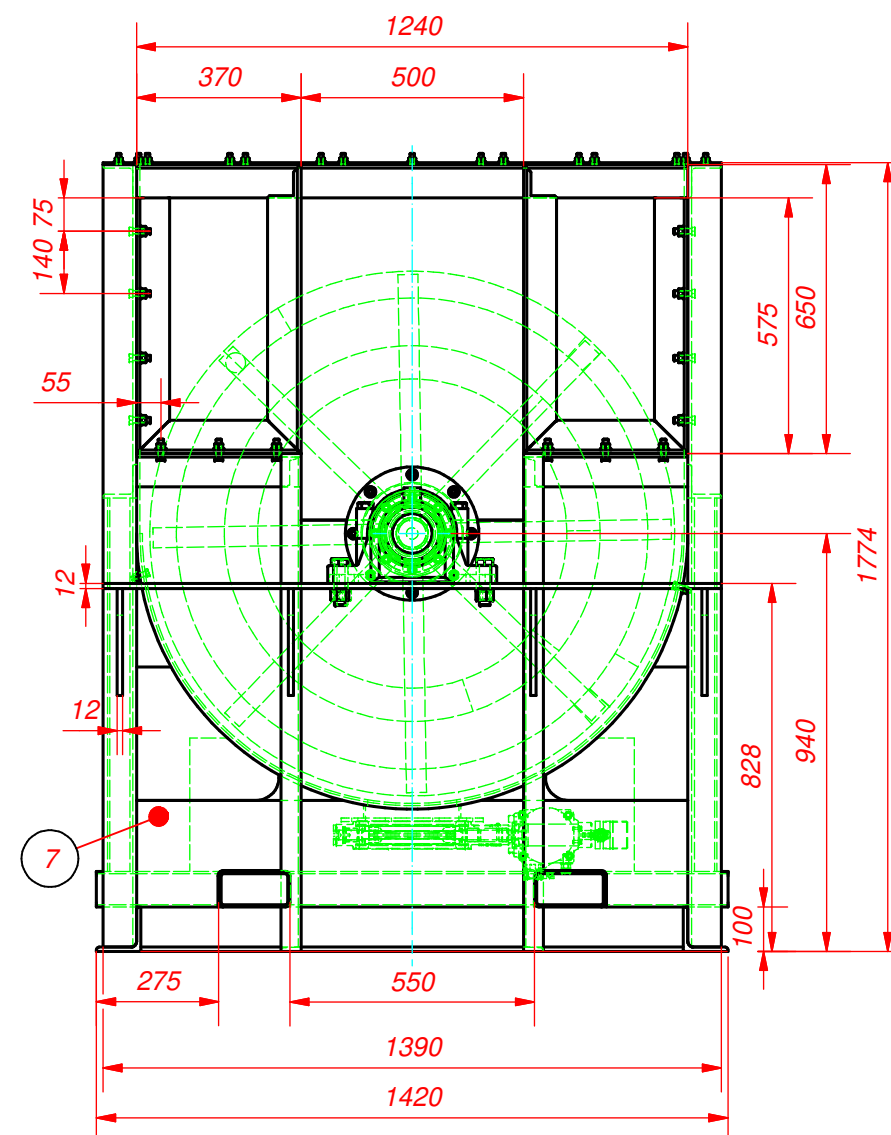
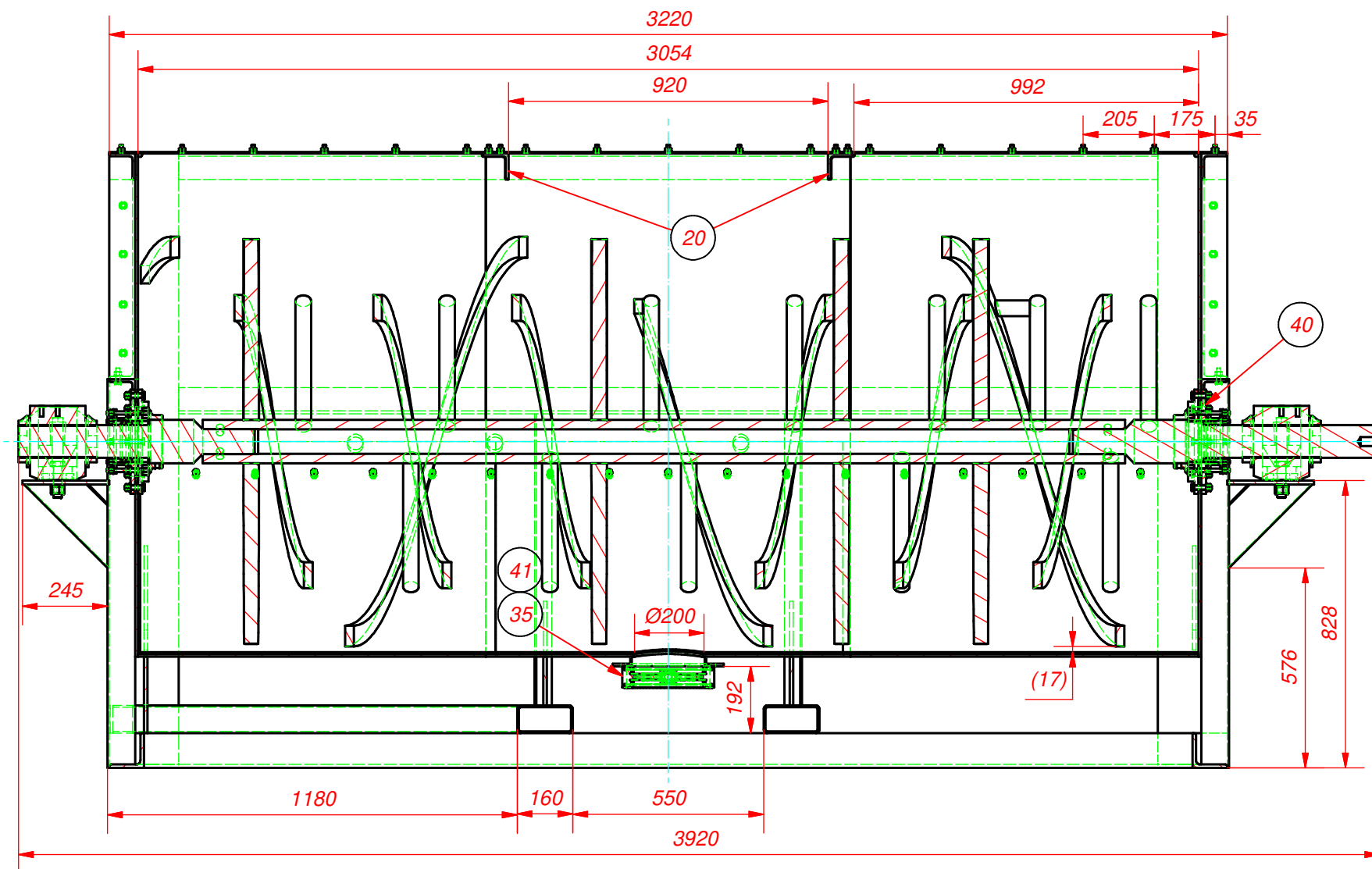


A-A (1 : 17)



UWAGI:

- Wykonać jako element spawany; spawać spoiną ciągłą.
- W pokrywach mieszarki (poz.1 i 2) wykonać otwory dla doprowadzenia surowców z przenośników.
- Ostre krawędzie stępić.
- Malować antykorozyjnie-szary.
- Dokładność wykonania IT14.

Zestawienie materiałów	
Kątownik 100x100x10	9,0 [m]
Kątownik 75x75x8	24,1 [m]
Kątownik 50x50x5	3,4 [m]
Ceownik 200x75	7,1 [m]
Ceownik 80x45	4,5 [m]
Profil 160x80x5	5,2 [m]
Bl. St3S gr.4mm	4,7 [m2]
Bl. St3S gr.8mm	11,0 [m2]
Bl. St3S gr.10mm	1,0 [m2]
Bl. St3S gr.12mm	0,9 [m2]
Bl. Hardox gr.5mm	5,8 [m2]

Zlecenie nr 02/005-1szt.

41	Wysyp z mieszarki DN200	-	1	3,38	3,38	St3S	
40	Uszczelnienie wału mieszarki	P13.0238-03	2	25,85	51,71	St3S	
39	Śruba M24x90	PN-85/M-82101	4	0,45	1,8	St3S	
38	Śruba M12x40	PN-85/M-82101	28	0,05	1,44	St3S	
37	Śruba M10x35	PN-85/M-82101	34	0,03	1,1	St3S	
36	Szpilki M10-mocowanie pokryw	-	68	0,02	1,03	St3S	
35	Przepustnica DN200	Z011-A DN200	1	2,15	2,15	St3S	
34	Profil 160x80x5-1420mm	PN EN 10219-2	2	24,92	49,84	St3S	
33	Profil 160x80x5-1165mm	PN EN 10219-2	2	20,45	40,89	St3S	
32	Podkładka sprężysta Ø 24,5	PN-77/M-82008	4	0,03	0,11	St3S	
31	Podkładka Ø13	PN-78/M-82005	28	0,01	0,18	St3S	
30	Podkładka Ø10,5	PN-78/M-8200	102	0	0,42	St3S	
29	Oprawa łożyskowa dzielona z tuleją wciągana na wał Ø94	SKF	2	5,97	11,94	St3S	
28	Napęd przepustnicy	-	1	5,23	5,23	St3S	
27	Nakrętka M24	PN-86/M-82144	4	0,13	0,52	St3S	
26	Nakrętka M10	PN-86/M-82144	102	0,01	1,1	St3S	
25	Nakrętka M12	PN-86/M-82144	28	0,02	0,47	St3S	
24	Mieszadło mieszarki wstępowej Robinson	P13.0238-00	1	855,3	855,3	St3S	
23	Kątownik 100x100x10-3220mm	PN EN 10056-1	2	48,42	96,83	St3S	
22	Kątownik 100x100x10-1220mm	PN EN 10056-1	2	18,34	36,69	St3S	
21	Kątownik 75x75x8-2820mm	PN EN 10056-1	4	25,34	101,36	St3S	
20	Kątownik 75x75x8-1240mm	PN EN 10056-1	4	11,14	44,57	St3S	
19	Kątownik 75x75x8-647mm	PN EN 10056-1	4	5,26	21,04	St3S	
18	Kątownik 75x75x8-575mm	PN EN 10056-1	4	4,94	19,76	St3S	
17	Kątownik 75x75x8-370mm	PN EN 10056-1	8	3,3	26,4	St3S	
16	Kątownik 50x50x5-840mm	PN EN 10056-1	4	3,17	12,67	St3S	
15	Ceownik 200x75-1760mm	PN-86/H-93403	4	45,01	180,03	St3S	
14	Ceownik 80x45-1120mm	PN-86/H-93403	4	9,55	38,2	St3S	
13	Bl.gr.10mm-kołyskizew.	-	4	4,75	18,99	St3S	
12	Bl.gr.10mm-kołyskiwew.	-	2	16,39	32,77	St3S	
11	Bl.gr.8mm-góra	-	2	54,73	109,46	St3S	
10	Bl.gr.8mm-dół	-	2	45,99	91,98	St3S	
9	Bl. gr.12mm-żebra półki mocowania opraw łożysk	-	8	2,54	20,32	St3S	
8	Bl. gr.12mm-półka mocowania opraw łożysk	-	2	32,45	64,9	St3S	
7	Bl. gr.10mm-wzmocnienie wjazdów	-	1	20,94	20,94	St3S	
6	Bl. gr.8mm-środek mieszarki	-	1	234,76	234,76	St3S	
5	Bl. gr.8mm-boki mieszarki	-	2	226,2	452,41	St3S	
4	Bl. gr.5mm-wyłożeniezew.	-	2	76,92	153,84	HARD.	
3	Bl. gr.5mm-wyłożenieśrodek	-	1	73,92	73,92	HARD.	
2	Bl. gr.4mm-pokrywa 1000x1390mm	-	1	43,58	43,58	St3S	
1	Bl. gr.4mm-pokrywa 1110x1390mm	-	2	48,38	96,76	St3S	

Poz.	Nazwa	Nr rys. / Norma	Szt.	Masa/szt.	Masa	Material	Uwagi
Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.		Nazwisko		Podpis		Data	
Konstruował		J.Antosz				2024-03-04	
Sprawdził							
Uzgodniono							
Zatwierdził		M.Miśko					
Zastępuje rys. nr		Nr rys.		P13.0238-06		Format	
Zastąpiony przez rys.nr						A2	
Podziałka		Masa		Material		Nazwa	
1:17		2893,6		St3S		Konstrukcja mieszarki wstępowej	
Plik							
C:\Users\jantosz\Documents\RYUNKI\MIESZARKA ROBINSON\Mieszarka Robinson.dwg							