

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1**

Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. ogłaszają zapytanie ofertowe na realizację zadania: „Nabycie prasy hydraulicznej”.

Postępowanie jest realizowane w oparciu o aktualnie obowiązujące Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, w tym z uwzględnieniem konieczności dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.

Zadanie jest planowane do realizacji w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Oś priorytetowa I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa Działanie 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania materiałów ogniotrwałych ze zwiększonym udziałem surowców z recyklingu”.

Numer wniosku o dofinansowanie: POIR.01.01.01-00-1350/20

1. Zamawiający: Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Postępu 15C, 02 - 676 Warszawa, miejsce wykonywania działalności i realizacji przedmiotu zamówienia ul. Przemysłowa 1, 39-100 Ropczyce.

2. Przedmiot zapytania ofertowego:

**Przedmiotem zamówienia będzie:** „Nabycie prasy hydraulicznej”. Urządzenie będzie elementem linii demonstracyjnej koniecznej do zbudowania w toku realizacji projektu.

**Kod CPV<sup>1</sup>: 42636100-4 - Prasy hydrauliczne**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w załączniku nr 4.

3. Zakres zapytania ofertowego:

- Możliwość podpisania i realizacji umowy na nabycie przez Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. Prasy hydraulicznej zgodnego z parametrami podanymi w punkcie 2.
- Określenie warunków finansowych umowy.
- Przekazanie wraz z **OFERTA podpisanego i wypełnionego ZAŁĄCZNIKA NR 3**
- Potwierdzenie spełnienia kryteriów zawartych w załącznikach nr 1 i 2.
- Możliwość podpisania umowy na dostawę prasy hydraulicznej w pierwszym kwartale 2021 roku.
- Oferta winna być sporządzona w języku polskim.

4. Warunek posiadania zdolności technicznej i zawodowej:

Warunek ten, zostanie uznany za spełniony, jeśli dostawca udokumentuje w formie pisemnej, realizację zamówień w Europie na min 4 prasy do produkcji materiałów ogniotrwałych z układem automatycznego zasypu o nacisku minimum 20000 kN w tym przynajmniej jedną z nich o nacisku 25000 kN.

---

<sup>1</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV

5. Warunek podpisania umowy:

Zamawiający uzależnia podpisanie umowy od otrzymania dofinansowania w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Oś priorytetowa I: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa Działanie 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Tytuł projektu: „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania materiałów ogniotrwałych ze zwiększonym udziałem surowców z recyklingu”.

Numer wniosku o dofinansowanie: POIR.01.01.01-00-1350/20

6. Tryb postępowania:

Zamówienie zostanie udzielone w trybie postępowania ofertowego, zgodnie z zasadą zachowania konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

7. Okres obowiązywania oferty:

do 31 marca 2021 r.

8. Termin składania ofert:

do 11 grudnia 2020 r. - do godziny 15.00.

9. Termin dostarczenia przedmiotu postępowania:<sup>2</sup>

do 31 stycznia 2022 r.

10. Kryterium oceny ofert:

- o Cena - 100%

11. Opis sposobu dokonywania oceny:

- W ocenie ofert uwzględniane są wyłącznie oferty ważne. Kryterium ważności oferty uznaje się za spełnione, jeżeli jest ona kompletna, terminowa oraz jeżeli spełnia wszystkie warunki określone w dokumentacji postępowania ofertowego.
- Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień, uzupełnień treści złożonych przez niego oferty.
- Ocena kryterium określana jest na zasadzie proporcjonalnej w odniesieniu do najkorzystniejszej wartości otrzymującej ocenę „5” liczonej wg wzoru:

W przypadku kryterium najniższej wielkości (np. cena)  
**(Najniższa wartość / Wartość oceniana) x 5**

**Tabela 1. Zestawienie ocen wg przyjętego kryterium**

Rodzaj kryterium oceny	Oferent 1	Oferent 2	Oferent 3
Kryterium	ocena w skali 0-5	ocena w skali 0-5	ocena w skali 0-5

**Tabela 2. Zestawienie kompleksowe ocen uwzględniające wagi przyjęte w zapytaniu ofertowym.**

<sup>2</sup> Termin dostawy może ulec zmianie

Rodzaj kryterium oceny	Waga kryterium	Oferent 1	Oferent 2	Oferent 3
Kryterium	0-100%	waga ocena x	waga ocena x	waga ocena x
Suma punktów		Suma punktów	Suma punktów	Suma punktów

- Podstawą oceny ofert oraz wyboru dostawcy jest uzyskanie sumarycznie najwyższej ilości punktów.

#### 12. Sposób przekazywania ofert:

- oferta powinna być złożona w języku polskim lub wraz z tłumaczeniem, opatrzona pieczętą firmową oferenta, posiadać datę sporządzenia, zawierać adres oferenta i jego dane kontaktowe, numer podatkowy, być podpisana przez osoby upoważnione i opatrzona ich pieczętą imienną, oraz **zawierać odpis KRS lub zaświadczenie z CEIDG aktualne na dzień wysyłki oferty.**

Ofertę uważa się za prawidłowo doręczoną w przypadku:

- złożenia jej w zamkniętej kopercie z oznaczeniem „Zamówienie” na Kancelarii Ogólnej Spółki w Ropczycach ul. Przemysłowa 1 w godzinach 7.00 – 15.00 i złożenia podpisu potwierdzającego przez osobę składającą ofertę w Dzienniku Korespondencji Przychodzącej,

lub

- przesłaniu jej za pośrednictwem poczty kurierskiej lub listem poleconym w godzinach 7.00 – 15.00 na adres: Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. ul. Przemysłowa 1, 39-100 Ropczyce na Kancelarię Ogólną z zaznaczeniem „Zamówienie”; za doręczoną przesyłkę będzie rozumiało się dokumenty otrzymane na ww. adres do godz. 15.00.

#### 11. Termin rozstrzygnięcia zamówienia:

do 18 grudnia 2020 r.

#### 12. Osoby do kontaktu w Zakładach Magnezytowych "ROPCZYCE" S.A.:

- Pan Mateusz Miąso, e-mail: [mateusz.miaso@ropczyce.com.pl](mailto:mateusz.miaso@ropczyce.com.pl).

13. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert wariantowych.

14. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

15. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.

16. Zakłady Magnezytowe „ROPCZYCE” S.A. informują, że zastrzegają sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

17. „REGULAMINU UDZIELANIA ZAMÓWIEŃ” umieszczonym jest na stronie internetowej Zakładów Magnezytowych „ROPCZYCE” S.A. - [www.ropczyce.com.pl](http://www.ropczyce.com.pl)

18. Niniejsze zapytanie ofertowe nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).

19. Przystępując do postępowania w sytuacji oferty zwycięskiej w treści dokumentu o wyniku postępowania zostanie podana informacja o oferowanej cenie wykonania przedmiotu zamówienia, jak również pełna nazwa wybranego Oferenta wraz z jego pełnym adresem siedziby. W związku z powyższym niezbędne jest

podpisanie oświadczenia (zgody) w przedmiotowym zakresie, które stanowi element Formularza ofertowego.

20. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków umowy zawartej w wyniku niniejszego zamówienia. Zmiany będą mogły dotyczyć:
- a. terminu obowiązywania umowy wynikające m.in. z niemożliwych do przewidzenia zdarzeń losowych lub działania siły wyższej, okoliczności niezawinionych przez wykonawcę;
  - b. wielkości zamówienia, przy czym zwiększenie wielkości zamówienia będzie możliwe do 50% wartości udzielonego zamówienia określonego w zawartej umowie;
  - c. zmiany technologiczne spowodowane następującymi okolicznościami:
    - pojawienie się na rynku materiałów, rozwiązań technicznych lub urządzeń nowszej generacji niż wskazane w zapytaniu ofertowym zamawiającego, bądź też ofercie wykonawcy, pozwalających na zaoszczędzenie kosztów realizacji lub eksploatacji lub umożliwiające uzyskanie lepszej, jakości lub pozwalające na skrócenie czasu realizacji przedmiotu zamówienia;
    - konieczność zrealizowania przedmiotu zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych, ze względu na zmiany obowiązującego prawa;
    - zmiana sposobu wykonywania przedmiotu zamówienia pod warunkiem osiągnięcia, co najmniej takich samych parametrów końcowych realizowanych prac, przy zachowaniu ceny nie wyższej niż wynika z umowy oraz terminu wykonania umowy, na umotywowany wniosek wykonawcy po akceptacji zamawiającego;

## **ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1.**

### **OŚWIADCZENIE O ZDOLNOŚCI OFERENTA DO ZREALIZOWANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1.**

Oświadczam, że Oferent ..... (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Prowadzi działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Dysponuje potencjałem technicznym niezbędnym do terminowego wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie otwarto wobec Oferenta likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
7. Nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....  
Miejsce i data

.....  
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu.

## **ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1.**

### **OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM NR 1.**

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
Miejsce i data  
pieczęć\*

.....  
Imię, nazwisko, podpis,

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu.

## **ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1.**

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr 1 z dnia 26-10-2020 r. dotyczące „Nabycia prasy hydraulicznej”.

**1. Dane oferenta:**

- a. Nazwa: .....
- b. Adres siedziby: .....
- c. NIP: .....
- d. REGON: .....
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się z Zamawiającym:  
imię i nazwisko: .....  
telefon: .....  
adres e-mail: .....

**2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:**

	Cena	Słownie
Wartość netto		
Wartość VAT (23 %)		
Wartość brutto		

- 3.** Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.
- 4.** Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
- 5.** Oświadczamy, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach .....\*, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
- 6.** Oferta jest ważna do dnia 31 marca 2021 r.
- 7.** Oświadczam, że przystępując do postępowania w sytuacji wybrania naszej oferty wyrażamy zgodę na przekazanie w treści dokumentu o wyniku postępowania informacji o oferowanej cenie wykonania przedmiotu zamówienia, jak również nazwy naszej Spółki / Firmy z jej pełnym adresem.

### **FORMULARZ STANOWI ZAŁĄCZNIK DO OFERTY!**

.....  
Miejsce i data  
pieczętka\*

.....  
Imię, nazwisko, podpis,

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu.

## **ZAŁĄCZNIK NR 4 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1.**

### **PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA JEST PRASA HYDRAULICZNA DO PRODUKCJI WYROBÓW OGNIOTRWAŁYCH.**

#### **Parametry prasy:**

1. Nacisk: min. 25000 kN,
2. Skok tłoka: min. 760mm,
3. Wysokość zasypu: min. 600mm dla formowania bez próżni, dla formowania z próżnią min. 400mm,
4. Siła wypychania kształtki z formy: min. 2500 kN
5. Układ szybkiej wymiany i hydraulicznego mocowania stempli i formy.
6. Układ automatycznego zasypu mieszanki do szuflady zasypowej. Szuflada zasypowa powinna zapewnić odpowiednią homogenizację masy formierskiej. Układ ten powinien również zapewnić równomierne napełnienie masą formierską formy 3 gniazdowej, o wymiarach pojedynczego gniazda 198x250. Układ zasypu powinien posiadać możliwość zasypu klinowego gniazd formy.
7. Układ automatycznego odbioru zaformowanych kształtek z prasy dla formy 2 i 3 gniazdowej wraz z taśmą odbiorczą umożliwiającą kontrolę wagi kształtek. Taśma odbiorcza powinna posiadać regulację wysokości w celu dopasowania jej do odbioru kształtek i odkładania na wóz piecowy przy pomocy robota przemysłowego lub ręcznie, przez pracownika (na wozy piecowe lub do koszy). Konstrukcja taśmy odbiorczej powinna umożliwiać regulację kąta pochylenia powierzchni, na którą odkładane są kształtki z prasy w celu dostosowania jej do sklinowania formowanych wyrobów. Płaszczyzna kształtki i przenośnika muszą być równoległe.  
Robot przemysłowy nie jest częścią zapytania ofertowego.
8. Układ do spryskiwania stempli formy w celu ograniczenia przywierania materiału (dla maksymalnie 3 gniazd).
9. Prasa powinna posiadać dokumenty dopuszczające ją do eksploatacji w krajach UE (certyfikat CE), a budowa powinna być zgodna z obowiązującymi normami i przepisami z zakresu mechaniki, elektryki i BHP.
10. Układ sterowania powinien być zrealizowany w oparciu o sterownik Siemens S7, z modułem komunikacji umożliwiającym zdalną diagnostykę pracy prasy lub równoważny o porównywalnym stopniu niezawodności i pełnej kompatybilności poszczególnych elementów. Układ sterowania powinien posiadać możliwość archiwizowania danych o parametrach cykli produkcyjnych w zewnętrznej bazie danych.
11. Układ hydrauliczny prasy (pompy, zawory) powinien być zrealizowany w oparciu o elementy firmy Bosch-Rexroth lub równoważny o porównywalnym stopniu niezawodności i pełnej kompatybilności poszczególnych elementów.
12. Prasa powinna być wyposażona w 2 korpusy. Pierwszy z otworem umożliwiającym zabudowę formy 2 gniazdowej na wyrób B625 (rys.1) o wymiarach gniazda 198x250mm. Drugi korpus formy z otworem umożliwiającym zabudowanie formy 3-gniazdowej o wymiarach gniazda 198x250. Oba korpusy form z możliwością montażu na prasie w 2 kierunkach (obrót o 90 stopni). Elementy 2 gniazdowej formy dla wyrobu B625, na której zostaną przeprowadzone testy oraz uruchomienie urządzenia dostarczy Zamawiający na podstawie dokumentacji przekazanej przez dostawcę prasy.
13. Konstrukcja prasy powinna uwzględniać możliwość doposażenia w układ do próżniowego prasowania wyrobów bez ingerencji w elementy prasy i bez konieczności jej demontażu w celu jego zainstalowania.
14. Układ do formowania próżniowego nie jest częścią zapytania ofertowego.
15. Dostawca prasy powinien dostarczyć niezbędną dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim (instrukcję obsługi, schematy przepływów oleju, schematy elektryczne, program sterowania prasy, rysunki oraz wykaz części zamiennych), a także dokumentację wykonawczą dla korpusów



wchodzących w zakres zapytania ofertowego oraz formy dwugniazdowej do formowania wyrobów B625 (rys.1) ze znacznikiem (rys.2), z użyciem, której będzie dokonywany odbiór prasy.

16. Opisy elementów sterowania powinny być w języku polskim.
17. Program pracy prasy, oraz system bezpieczeństwa powinny umożliwiać pracę w układzie automatycznym, oraz półautomatycznym. Sterowanie półautomatyczne powinno umożliwiać obsługę przerwanie cyklu i ręczne wykonanie niektórych operacji.

**Powyższe kryteria ocenianie będą na zasadzie SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA.**

**Oferta niespełniająca powyższych kryteriów będzie ODRZUCONA.**

**Ilekcroć w dokumentacji opisującej przedmiot zamówienia znajduje się odniesienie do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym gwarantujące parametry nie gorsze niż określono w w/w dokumentacji. Oferent powołujący się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego element spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.**

a  
74,5

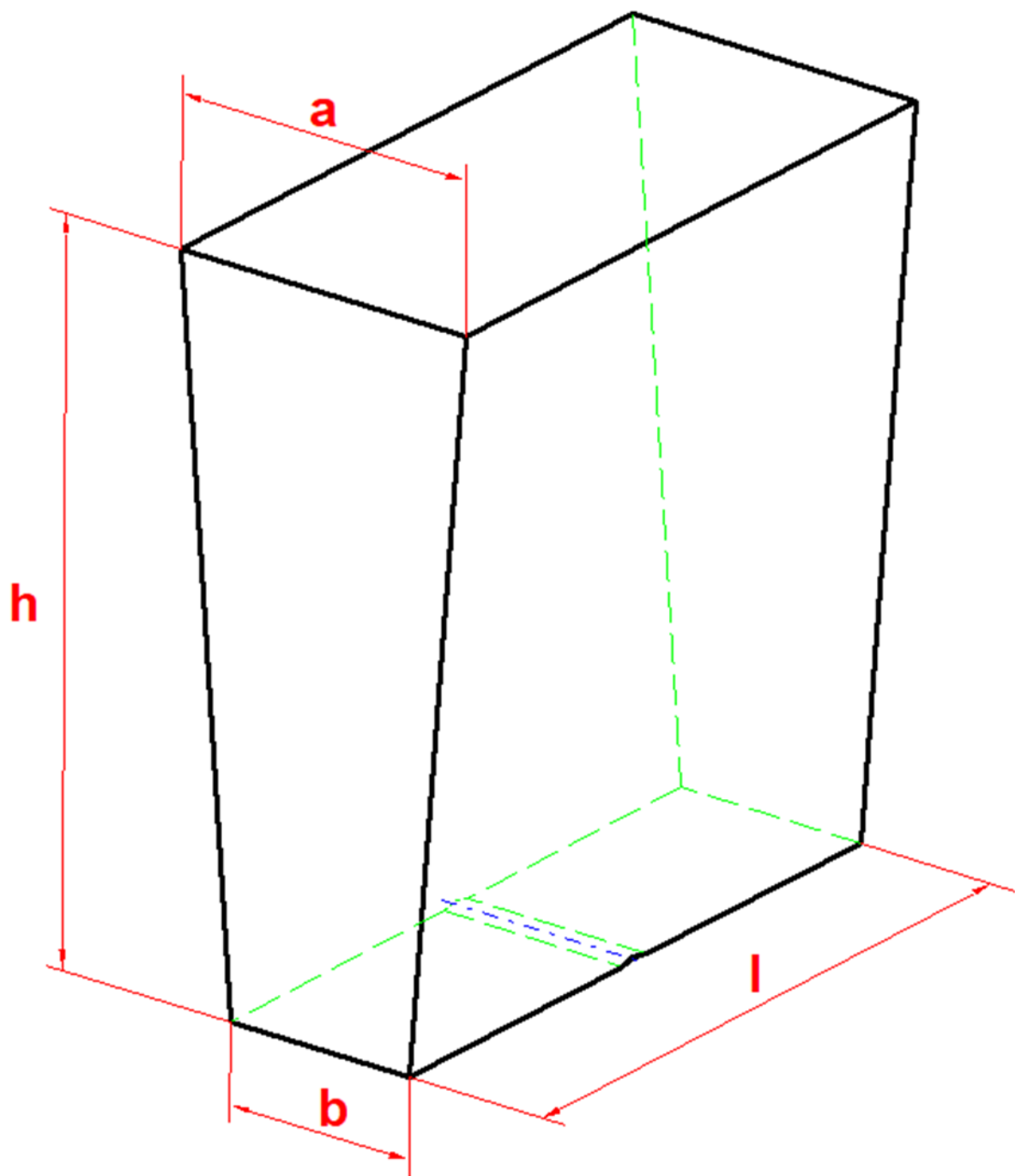
b  
68,5

l  
198

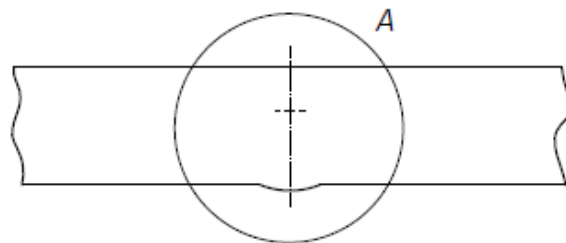
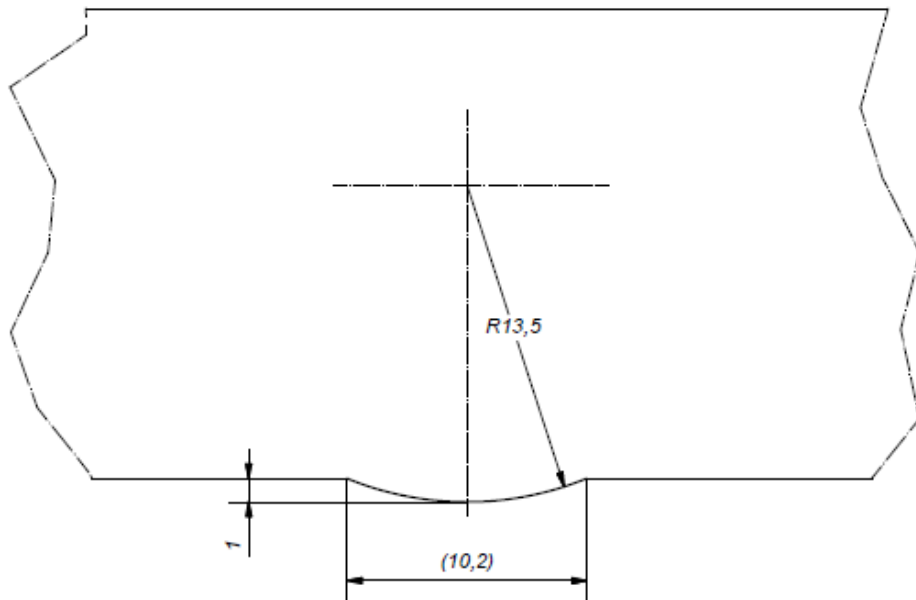
h  
250

Objętość  
3,54 dm<sup>3</sup>

B625



A (4:1)



Uwagi:  
Zarys znacznika na płycie czołowej gniazda.

	<b>Zakłady Magnezytowe "Ropczyce" S.A.</b>		Nazwisko		Podpis	Data	
			Konstruował		M. Miąso		2012-05-31
			Sprawdził				
			Uzgodniono		W. Wlezień, Z. Zelik, M. Stankiewicz		
Zastępuje rys. nr			Nr rys.		Format		
Zastąpiony przez rys. nr					A4		
Podziałka	Masa	Materiał	Nazwa				
1:1			<b>Zarys znacznika kształtek</b>				
Plik D:\Zbrojenia\znacznik\znacznik.ipt							