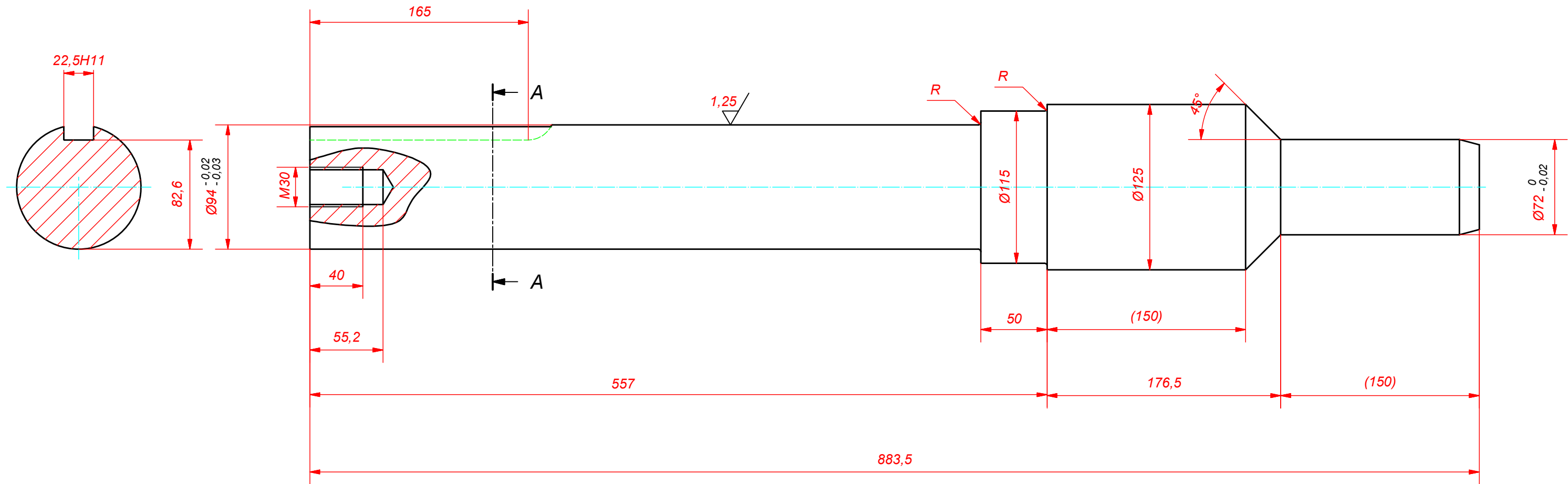


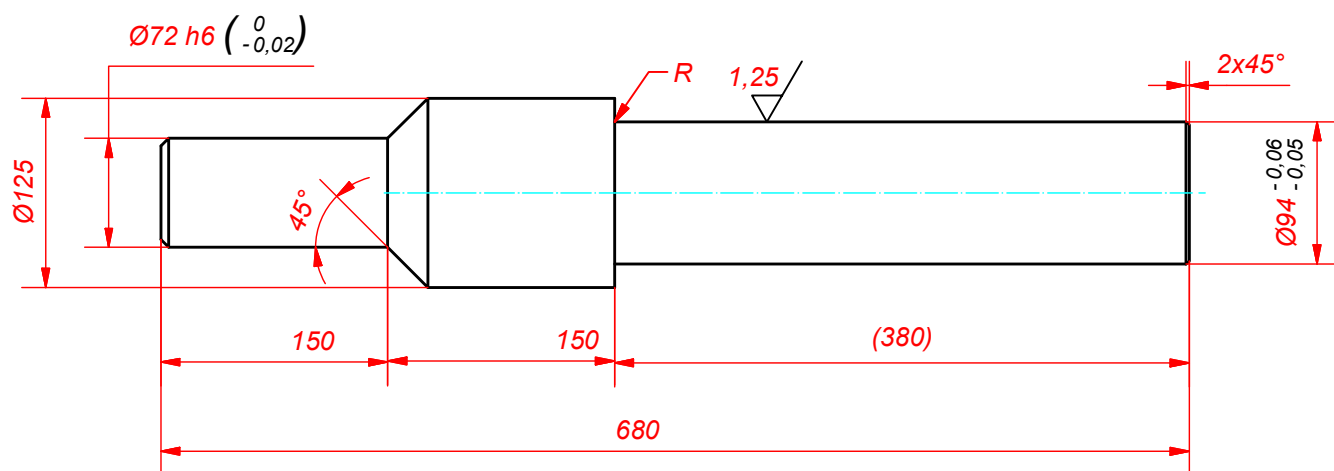





A-A ( 1:3 )



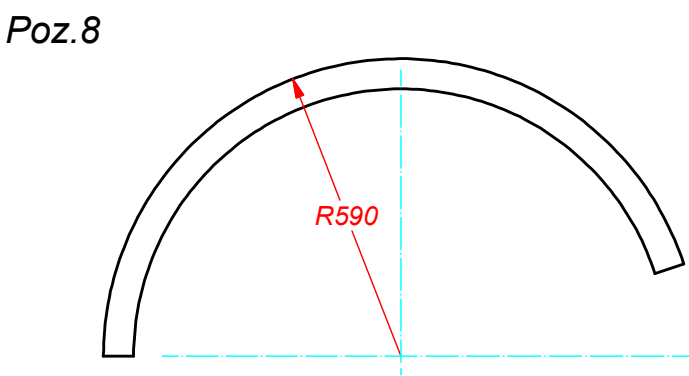
	<b>Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.</b>			Nazwisko	Podpis	Data
			Konstruował	A. Płocicki		2015-06-22
			Sprawdził			
			Uzgodniono			
			Zatwierdził			
Zastępuje rys. nr			Nr rys. <b>P13.0238-02</b>		Format <b>A3</b>	
Zastąpiony przez rys.nr						
Podziałka	Masa	Materiał	<b>Wał 1</b>			
1:3	51,9 kg	18G2A				
Plik D:\Projekty\Mieszadło mieszarki Robinson\wał napędowy.ipt						



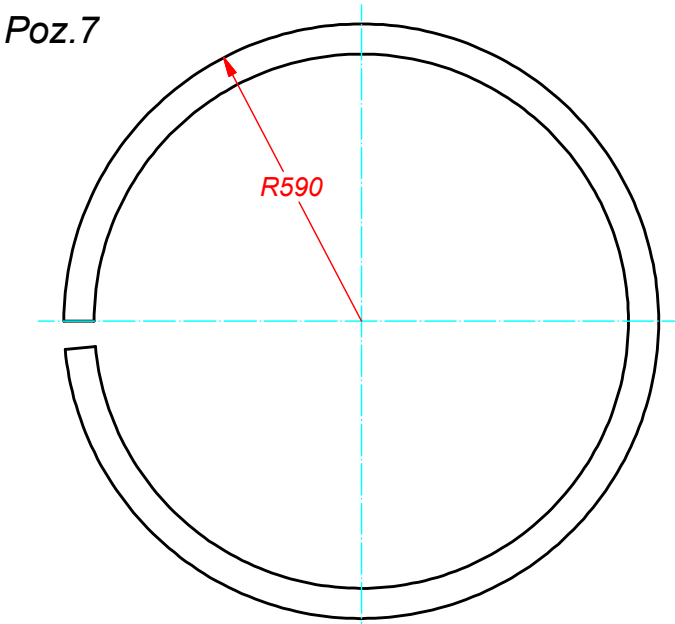
<div></div> <div>Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.</div>			Nazwisko	Podpis	Data	
			Konstruował	A. Płocicki		2015-06-22
			Sprawdził			
			Uzgodniono			
			Zatwierdził			
Zastępuje rys. nr			Nr rys. <b>P13.0238-03</b>		Format <b>A4</b>	
Zastąpiony przez rys.nr						
Podziałka	Masa	Materiał	Nazwa  <b>Wał 2</b>			
1:5	39,0 kg	18G2A				
Plik D:\Projekty\Mieszadło mieszarki Robinson\wał podporowy.ipt						

**Wał 2**

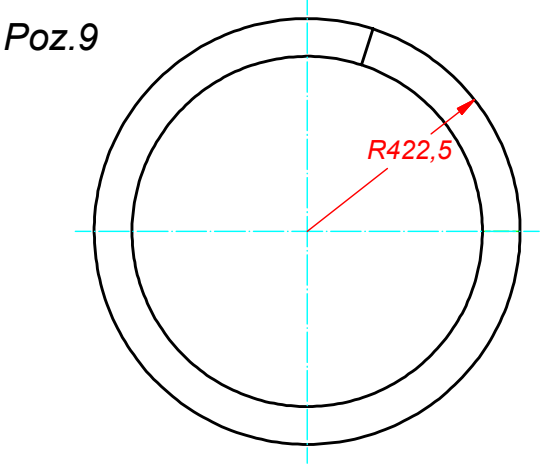




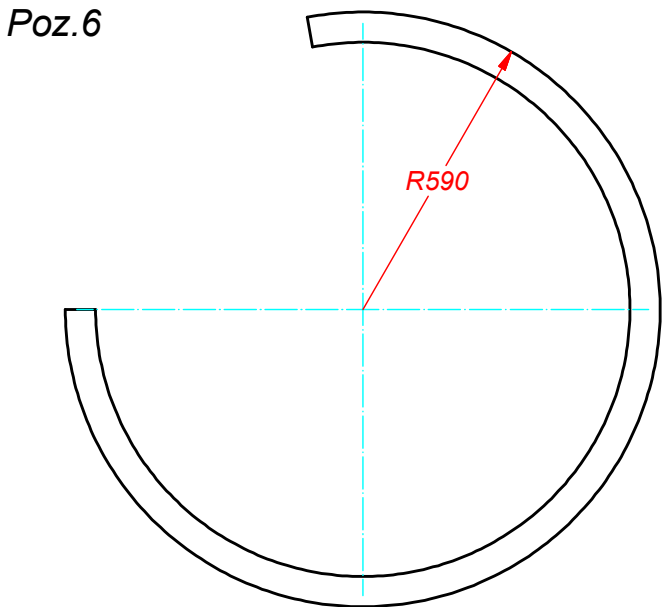
Podział: 1000 mm  
0,45 obrotu p.d.r.w.z.



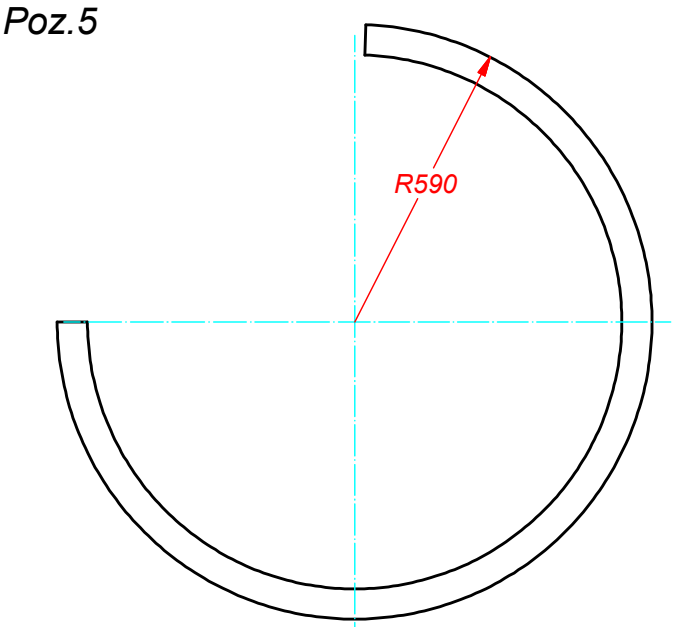
Podział: 1000 mm  
0,985 obrotu p.d. r.w.z.



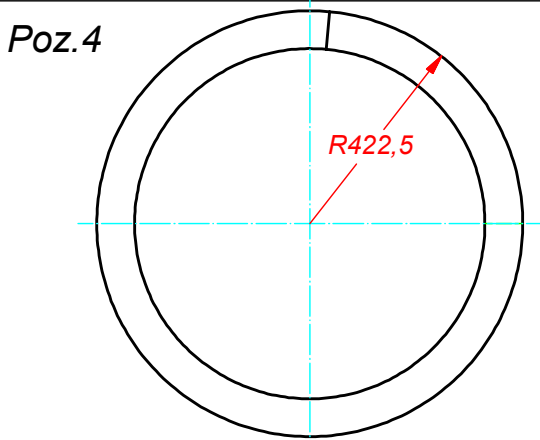
Wstęgę dzielić co 360°  
Podział: 400 mm  
2,8 obrotu z.z.r.w.z.



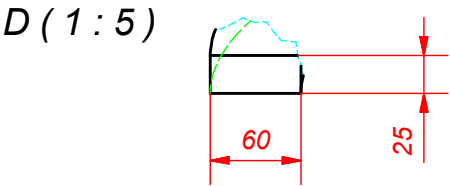
Podział: 1000 mm  
0,8 obrotu z.z.r.w.z.



Podział: 1000 mm  
0,74 obrotu z.z.r.w.z.



Podział: 400 mm  
3,235 obrotu p.d.r.w.z.  
Wstęgę dzielić co 360°



Uwagi:  
1. Wszystkie stęgi wykonać z blachy o wymiarach jak na szczególe "D".  
2. Opis:  
- z.z.r.w.z. - zgodnie z ruchem wskazówek zegara.  
- p.d.r.w.z. - przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



Zastępuje rys. nr		
Zastąpiony przez rys.nr		
Podziałka	Masa	Materiał
1:15	18,6 kg	Hardox

Plik D:\Projekty\Mieszadło mieszarki Robinson\spirala.ipt

Nazwisko		Podpis	Data
Konstruował		A. Płocicki	2015-06-11
Sprawdził			
Uzgodniono			
Zatwierdził			