



PRODUCENT MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH

Zakłady Magnezytowe "ROPCZYCE" S.A.

www.ropczyce.com.pl



ul. Postępu 15c, 02-676 Warszawa, Polska

O FIRMIE

Wiemy, jak kompleksowo tworzyć najlepsze produkty

Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. to liczący się w Europie i jeden z najnowocześniejszych producentów ceramicznych materiałów ogniotrwałych



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018



Profesjonalna kadra

załoga o najwyższym poziomie kwalifikacji realizująca z sukcesem wiele ciekawych i trudnych projektów



Własne Centrum Badawczo-Rozwojowe

nadzór nad bieżącą produkcją, projektowanie nowych rozwiązań konstrukcyjno-materiałowych, nadzór nad instalacją materiałów w urządzeniach cieplnych



Certyfikaty jakości

wdrożony i certyfikowany Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Zarządzania Środowiskiem i Zarządzania BHP wg. norm ISO

O FIRMIE

Kroki milowe w historii, kształtujące naszą firmę oraz wizję na przyszłość

1971

rozpoczęcie
budowy
zakładu



1975

rozpalenie pierwszego
pieca tunelowego –
początek działalności
produkcyjnej



1997

debiut Spółki na rynku
podstawowym Giełdy
Papierów Wartościowych
w Warszawie S.A.



2014

utworzenie Centrum
Badawczo-Rozwojowego



Past Future

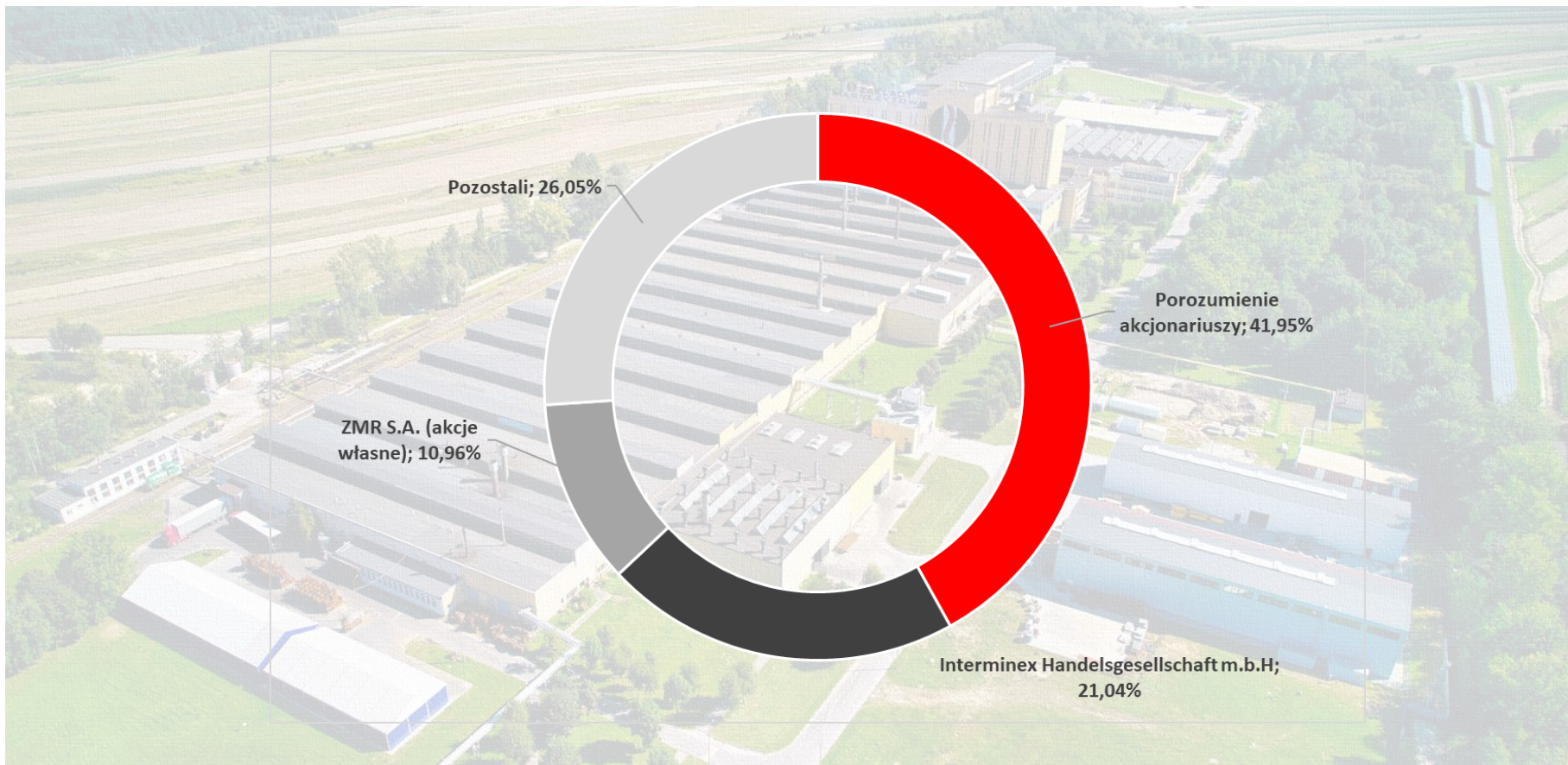


2018-2030

transformacja
przemysłowa 4.0
i energetyczna



Struktura kapitałowa



NASZ TEAM

Nasz zespół to ludzie z doświadczeniem wiedzą i pasją



750

pracowników

54

absolwentów AGH

50

pracowników
Centrum
Badawczo-
Rozwojowego

10

pracowników
w z tytułem doktora



O FIRMIE

ZMR S.A. W LICZBACH



51 lat

doświadczenia
w branży

44

patenty w zakresie
rozwiązań
konstrukcyjnych
i materiałowych

+500

gatunków podstawowych
w czterech grupach
asortymentowych

63%

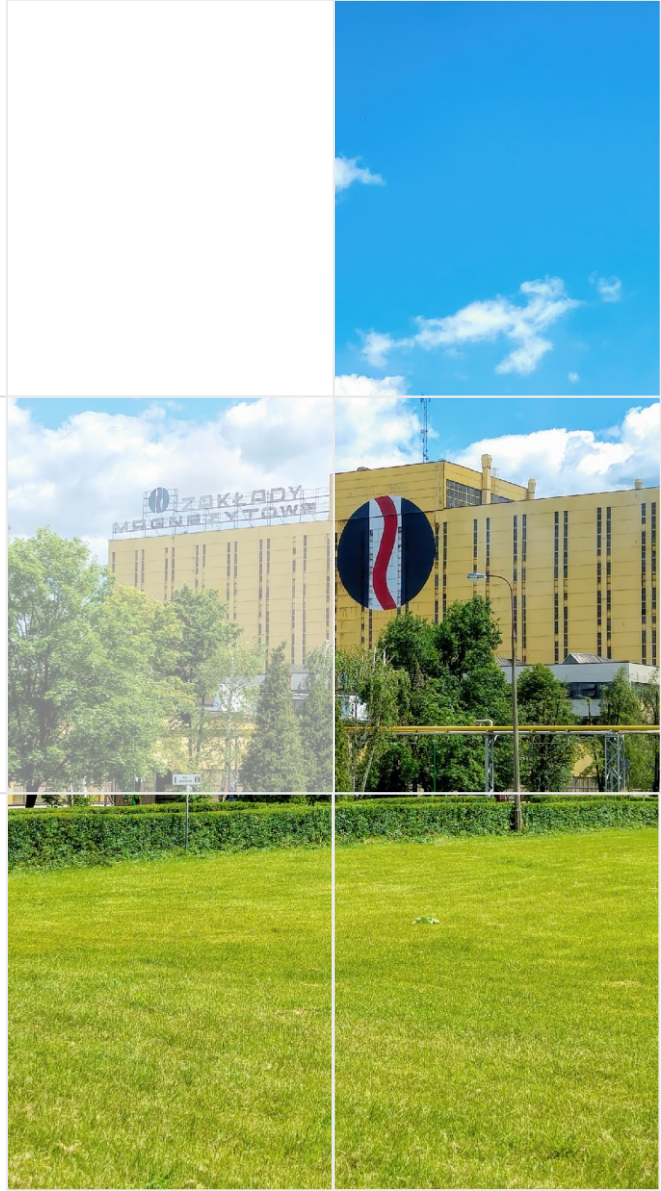
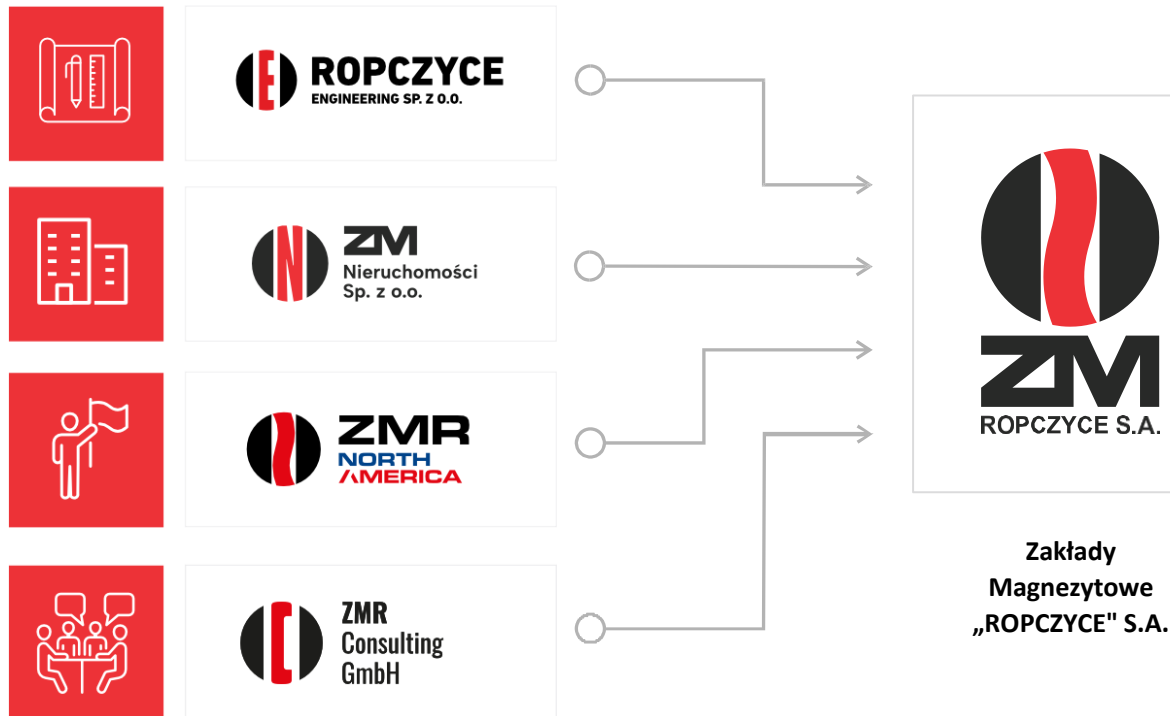
sprzedaży na rynki
zagraniczne
(wartościowo)

7

branż, dla których
posiadamy kompleksową
ofertę produktową.

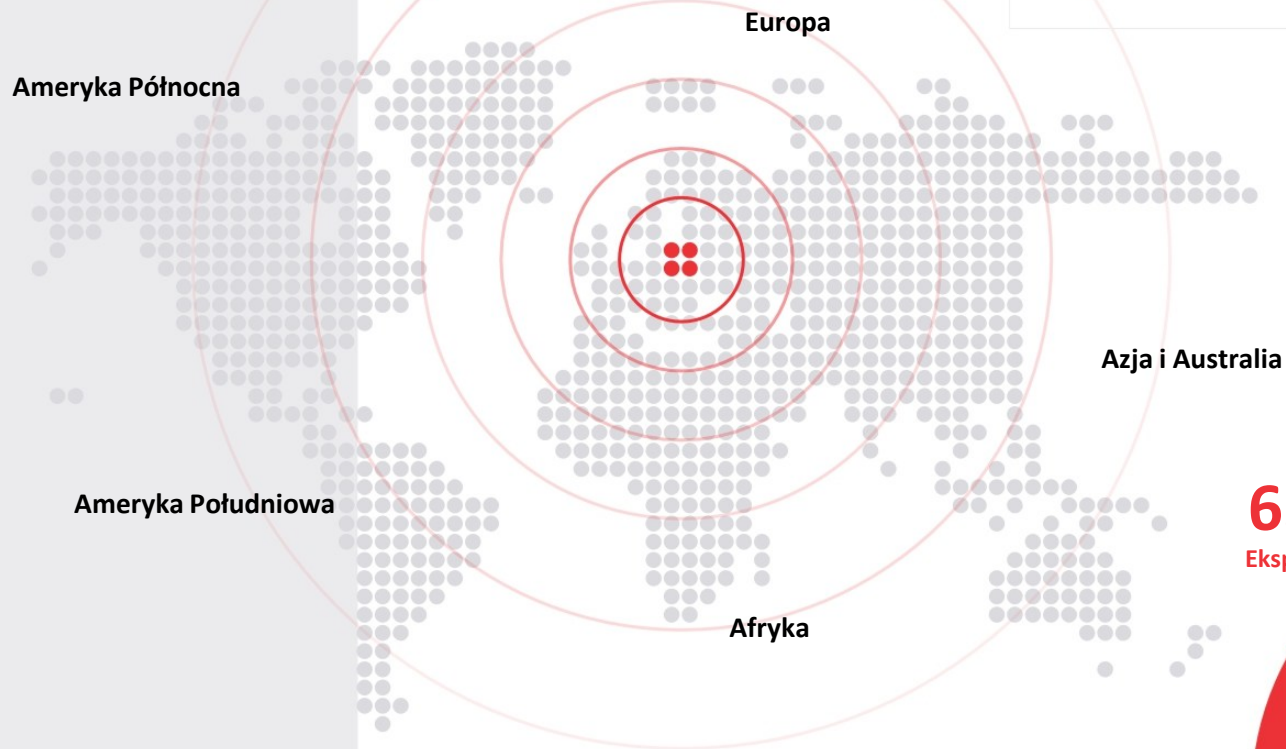
DZIAŁALNOŚĆ GRUPY

Grupa Kapitałowa „ROPCZYCE”



KIERUNKI SPRZEDAŻY

Jesteśmy obecni na najważniejszych rynkach świata

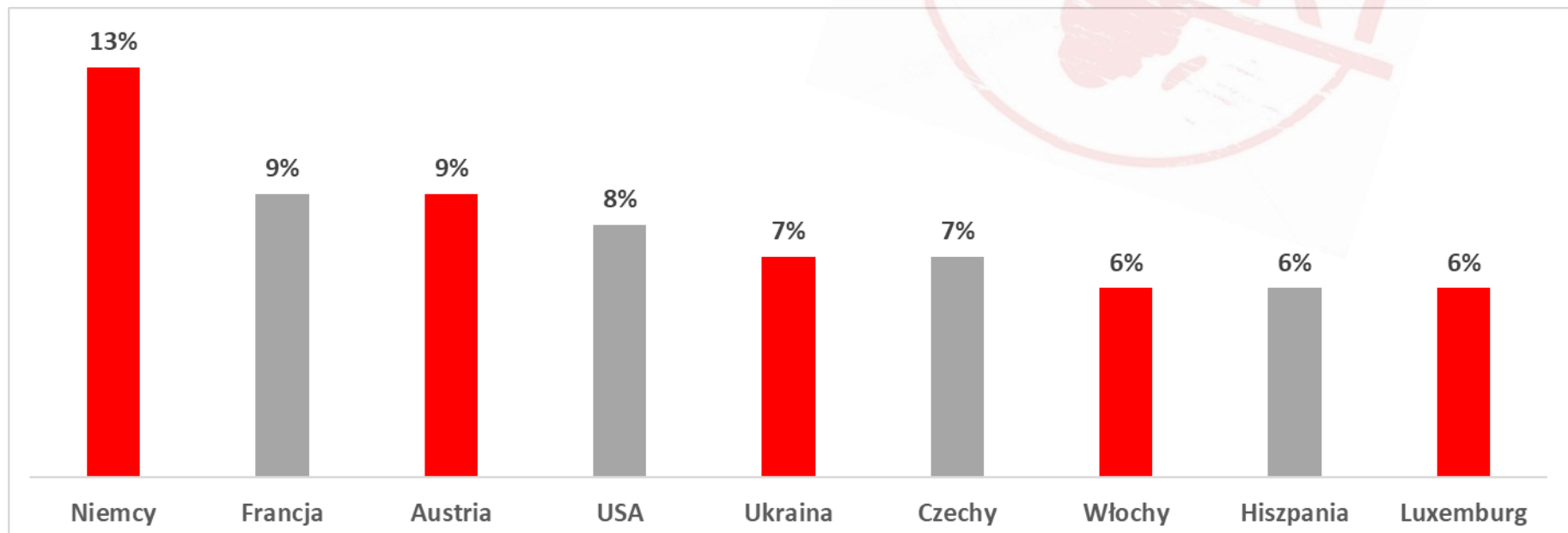


63%
Eksport

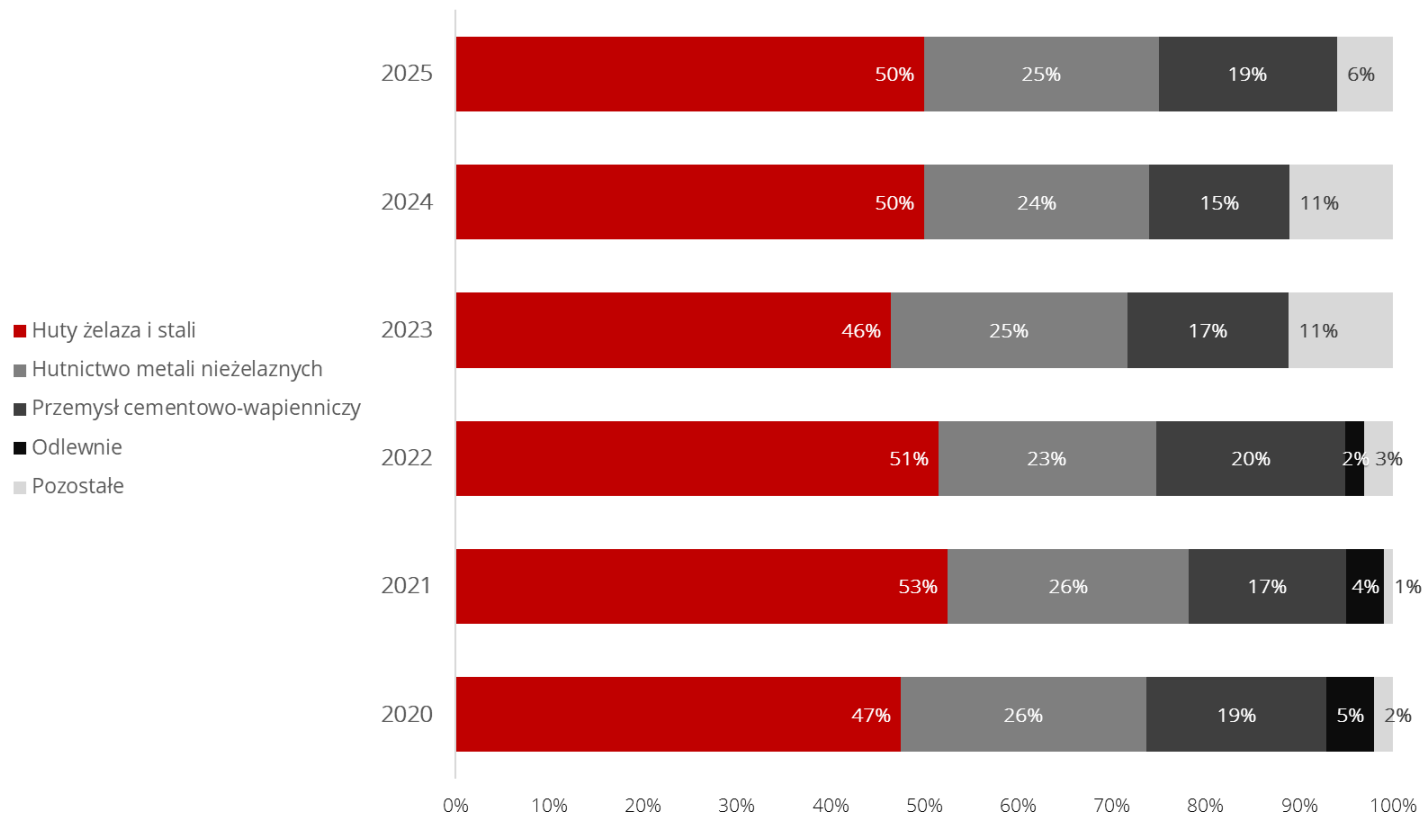
37%
Kraj

Struktura
Sprzedaży
2025

Struktura eksportu 2025



Struktura branżowa 2025



Od 2023 roku segment odlewnie został wykazany w pozycji pozostałe

OBSZARY DZIAŁALNOŚCI

Główne cele strategiczne rozwoju

STRATEGIA 4D

Zapewniamy kompleksową obsługę, uwzględniając doradztwo techniczne w doborze ceramiki ogniotrwałej i nadzór nad jej zabudową oraz serwis przed i po instalacyjnym



Dywersyfikacja
PRODUKTOWA



Dywersyfikacja
BRANŻOWA



Dywersyfikacja
GEOGRAFICZNA



Dywersyfikacja
INŻYNIERINGOWA

KOMPLEKSOWOŚĆ



OBSZARY DZIAŁALNOŚCI

Cztery podstawowe grupy wyrobów

45%

Wyroby
formowane
wypalane



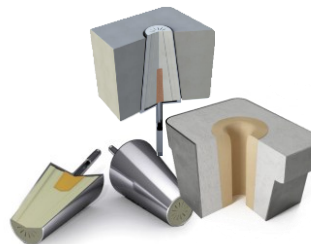
19%

Wyroby
formowane
niewypalane



10%

Wyroby
złożone



10%

Wyroby
nieformowane



16% Pozostałe usługi
(zabudowa i nadzór)

2025

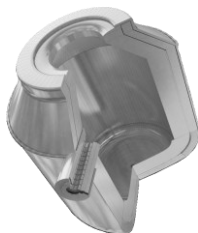
OFERTA PRODUKTOWA

Gwarantujemy kompleksową ofertę produktową dla branż:

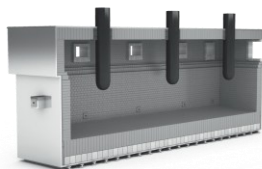
50

URZĄDZEŃ
DOSTĘPNYCH
W OFERCIE

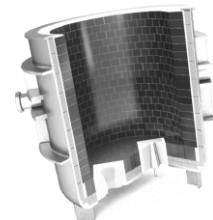
Przemysł
ŻELAZA I STALI



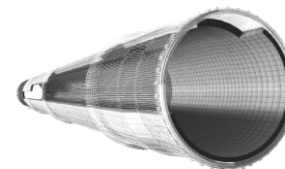
Przemysł
METALI
NIEŻELAZNYCH



Przemysł
ODLEWNICZY



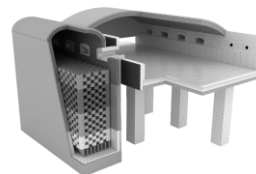
Przemysł
CEMENTOWNICZY



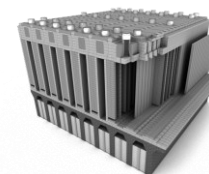
Przemysł
WAPIENNICZY



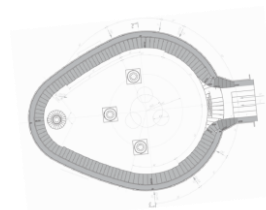
Przemysł
SZKLARSKI

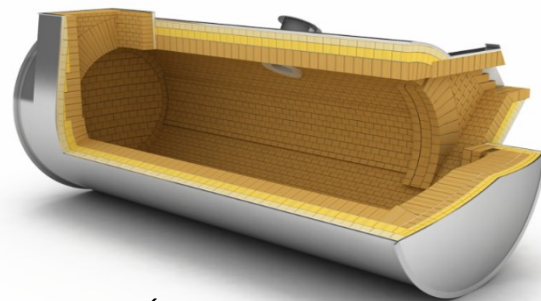


Przemysł
KOKSOWNICZY



Usługi
INŻYNIERING

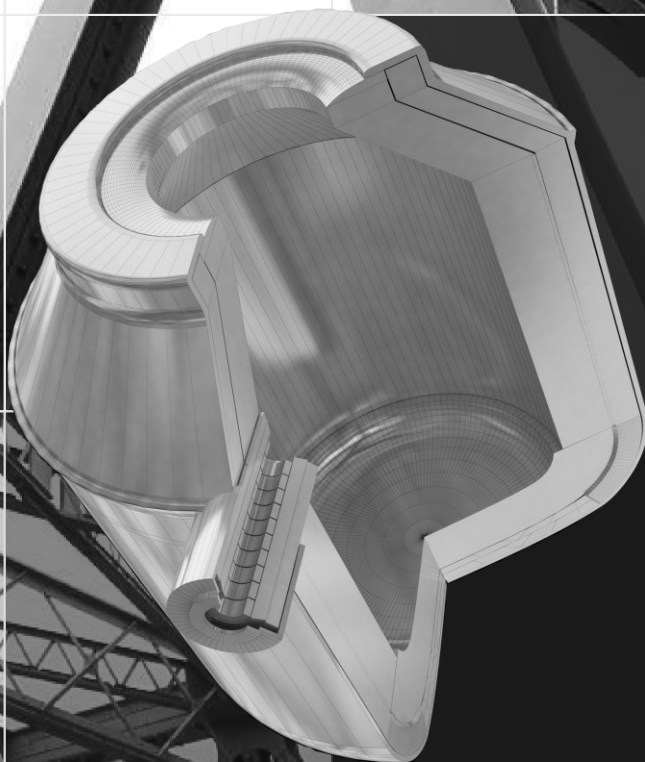




MIESZALNIK SURÓWKI



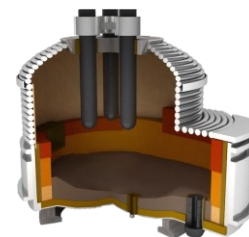
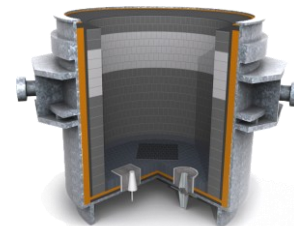
URZĄDZENIE RH



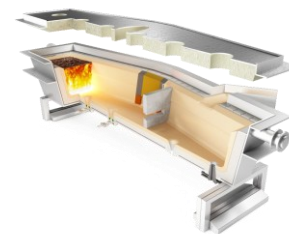
FLAGOWE PRODUKTY

Przemysł Żelaza i stali

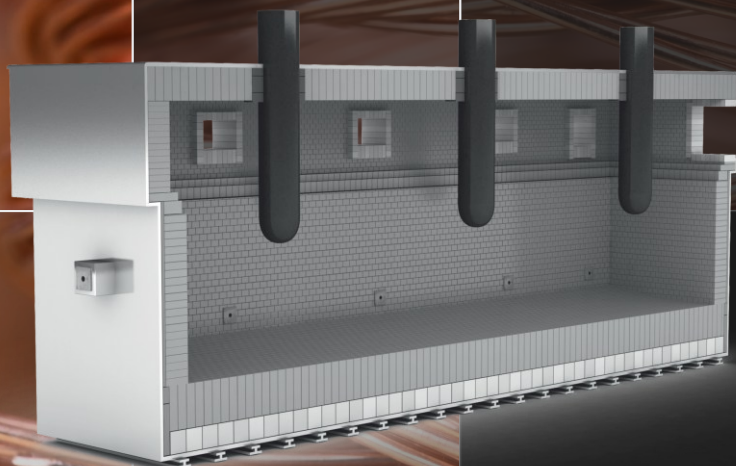
KADŹ STALOWNICZA



ŁUKOWY PIEC
ELEKTRYCZNY



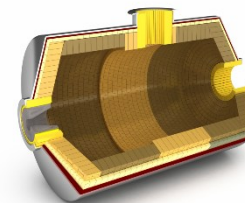
KADŹ POŚREDNIA



PIEC ELEKTRYCZNY
KWADRATOWY



PIEC ANODOWY
OBROTOWY

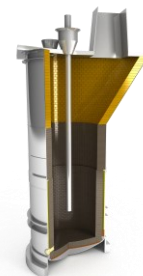


PIEC OBROTOWY
WAHADŁOWY

FLAGOWE PRODUKTY

Przemysł metali nieżelaznych

PIEC ISA SMELTER

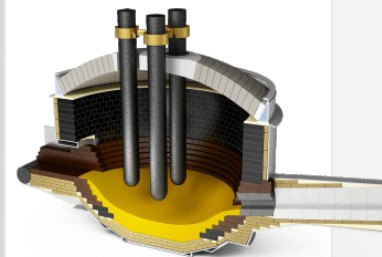


PIEC SZYBOWY

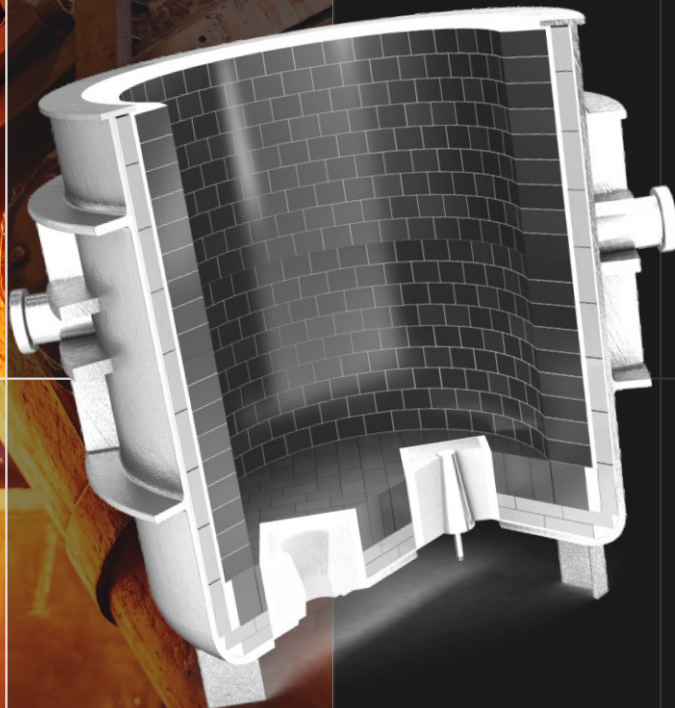


PIEC ANODOWY
STACJONARNY

OFERTA PRODUKTOWA



PIEC ELEKTRYCZNY

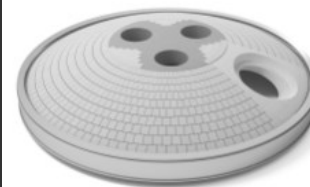


FLAGOWE PRODUKTY

Przemysł Odlewniczy



KADŹ ODLEWNICZA



SKLEPIENIE MONOLITYCZNE



ZESTAW SPUSTOWY

OFERTA PRODUKTOWA

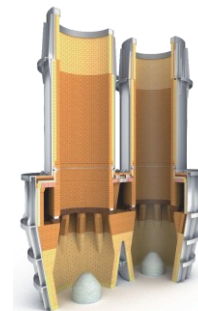
PIEC OBROTOWY

FLAGOWE PRODUKTY

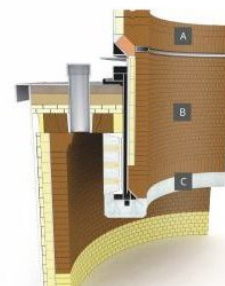
Przemysł Cementowniczy



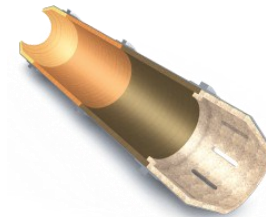
OFERTA PRODUKTOWA



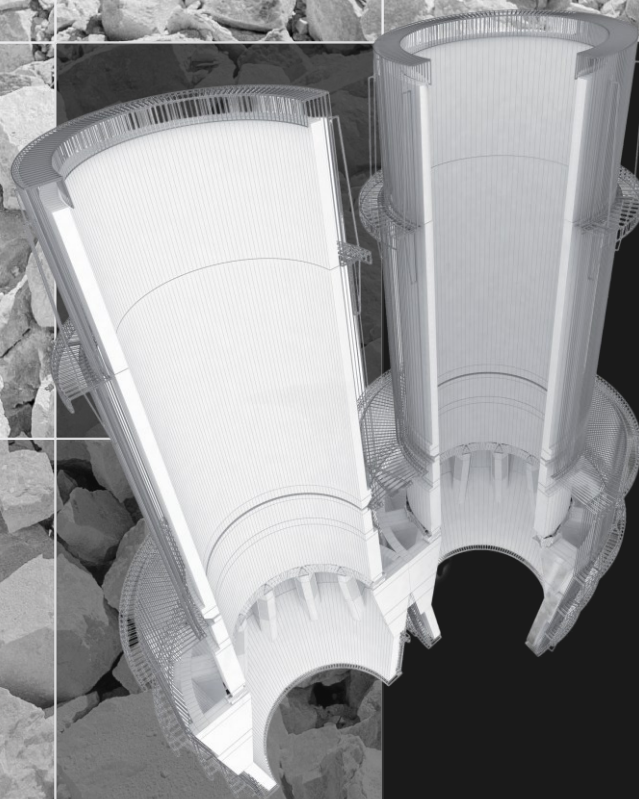
PIEC MAERZA



ROZWIĄZANIE
BEZFILAROWE PIECA
MAERZ



PIEC OBROTOWY



FLAGOWE PRODUKTY

Przemysł Wapienniczy

PIEC SZYBOWY

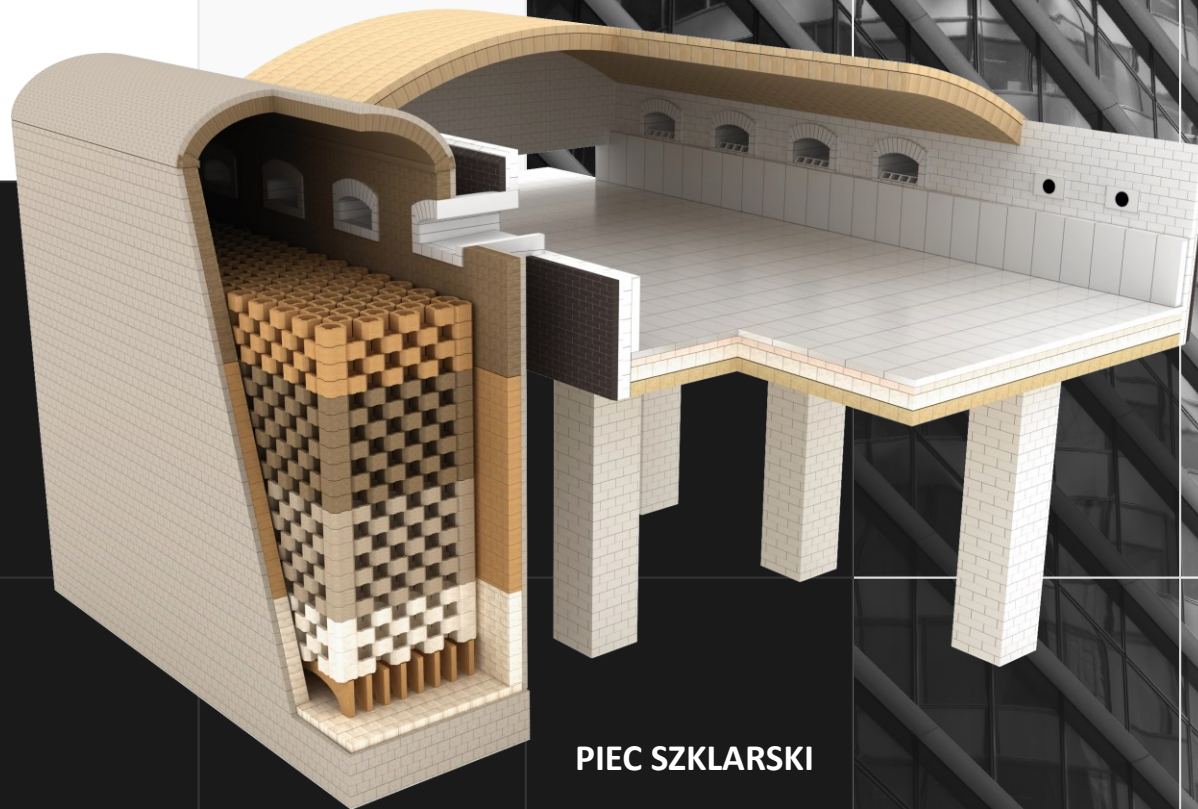


WYSOKOTEMPERATUROWY
PIEC SZYBOWY



PIEC SZYBOWY Z BELKAMI

Przemysł Szklarski

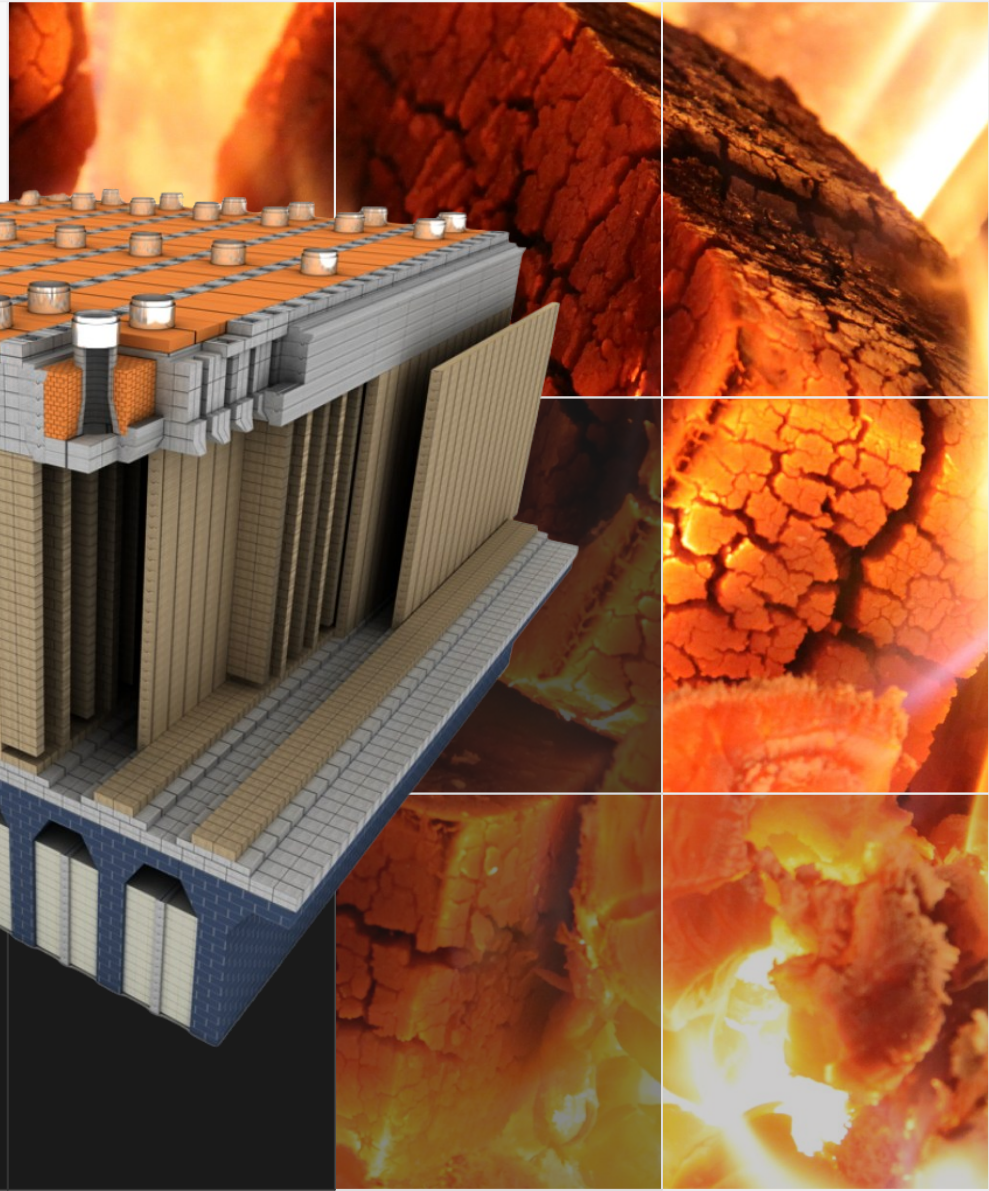


PIEC SZKLARSKI

Przemysł Koksowniczy



BATERIA
KOKSOWNICZA



INŻYNIERING

Zdiagnozuj, Zaprojektuj, Zbuduj, Serwisuj

Wysoka jakość wyrobów i usług oraz zaufanie klientów są oparte na zindywidualizowanym podejściu Grupy ZM Ropczyce do każdego projektu, w połączeniu z szybką ścieżką decyzyjną umożliwiającą natychmiastowe reagowanie w sytuacjach kryzysowych i nieprzewidywalnych.



01

Analiza, koncepcja
zabudowy i instalacji
materiałów

02

Kompleksowa
dokumentacja
projektowa

03

Dostawa i instalacja
materiałów, maszyn
i urządzeń

04

Usługi nadzoru nad
instalacją materiałów
oraz zabudową
maszyn i urządzeń

05

Nadzór nad procesem
rozruchu
urządzenia/instalacji,
dokumentacja
powykonawcza

06

Serwis gwarancyjny
i pogwarancyjny

JAKOŚĆ

Kontrola jakości w procesie produkcyjnym

 Oznaczenie punktu kontrolnego w procesie



Dostawa surowców

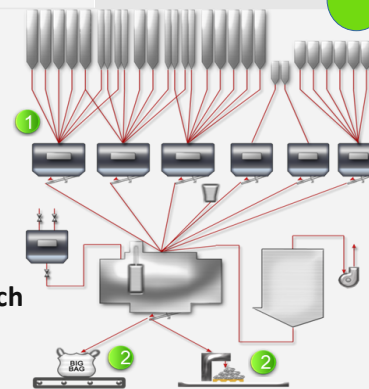
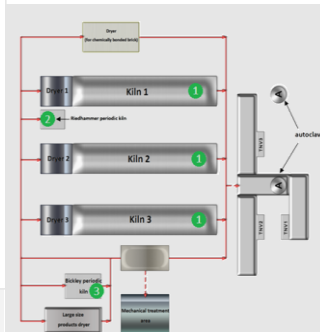
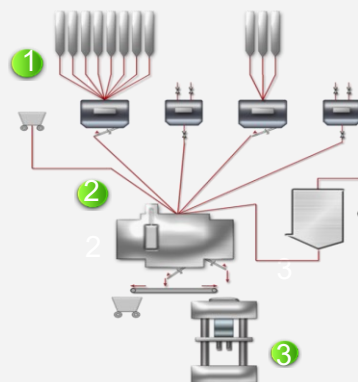
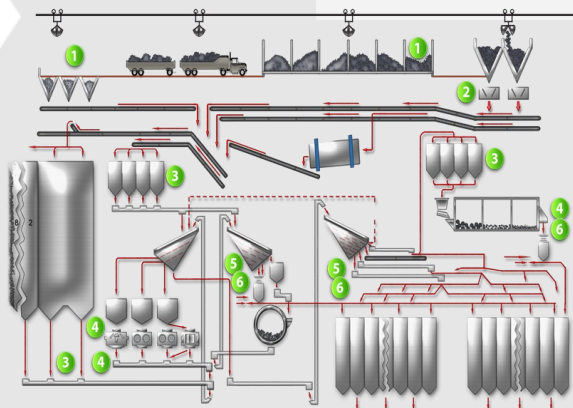
Rozdrabnianie i przygotowanie frakcji ziarnowych

Produkcja mieszanek formierskich i formowanie mechaniczne

Proces suszenia i wypalania

Produkcja wyrobów nieformowanych

Gotowy produkt



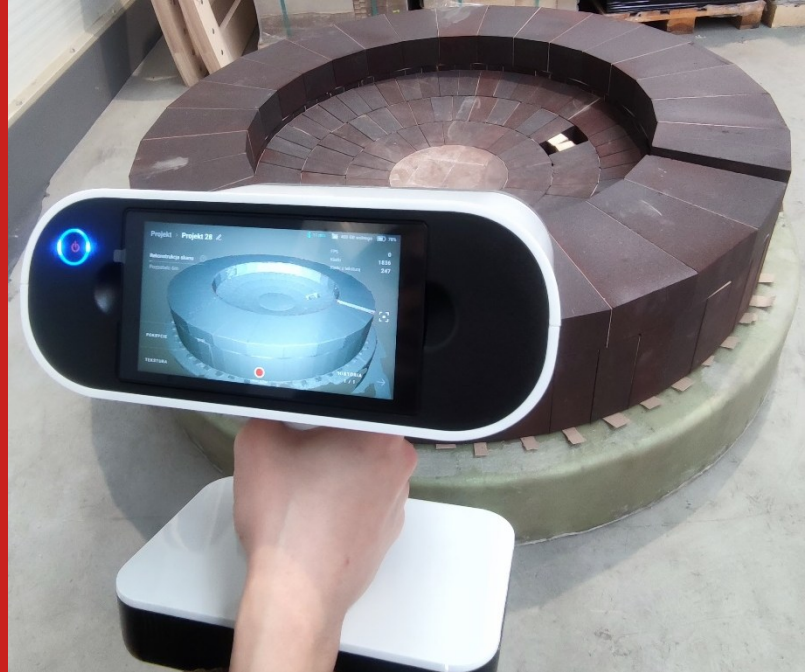
INNOWACYJNOŚĆ

Metody kontroli jakości



Pomiary czujnikami laserowymi

Pomiary skanerem 3D



Pomiary ultradźwiękowe



Pomiary ręczne



USŁUGI

Precyzyjna obróbka wykończeniowa

Wysoko wydajne szlifierki potokowe
umożliwiające szlifowanie wyrobów
w trzech układach



Park maszynowy



3

Piece okresowe
do temperatur
1750°C

23

Prasy o nacisku
od 600 do 2500 ton
(w tym dwie
z możliwością
próżniowego
odpowietrzania)

3

Piece tunelowe
wypalające
materiały w
ogniotrwałe
w zakresie
temperatur
od 1380°C
do 1750°C



1

Linia nawęglania
próżniowo -
ciśnieniowego

9

Suszarni w zakresie
temperatur
do 450 °C



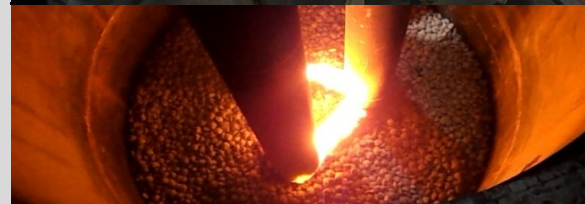
2

Obrabiarki CNC



1

Linia do topienia
surowców



12

Linii produkcyjno-
technologicznych do
produkcji wszystkich
typów wyrobów

MAGAZYNOWANIE I LOGISTYKA

Przechowywanie surowców



Potencjał magazynowy umożliwia przechowywanie około **300 pozycji** asortymentowych surowców w tym około **40 surowców strategicznych**

Możliwość dostaw koleją
(własna bocznica kolejowa)



Magazyn wyrobów gotowych

– pow. 2 000 m², - pojemność 10 tys. ton

Zapasy strategiczne

Transport

Sortowanie wyrobów podczas układania na paletach, weryfikacja wyrobów

Pakowanie na palety zgodnie z wewnętrznymi wytycznymi



Załadunek do kontenerów
i na samochody ciężarowe



120

dostawców
surowców



XRF

Spektroskop fluorescencyjny
Malvern Panalytical Zetium



300

typów surowców
w produkcji

180

ilości frakcji
ziarnistości

CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

**Prowadzenie prac badawczo-
rozwojowych w zakresie nowych rozwiązań
konstrukcyjno-materiałowych**



XRD

Dyfraktometr rentgenowski
Analizy fazowe jakościowe i ilościowe
Metodą dyfrakcji rentgenowskiej aż do 2000°C



16 000

marszrut
technologicznych
(przepisów
technologicznych)

Stała współpraca z AGH, ICIMB i innymi zatrudnionymi konsultantami naukowymi



Oddział Materiałów
Ogniwo- i Ogniotrwałych w
Gliwicach



500

gatunków
podstawowych
w czterech grupach
asortymentowych



SEM

Mikroskop
skanujący

+10 000

formatów

CBR

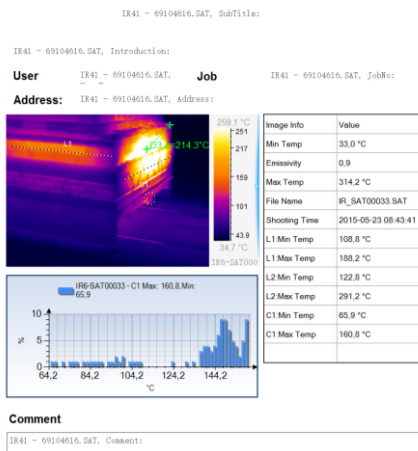
Zadania Centrum Badawczo- Rozwojowego

01

Projektowanie
materiałów

02

Tworzenie technologii



03

Obliczenia i symulacje

Ponad 50 wdrożonych
instrumentalnych metod
badawczych

Stanowiska do badań
odporności korozyjnej
metodą dynamiczną i
statyczną

Zaawansowane
oprogramowania do
obliczeń i symulacji

04

Ekspertyzy

05

Wsparcie techniczne dla
klientów

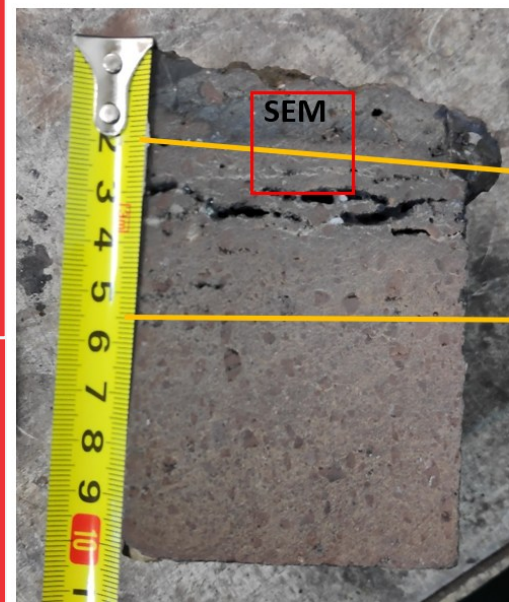
06

Analizy Post Mortem

07

Szkolenia i konsultacje

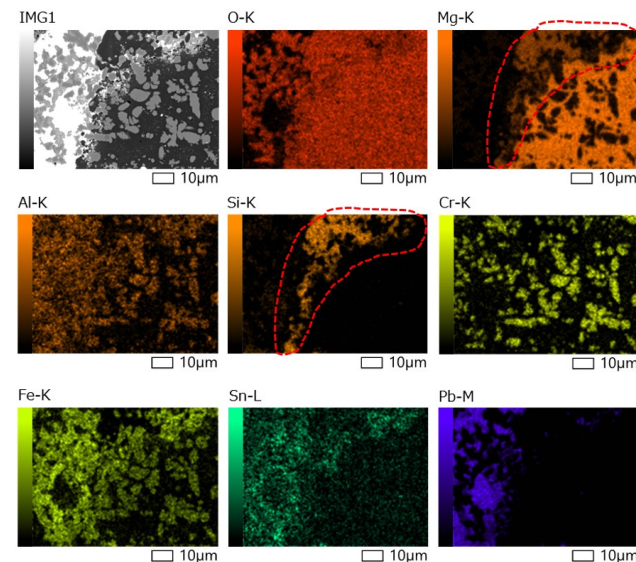
08

Prowadzenie projektów
badawczych


Sekcja 1

Sekcja 2

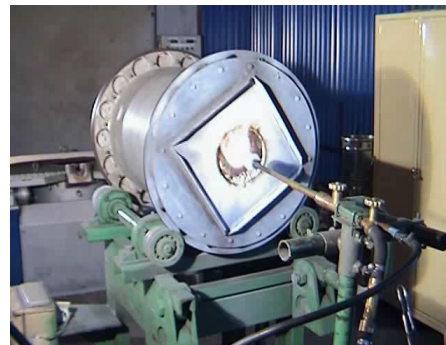
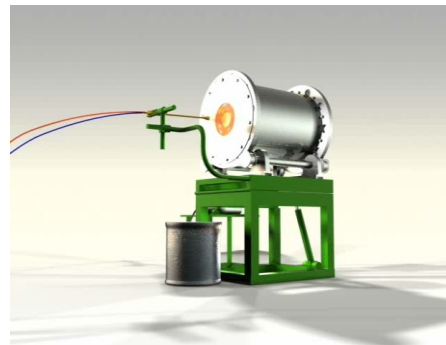
Sekcja 3



OBSZARY DZIAŁALNOŚCI

Grupa urządzeń do symulowania rzeczywistych warunków eksploatacyjnych

Automatyczny pomiar rozkładu gęstości prasowanych materiałów



Piec obrotowy



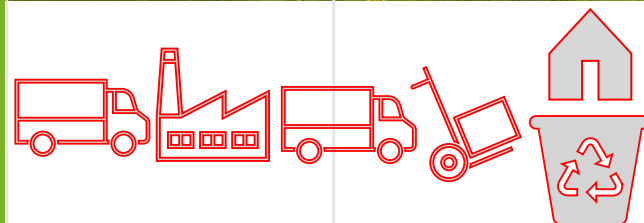
Piec indukcyjny

TRANSFORMACJA ENERGETYCZNA I KLIMATYCZNA

Żyjemy i produkujemy w zgodzie ze środowiskiem



Badamy ślad
węglowy
naszych
produktów



PROKLIMATYCZNE INWESTYCJE

Aktywnie ograniczamy ślad węglowy

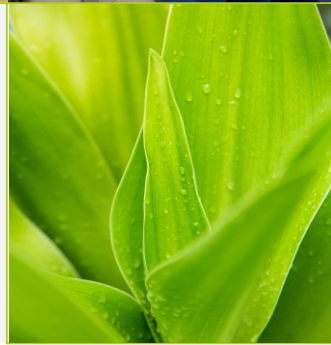
Farma fotowoltaiczna o mocy 1.7 MW



System
wysokosprawnej
trigeneracji
do produkcji
energii
elektrycznej,
ciepła i chłodu



2024 -
stacja
magazynowania
i regazyfikacji LNG



Planowana
instalacja paneli
fotowoltaicznych
na dachach
nowych hali
produkcyjnych

Jesteśmy odpowiedzialni społecznie



**Klub Honorowych
Dawców Krwi**
przy Zakładach Magnezytowych
„ROPCZYCE” S.A.



Fundacja Magnezyty

Powołana w 2019 roku prowadzi działalność charytatywną i dobroczynną na zróżnicowanych płaszczyznach. Swoim wsparciem obejmuje między innymi szkoły, placówki medyczne, osoby chore i potrzebujące oraz lokalną społeczność.

Nasi Pracownicy, Nasza Siła

Dążymy do zintegrowania załogi dla osiągnięcia najlepszych wyników oraz budowy wizerunku spółki silnej, nowoczesnej, gotowej w każdych warunkach spełniać oczekiwania swoich klientów.

Środowisko naturalne

Dążymy do jak najmniejszej ingerencji w środowisko naturalne.

Klub Honorowych Dawców Krwi

Największy w regionie przyzakładowy klub HDK, który zrzesza ponad 70 członków.

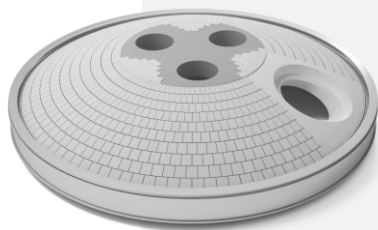
Otoczenie społeczne

Jesteśmy w pełni zaangażowani w społeczną odpowiedzialność biznesu i aktywny udział w rozwoju naszego regionu.

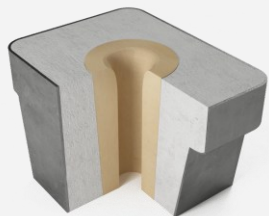


NAGRODY

Pełna lista nagród
dostępna na
www.ropczyce.com.pl



Monolityczne sklepienie łukowego pieca
elektrycznego chłodzonego płynem



Biceramiczne wylewy
dozatorowe do kadzi
pośredniej

Wyróżnienia
dla firmy

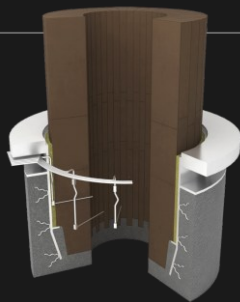
Wyróżnienia
dla wyrobów

94+

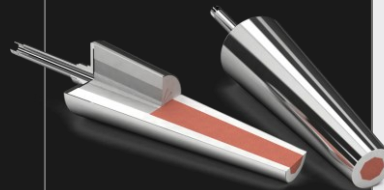
Wyróżnień otrzymanych ostatniej dekady

Nagrodzone zostały nasze produkty,
firma jaki i wysiłek naszych pracowników

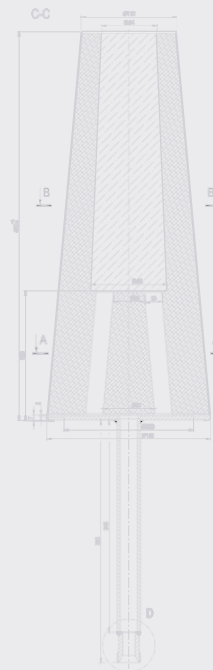
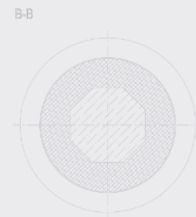
NAJCZĘŚCIEJ NAGRADZANE PRODUKTY,
które zostały docenione przez rynek



Króciec RH



Kształtki
gazoprzepuszczalne



DZIĘKUJE Z UWAGĘ

Zapraszamy do współpracy

My wiemy jak kompleksowo
stworzyć najlepsze produkty

