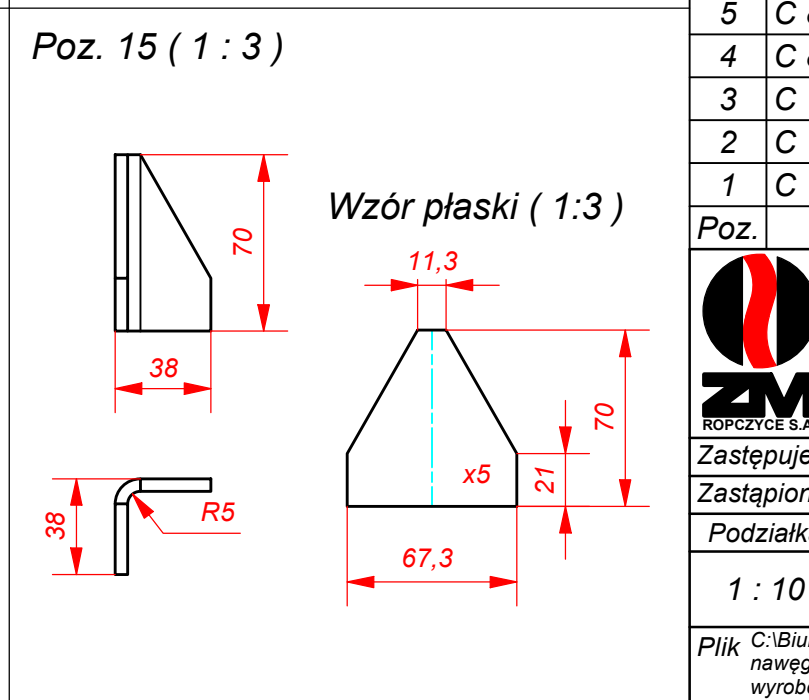
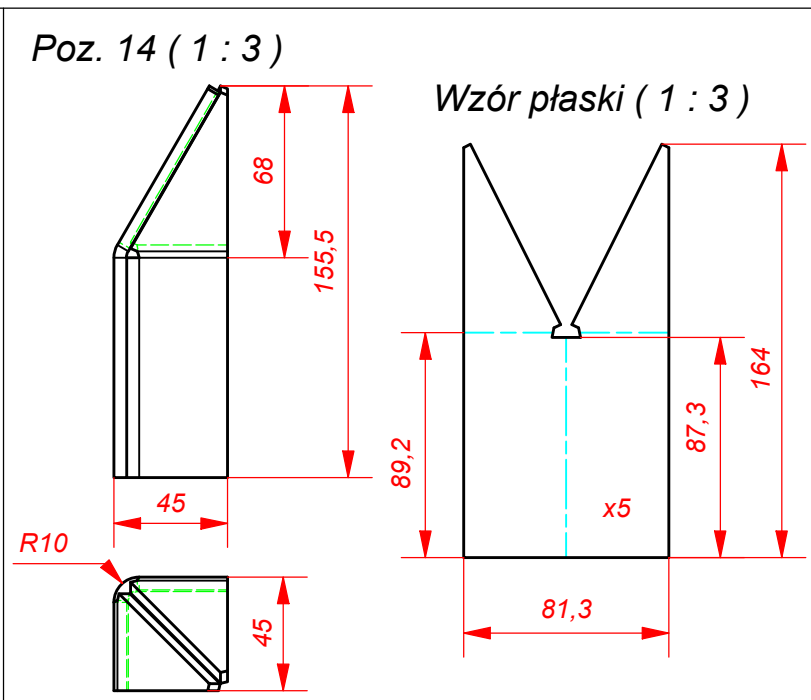
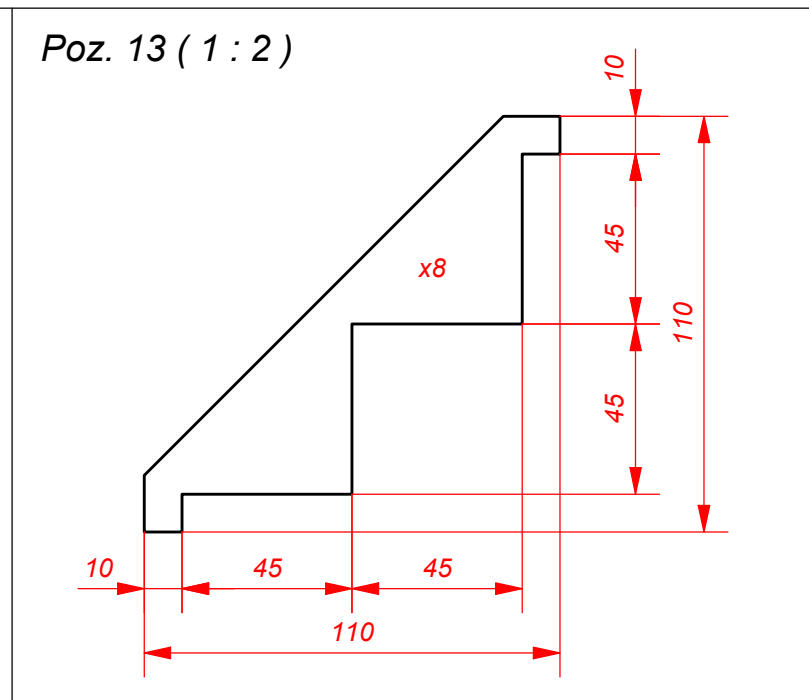
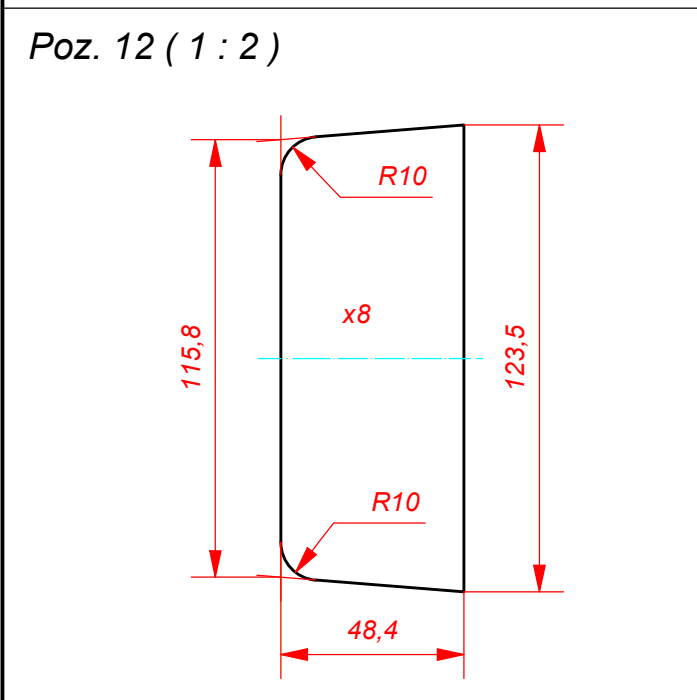


- Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Całość spawać spoiną ciągłą grubości 0,7 cieńszego elementu.
3. Kosze znakować poprzez numerowanie we wskazanych miejscach.

| | | | | | |
|----|-------------------|--------------------|--------|---------|----------|
| 16 | Numer boczny | 2 | S235JR | 0,01 kg | Napawać |
| 15 | Narożnik 2 | 4 | S235JR | 0,13 kg | |
| 14 | Narożnik 1 | 4 | S235JR | 0,41 kg | |
| 13 | Żebro 2 | 4 | S235JR | 0,23 kg | |
| 12 | Żebro 1 | 12 | S235JR | 0,45 kg | |
| 11 | Plaskownik 50x6 | - 50x6 - 82 | 4 | S235JR | 0,19 kg |
| 10 | Plaskownik 50x10 | - 50x10 - 800 | 2 | S235JR | 3,14 kg |
| 9 | Plaskownik 60x10 | - 60x10 - 800 | 2 | S235JR | 3,77 kg |
| 8 | Plaskownik 100x10 | - 100x10 - 800 | 4 | S235JR | 6,28 kg |
| 7 | L 60x60x8 | L 60x60x8 - 980 | 6 | S235JR | 6,23 kg |
| 6 | L 100x100x10 | L 100x100x10 - 660 | 4 | S235JR | 9,92 kg |
| 5 | C 80 | C 80x45 - 880 | 1 | S235JR | 7,74 kg |
| 4 | C 80 | C 80x45 - 920 | 4 | S235JR | 8,1 kg |
| 3 | C 140 | C 140x60 - 150 | 2 | S235JR | 2,33 kg |
| 2 | C 140 | C 140x60 - 880 (2) | 2 | S235JR | 13,03 kg |
| 1 | C 140 | C 140x60 - 880 (1) | 2 | S235JR | 14,54 kg |



Zakłady Magnezytowe
"ROP CZYCE" S.A.

Zastępuje rys. nr P14.0001
Zastąpiony przez rys. nr P14.0077

| Podziałka | Masa | Materiał |
|-----------|----------|----------|
| 1 : 10 | 225,2 kg | S235JR |

Nazwa

Kosz do ulepszania cieplnego wyrobów

Nazwisko

Podpis

Data

Konstruował M.Smolińska 2023-02-27
Sprawdził M.Kozak 2023-02-27
Uzgodniono P.Pisarski 2023-02-27
Zatwierdził M.Miąso 2023-02-27